

OPPLE
LIGHTING.

cebeo
A Sonepar Company



L'industrie
sous le bon éclairage



Offre d'éclairage pour l'industrie



Qualité et diversité

Les solutions d'éclairage OPPLE se distinguent à la fois par leur qualité et par leur diversité. Nous proposons une solution adéquate pour chaque budget et pour chaque local. Nos produits sont faciles à installer et ont une longue durée de vie. Nos solutions d'éclairage sont particulièrement fiables et satisfont toutes aux normes de qualité en vigueur.

Durabilité

L'éclairage est en grande partie responsable des notes énergétiques des entreprises industrielles. Grâce aux éclairages LED d'OPPLE, particulièrement économiques sur le plan énergétique, vous aidez vos clients à comprimer les coûts d'exploitation en réduisant la consommation d'énergie.

Des exigences strictes

C'est dans le domaine industriel que les lois et réglementations concernant les solutions d'éclairage sont les plus sévères. OPPLE satisfait aux exigences auxquelles sont soumis les différents secteurs de l'industrie, telles celles liées à la norme HACCP en vigueur dans l'industrie alimentaire. Le LED Waterproof et le LED Universal Tube satisfont au label HACCP et peuvent être utilisés dans le secteur de l'industrie alimentaire.

Service

OPPLE est un partenaire fiable : nous réfléchissons avec vous jusque dans le détail. Outre les produits de qualité proposés, nous vous offrons un soutien intégral - pendant et après votre achat. Nous vous aidons à choisir l'éclairage adéquat et l'endroit de sa mise en place et, si nécessaire, nous vous prêtons assistance lors de l'installation.

Exemple pratique

OPPLE travaille en collaboration avec vous à la mise au point du plan d'éclairage de vos bâtiments industriels. Nos conseils tiennent compte du délai de récupération des coûts investis. Grâce à un exemple pratique, nous vous présentons, dans des conditions de vie réelle, le résultat de notre plan d'éclairage.

BON

LED HIGHBAY ECOMAX



Résultats

15x LEDHighbay-E2 150W-840-W
Éclairage moyen: 311lx
Homogénéité: 0.59
Consommation d'énergie moyenne/M²: 3.75 W/m²

TRÈS BON

LED HIGHBAY PERFORMER



Résultats

18x LEDHighbay-P4-110W-4000-100D
Éclairage moyen: 316lx
Homogénéité: 0.57
Consommation d'énergie moyenne/M²: 3.30 W/m²

BEST

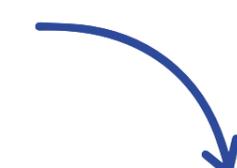
LED HIGHBAY PERFORMER (SMART) + SENSOR



Résultats

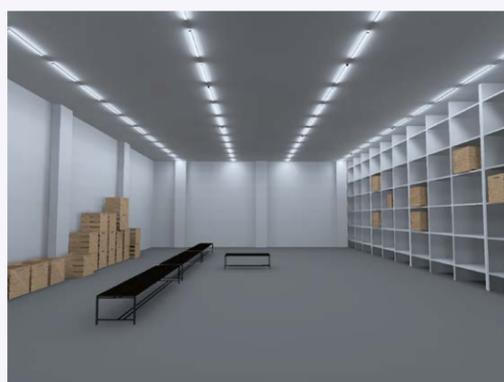
18x LEDHighbay-P4-110W-4000-100D-BLE
Éclairage moyen: 316lx
Homogénéité: 0.57
Consommation d'énergie moyenne/M²*: 2.64 W/m²

*L'économie d'énergie liée aux sensors dépend de l'application et de la manière dont le système a été programmé.



Économisez encore plus d'énergie en utilisant les détecteurs de lumière du jour et de mouvement de notre Smart Lighting

LED WATERPROOF ECOMAX



Résultats

60x LEDWaterproof-E2 L1540-50W-4000
Éclairage moyen: 336lx
Homogénéité: 0.58
Consommation d'énergie moyenne/M²: 5.00 W/m²

LED WATERPROOF PERFORMER



Résultats

32x LEDWaterproof-P3 L1610-90W-4000
Éclairage moyen: 341lx
Homogénéité: 0.58
Consommation d'énergie moyenne/M²: 4.80 W/m²

LED TRUNKING



Résultats

30x LEDTrunking-Module-L15-70W-4000-120-DALI
Éclairage moyen: 316lx
Homogénéité: 0.60
Consommation d'énergie moyenne/M²: 3.50 W/m²

Paramètres du calcul d'éclairage

Facteurs de réflexion	Plafond 50%
	Murs 40%
	Sol 10%
Hauteur espace de travail	0,75 m
Facteur de maintien	0,80
Hauteur de montage	8 m
Zone périphérique	0,5 m
Dimensions local	20 x 30 m

Les exemples pratiques sont estimés sur base de ces paramètres.

Exemple pratique

De Decker - Van Riet est un groupe d'entreprises actives dans le transport public (De Lijn) et le transport de citernes dans l'industrie chimique.

Pour leurs propres bâtiments d'entretien, ils ont opté pour nos Waterproof performer, dans le but de créer un lieu de travail économe en énergie et de générer un rendement lumineux supérieur à celui des tubes fluorescents précédemment installés. Ce meilleur rendement lumineux leur permet d'accroître la productivité et la sécurité.

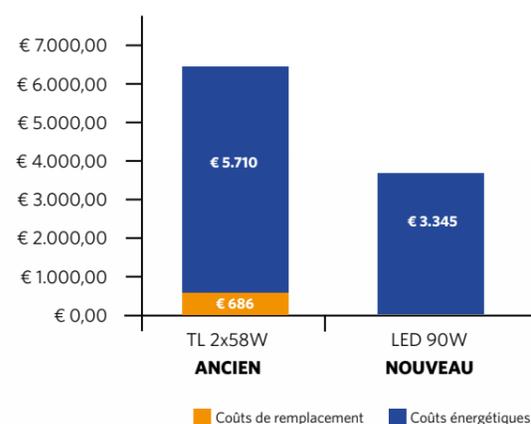
	ANCIEN	NOUVEAU
Type de luminaire	TL 2x58W	LED 90W
Puissance totale installée (en Watt)	128	90
Nombre de luminaires	60	50
Investissement (achat des nouveaux luminaires)		€ 9.450
Coûts énergétiques annuels (basé sur 2860 Heures de fonctionnement par an à 0,26€/KWh)	€ 5.711	€ 3.346
Frais de maintenance (moyen par an)	€ 686	-
Coûts annuels (après investissement initial)	€ 6.397	€ 3.346
Economie Annuelle		€ 3.051
Niveau d'éclairage	200 lx	575 lx

Calcul de Retour sur investissement	
Investissement	€ 9.450
Economie Annuelle (après investissement initial)	€ 3.051
Durée de retour sur investissement :	3,1 ans

Économies environnementales (sur 10 ans)
Électricité : 9 095 kWh par an
Émissions de CO ² : 7 003 kg de CO ² par an
Économie des déchets : 143 lampes

Coûts annuels

(après l'investissement initial)



Si on avait remplacé 1 luminaire 2X58W par un luminaire LEDWATERPROOF PERFORMER de 47W pour obtenir un niveau d'éclairage de 350lux, le retour sur investissement serait passé à 1,2 ans.





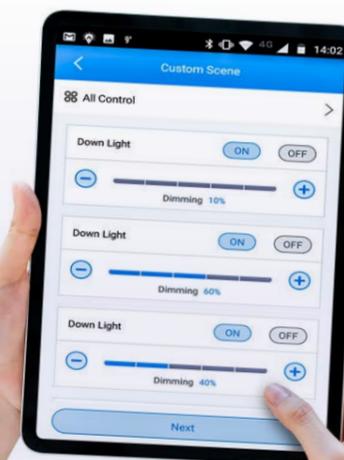
Optez pour la facilité et choisissez OPPLE Smart Lighting

On sait que l'installation du système Smart Lighting est extrêmement simple: les luminaires peuvent être encastrés ou montés en surface et être connectés au réseau électrique tout droit sortis de la boîte. Pas de câblage supplémentaire, pas de passerelle, de serveur ou de contrôleur : rien de tout cela n'est nécessaire. Tous les luminaires peuvent être contrôlés par le biais de l'application OPPLE Smart Lighting App (gratuite).

Avec le système d'éclairage intelligent, vous pouvez facilement définir différents scénarios d'éclairage par local. Vous pouvez, à chaque instant, sélectionner sur le scénario souhaité pour votre activité, que ce soit au bureau, à l'école, dans une usine ou dans le cadre d'une autre application. Autre caractéristique de la gamme OPPLE Smart Lighting: le Smart Sensor (le détecteur intelligent) mesure à la fois le mouvement et les niveaux de luminosité dans l'espace. La quantité de lumière émise par le luminaire s'adapte immédiatement à la lumière de jour afin de maintenir

partout le même niveau d'éclairage et économiser encore plus d'énergie. Il est également possible de programmer l'éclairage afin que celui-ci soit automatiquement dimmé jusqu'à atteindre un niveau prédéterminé : une solution idéale pour les halls. Cette fonction est la fonction « corridor »

Le système d'éclairage intelligent peut être utilisé n'importe où. Il existe différents panneaux, luminaires suspendus et downlights SMART pour votre environnement de bureau ou scolaire. Il existe plusieurs luminaires d'accentuation Smart destinés aux hôtels, restaurants et magasins. Et enfin, les Highbay et Waterproof OPPLE Smart sont principalement destinés aux entrepôts, aux environnements de production et aux parkings, où la combinaison avec le capteur OPPLE Smart Microwave permet d'économiser un maximum d'énergie lorsque personne n'est là. Avec nos relais SMART universels, vous pouvez également intégrer d'autres éclairages dans notre système et les intégrer dans vos scénarios en On/Off.



Avec le Smart Lighting d'OPPLE vous pouvez compter sur :

- une gestion de l'éclairage complète et sans fil avec le Bluetooth® Low Energy Mesh
- un éclairage dynamique sans fil supplémentaire
- une installation rapide et simple, sans passerelle
- des économies d'énergies maximales, grâce à des capteurs intelligents
- l'application gratuite Smart Lighting d'OPPLE pour différents scénarios et ambiances d'éclairage
- des caractéristiques uniques, comme gestion de l'éclairage en fonction de l'apport de lumière naturelle, la fonction couloir, la détection de mouvement et le relais
- une sécurité maximale, grâce à des signaux cryptés et une gestion rigoureuse des utilisateurs
- un système Smart Lighting excellent et abordable

Quelques exemples de produits

LED WATERPROOF ECOMAX

Code d'article	Désignation d'article	Equivalent (W)	Puissance (W)	Lumens	CCT (K)
543022012600	LEDWaterproof-E2 L680-10W-4000	TL 1x18W	10	1200	4000
543022012500	LEDWaterproof-E2 L680-20W-4000	TL 2x18W	20	2400	4000
543022012300	LEDWaterproof-E2 L1260-37W-4000	TL 2x36W	37	4450	4000
543022012000	LEDWaterproof-E2 L1540-50W-4000	TL 2x58W	50	6000	4000

LED WATERPROOF PERFORMER

Code d'article	Désignation d'article	Equivalent (W)	Puissance (W)	Lumens	CCT (K)
543022015500	LEDWaterproof-P3 L710-12.5W-4000	TL 1x18W	12.5	1600	4000
543022015600	LEDWaterproof-P3 L710-24W-4000	TL 2x18W	24	3100	4000
543022015700	LEDWaterproof-P3 L1310-38W-4000	TL 2x36W	38	5000	4000
543022016100	LEDWaterproof-P3 L1610-47W-4000	TL 2x58W	47	6100	4000



LED TRUNKING Utilisez le configurateur en ligne sur opple.com pour configurer vos lignes de rails précâblés.

Code d'article	Désignation d'article	Equivalent (W)	Puissance (W)	Lumens	CCT (K)
542005008200	LEDTrunking Module L15-35W-4000-120	TI 2x58W	35	11200	4000
542005005800	LEDTrunking Module L15-50W-4000-120	TL 2x80W	50	8000	4000
542005006200	LEDTrunking Module L15-70W-4000-120	2x TLM 140W RS	70	11200	4000



LED HIGHBAY ECOMAX G2

Code d'article	Désignation d'article	Equivalent (W)	Puissance (W)	Lumens	CCT (K)
545001047200	LEDHighbay-E2 80W-840-W	HID 250W	80W	10.400	4000
545001047600	LEDHighbay-E2 120W-840-W	HID 400W	120W	15.600	4000
545001048000	LEDHighbay-E2 150W-840-W	HID 400W	150W	19.500	4000
545001048400	LEDHighbay-E2 200W-840-W	HID 400W HO	200W	26.000	4000
545001048800	LEDHighbay-E2 240W-840-W	HID 600W	240W	31.200	4000

LED HIGHBAY PERFORMER

Code d'article	Désignation d'article	Equivalent (W)	Puissance (W)	Lumens	CCT (K)
545001002600	LEDHighbay-P4 80W-4000-95D	HID 250W	80W	11.600	4000
545001003200	LEDHighbay-P4 110W-4000-95D	HID 400W	110W	16.000	4000
545001001200	LEDHighbay-P4 155W-4000-100D	HID 400W	155W	22.000	4000
545001000900	LEDHighbay-P4 220W-4000-100D	HID 600W	220W	32.000	4000



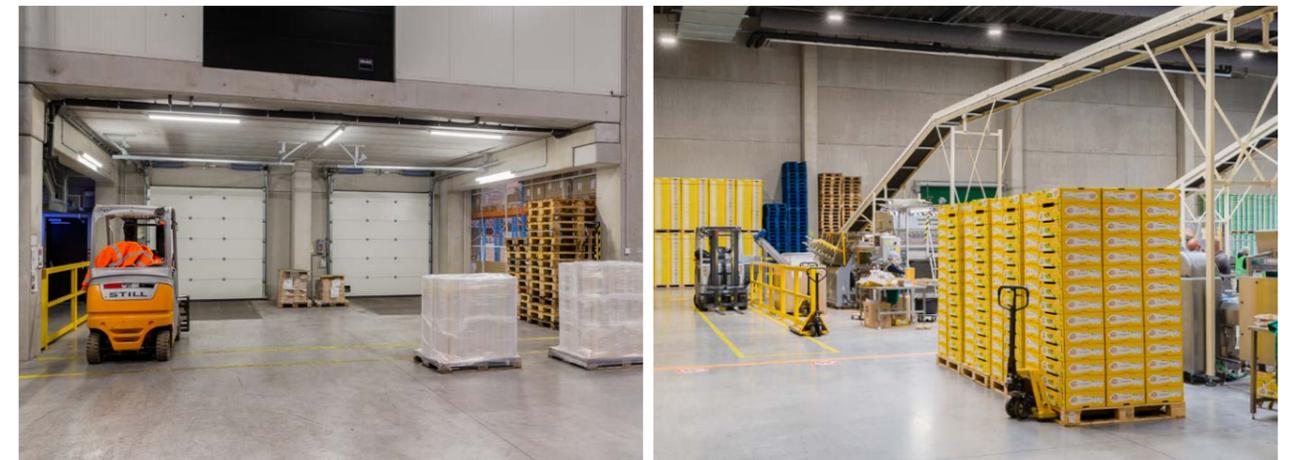
Visitez
OPPLE.COM
pour voir
notre gamme
complète





Belgian New Fruit Wharf Zeebrugge, Belgium

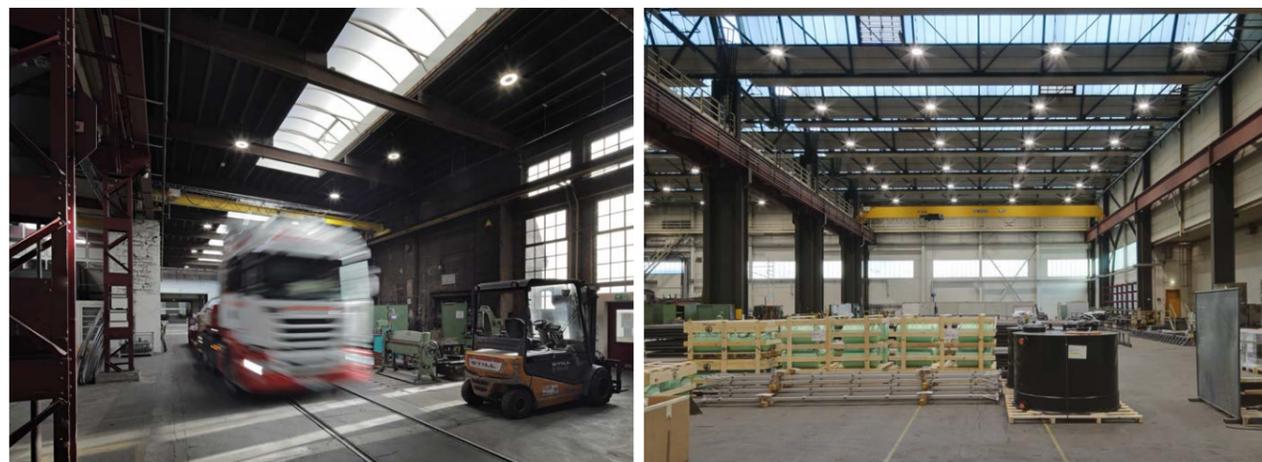
B.N.F.W. s'occupe de la logistique, de la manutention et de l'expédition de fruits frais et de jus de fruits. Pour la nouvelle construction d'un terminal avec un immeuble de bureaux attenant, les produits OPPLE ont été choisis. Dans le hall de traitement, le choix s'est porté sur le Highbay Performer, en raison de son corps robuste et de son apparence élégante. Il est doté d'un rendement lumineux élevé et d'une protection étanche IP66. Dans la zone de stockage, le Highbay Performer a également été choisi en raison de sa taille compacte, permettant d'empiler les marchandises presque jusqu'au plafond. Dans l'immeuble de bureaux, le Slim Panel Performer est combiné avec le Downlight Performer en utilisant le contrôle DALI, pour fonctionner avec des détecteurs de mouvement et le contrôle de la lumière du jour, lié au système de gestion du bâtiment.





Wehrle Werk AG Emmendingen, Germany

L'entreprise Wehrle Werk AG à Emmendingen fournit de l'usinage de grand format en petites séries et de la production à l'unité, entre autres pour la construction de machines lourdes. L'éclairage désuet ne convenait plus pour ce travail exigeant. Le gradateur Highbay Gen4 DALI d'Opplé satisfait à toutes les exigences de l'éclairage industriel moderne. Des charges extrêmement lourdes sont transportées dans l'usine et il y a beaucoup de mouvements de chariots élévateurs et de piétons. Le nouvel éclairage est idéal pour réduire les risques d'accidents. Non seulement la haute efficacité énergétique des luminaires améliore le bilan carbone, mais elle permet de les amortir en peu de temps. Nous sommes également très satisfaits des réactions positives des employés au nouvel éclairage.





ÖBB Postbus Innsbruck Innsbruck, Austria

Highbays DALI de 115 W ont été installés dans l'atelier chemins de fer nationaux ÖBB Postbus. Ils ont remplacé les anciens fluorescents qui fournissaient bien trop peu de lumière pour la nouvelle application. Le client recherchait une grande uniformité et un contrôle de la lumière du jour. Ce dernier, effectué par notre partenaire de projet, et les Highbays d'OPPLE fonctionnent à l'entière satisfaction du responsable de l'atelier.

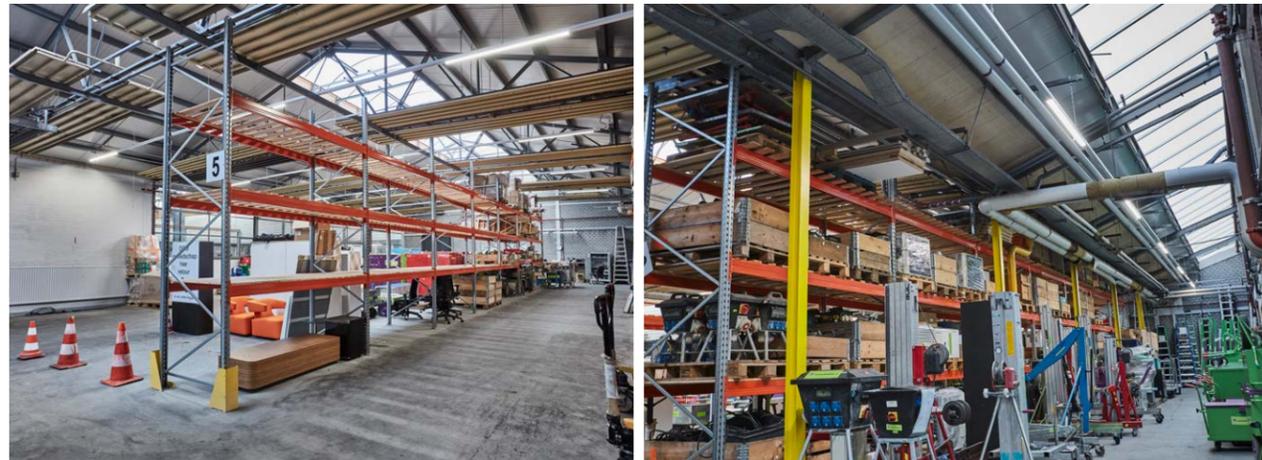


Prefab Fabriek Croon Wolter & Dros Amersfoort, NL

L'usine Prefab de Croonwolter&dros est l'unité où sont assemblés les produits semi-finis destinés à la construction non résidentielle. Pensez notamment à la préfabrication lourde, à l'assemblage et à l'ingénierie de détail. Afin de rendre l'usine plus durable, l'éclairage dans son intégralité a été remplacé par un éclairage LED d'OPPLE Lighting.

Le choix s'est porté sur OPPLE car l'éclairage LED a une solide réputation. Les lignes d'éclairage sont connues pour leur lumière confortable et claire. Les monteurs de l'usine sont aussi très satisfaits de l'éclairage LED dans leur travail quotidien. En raison de sa grande efficacité, ce dernier s'inscrit également dans les objectifs de durabilité de Croonwolter&dros.

Croonwolter&dros travaille volontiers avec OPPLE. « OPPLE est un partenaire fiable, propose des produits de bonne qualité à un prix attractif et livre rapidement par l'intermédiaire du commerce de gros électrotechnique. Éclairage de la gamme industrie fourni par OPPLE : Trunking system



**OPPLE LIGHTING**

Meerenakkerweg 1-07

5652 AR Eindhoven

T: 088 056 7888

E: service@opple.com

I: www.opple.com

CONTACT

Pour plus d'informations, prenez contact avec nos Account Manager. Toutes les spécifications de nos produits sont disponibles dans notre centre de téléchargement sur www.opple.com