

CEBEO INDUSTRY



IT/OT CONVERGENCE EEN MUST VOOR BELGISCHE MAAKBEDRIJVEN

HOME & BUILDING

INDUSTRY

INTERNET OF THINGS

Geschikt kader voor pratende machines creëren

MICRODATACENTERS

Digitalisering en automatisering vereisen kwalitatieve 'edge computing'

DATACOM

Chronologische aanpak van een IIoT-project



EDITIE

BESTE LEZER

Een productiebedrijf functioneert anno 2024 anders dan zo'n tien jaar geleden.

De rol van moderne technologieën wordt almaar belangrijker.

Digitalisering en automatisering vinden heel nadrukkelijk hun weg naar de werkvloer. Het belang van slim aangestuurde processen – en dus ook van IT – groeit met de minuut.

Het is natuurlijk een forse uitdaging om IT en OT (de hard- en software die industriële apparatuur, activa en processen monitoren of besturen) harmonieus met elkaar te doen samenwerken. Tegelijk is dat wat een modern maakbedrijf van zijn systeemintegrator, machinebouwer en/of installateur verlangt. Makkelijker gezegd dan gedaan.

De meerwaarde die je kan bieden, begint doorgaans met een uitgebreide analyse van bestaande systemen. Op basis daarvan kan je een oplossing ontwerpen die de communicatie en data-uitwisseling tussen IT- en OT-systemen mogelijk maakt. Vaak omvat zo'n oplossing de implementatie van onder meer hardware en software die naadloos samenwerken om operationele processen te optimaliseren.

Daarnaast is het belangrijk training en ondersteuning te bieden aan IT- en OT-teams, zodat ze vertrouwd raken met de nieuwe systemen en processen. Dat bevordert ook het gemeenschappelijk begrip en de samenwerking. Sowieso leidt dat tot verbeterde operationele efficiëntie, realtime gegevensanalyse en een betere besluitvorming. Uiteindelijk kan de eindklant daardoor zijn concurrentiepositie verbeteren.

Trouwe klanten van Cebeo weten dat ze er ook bij de integratie van het Internet of Things in de industrie, niet alleen voor staan. Industriespecialisten staan bij Cebeo voor je klaar om je met raad en daad bij te staan. Ook onze intense samenwerking met enkele belangrijke spelers in de industriemarkt is daarbij een meerwaarde.

Benieuwd naar de recentste evoluties in de industriële sector en hoe Cebeo daarop inspeelt? Lees dan snel verder.

Summer Vanhaverbeke
Communications Coordinator

Een uitgave van CEBEO NV

MAATSCHAPPELIJKE ZETEL:

Eugène Bekaertlaan 63, 8790 Waregem

VERANTW. UITGEVER:

Régis André
Eugène Bekaertlaan 63, 8790 Waregem

HOOFDREDACTIE:

Summer Vanhaverbeke

REDACTIE:

Bart Vancauwenberghe

SECRETARIAAT:

Julie Delannay

VERTALING FRANSE EDITIE:

Yamagata Europe

VORMGEVING:

Remark Reclame

DRUK:

GBL, Kortrijk



DOSSIER

IT/OT CONVERGENCE EEN MUST VOOR BELGISCHE MAAKBEDRIJVEN

IN HOUD

38

STEVEN GOSSYE (CEBEO):

“Redundante aansluitbaarheid in een ringconstructie is essentieel voor de bedrijfszekerheid.”



6

DOSSIER: IT/OT CONVERGENCE: EEN MUST VOOR BELGISCHE MAAKBEDRIJVEN

- 6** UGent-professoren van IDLab zien heel wat mogelijkheden voor professionals die aan de slag gaan met IoT

PARTNERSHIPS:

- 12** SIEMENS SIMATIC IOT2050 leent zich voor toegankelijke data-overdracht in industriële omgevingen
- 18** SCHNEIDER ELECTRIC en Cebeo brengen IIoT-oplossingen dichterbij de markt
- 24** Nieuw partnership tussen Cebeo en SICK verhoogt support voor hoogwaardige sensoroplossingen
- 30** Oplossingen van RITTAL zijn volledig aangepast aan eisen voor 'edge computing'

38

CEBEO

- 38** Cebeo Datacom zorgt voor professionele ondersteuning bij transformatie naar IIoT
- 46** Zet de volgende stap naar IIoT met een bezoek aan Cebeo Technologie

46

PRODUCTNIEUWS

- 53** Siemens SIMATIC ET 200AL: robuuste en compacte I/O-modules voor overal

ELI DE POORTER (UGENT - IDLAB):

"De vijfde generatie mobiele netwerken is de nieuwste standaard voor draadloze communicatie en mobiele breedbandtechnologie."



6

JEROEN HOEBEKE (UGENT - IDLAB):

"AI en IoT kan je niet tegenhouden, dus is het beter om deze technologieën verstandig in te zetten."



24

JURGEN VAN STICHEL (SICK):

"Jaarlijks besteden we 12% van de bruto omzet aan onderzoek en ontwikkeling."



30

KOEN VAN HENDE (RITTAL):

"Voor de bescherming van kritische data en de bedrijfszekerheid, is 'edge computing' heel nuttig."

18

FLORIS BLOM (SCHNEIDER ELECTRIC):



"Door de stijgende energieprijzen is ook de vraag naar slimme oplossingen en digitale transformatie gegroeid."

12

WOUTER PIETERS (CEBEO):

"De SIMATIC IOT2050 van Siemens gedraagt zich door zijn veelzijdigheid als een kameleon in de industrie."

INDUSTRIAL INTERNET OF THINGS (IIOT)



UGENT-PROFESSOREN VAN IDLAB ZIEN HEEL WAT MOGELIJK- HEDEN VOOR PROFESSIONALS DIE AAN DE SLAG GAAN MET IOT

Het Industrial Internet of Things (IIoT) zal op termijn niet meer weg te denken zijn uit onze industrie. De technologische vooruitgang, maatschappelijke trends en de marktvraag zorgen ervoor dat IoT en IIoT nog grondig zullen evolueren. Professoren Eli De Poorter en Jeroen Hoebeke (verbonden aan UGent en imec) gingen in gesprek met Maarten Rood (Market Manager Industry bij Cebeo) over wat we de komende jaren mogen verwachten en welke implicaties dit voor onder meer systeemintegratoren en machinebouwers zal hebben.

**“Nieuwe vaardigheden aanleren
om potentieel volledig te benutten”**

Lees verder op pagina 8

Vervolg van pagina 7

De onderzoeksgroep IDLab is verbonden aan Universiteit Gent en aan imec (Interuniversitair Micro-Elektronica Centrum). Beide instanties werken nauw samen inzake onderzoek over internet en datawetenschap. IoT is één van de aspecten die ze onder de loep nemen. “Het gaat zowel om fundamenteel als om toegepast onderzoek, dat eventueel ook op rechtstreekse vraag van bedrijven kan”, verduidelijkt Jeroen Hoebeke.



Maarten Rood,
Market Manager Industry bij Cebeo

STANDAARDISATIE VAN PROTOCOLLEN

“Draadloze communicatie en IoT zijn al meer dan tien jaar een belangrijk thema voor ons”, aldus Eli De Poorter. “Oplossingen voor connectiviteit, sensornetwerken en toepassingen voor slimme omgevingen, worden almaar actueler. Een decennium geleden was de vertaling naar de praktijk een stuk moeilijker, vooral omdat het landschap toen nog gefragmenteerd was: er waren toen nog te weinig standaarden. We hebben de jongste jaren veel onderzoek gedaan naar nieuwe (en goedkopere) communicatiemodules die op de markt kwamen en naar standaardisatie van protocollen. Van daaruit zijn ook cursussen gevolgd, zoals de eerste IoT-opleiding en het vak draadloze communicatie in de richting productieautomatisering.”

De implementatie van IoT treedt pas sinds enkele jaren echt op de voorgrond door de lange onderzoeksfase die aan de commercialisering van bepaalde systemen vooraf ging. “Dat is logisch, want zeker in de industrie moeten dergelijke oplossingen absoluut betrouwbaar zijn”, pikt Jeroen Hoebeke in. “IT-bedrijven die daarmee bezig zijn, moeten dat lange proces doorlopen, onder meer om ervoor te zorgen dat hun oplossingen compatibel zijn met verschillende standaarden, zodat ze ook multi-inzetbaar zijn.”



5G

Zeker voor de uitwisseling van erg tijd-kritische data, is het essentieel dat de onderlinge communicatie tussen machines ultrasnel en betrouwbaar gebeurt. Daarvoor is er in principe keuze tussen twee oplossingen: 5G en wifi.

Bij Cebeo beseffen we hoe cruciaal het is om professionals te ondersteunen, dat doen we onder andere door opleidingen aan te bieden.

“De vijfde generatie mobiele netwerken is de nieuwste standaard voor draadloze communicatie en mobiele breedbandtechnologie”, gaat Jeroen verder. “De belangrijkste operatoren zijn ook in België bezig met de landelijke uitrol ervan, maar voor de industrie zou het handig zijn om een eigen privaat 5G-netwerk te mogen opzetten, in eigen beheer of gecontroleerd door een operator. Daarvoor zouden ze een licentie nodig hebben (onder meer voor de frequentieband).

De Belgische overheid heeft daar vorig jaar de eerste stappen voor gezet met een nieuw wetsontwerp om private lokale 5G-netwerken toe te laten (bron: news.belgium). In Duitsland staan ze al een stuk verder, met al honderden operationele private lokale netwerken (bron: RCR Wireless News). In België zal de vierde erkende provider – Citymesh – zich trouwens vooral op de b2b-markt richten.”

“5G kan je grosso modo in drie servicecategorieën splitsen”, vervolgt Jeroen. “Ten eerste heb je eMBB (Enhanced Mobile Broadband) om nog meer bandbreedte te bieden aan gebruikers. Secundo heb je mMTC (Massive Machine-Type Communications), waarmee je aan een extreem hoge verbindingdichtheid online apparaten kan ondersteunen.

Lees verder op pagina 10

“Draadloze IoT ging vroeger over lage bandbreedtes en langere afstanden, terwijl er nu een verandering is naar grote bandbreedte en korte afstanden.”

Prof. Eli De Poorter

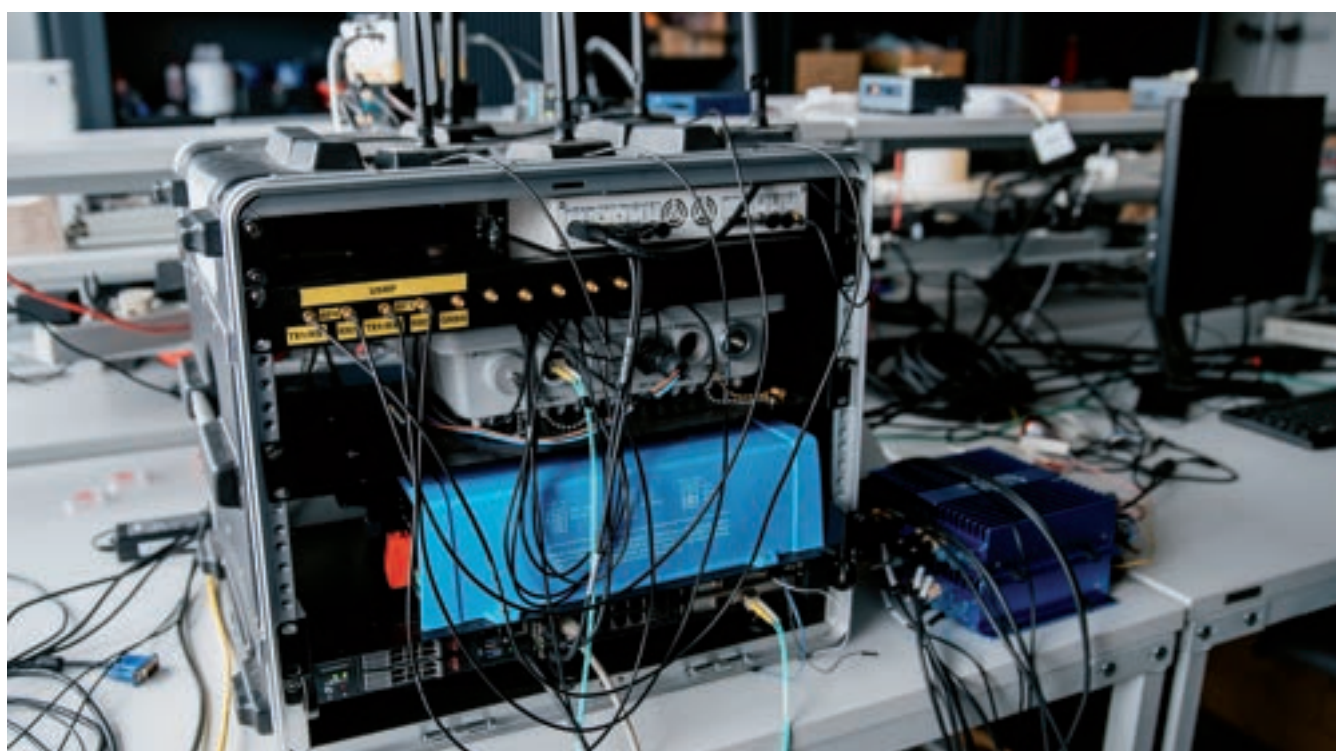


“De vijfde generatie mobiele netwerken is de nieuwste standaard voor draadloze communicatie en mobiele breedbandtechnologie.”

Prof. Jeroen Hoebeke

Vervolg van pagina 9

Via de mMTC-verbindingen kunnen apparaten met elkaar praten door met tussenpozen kleine hoeveelheden verkeer te verzenden. Daarnaast heb je nog URLLC (Ultra Reliable Low Latency Communications), specifiek ontwikkeld om te voldoen aan de behoeften van Industrie 4.0 en tijd-kritische IoT-toepassingen. URLLC biedt extreem hoge betrouwbaarheidsniveaus en lage latentie, waardoor het kritieke toepassingen kan ondersteunen. Als je dat kan integreren met Time-Sensitive Networking (TSN, die een besturing en prioritering van datastromen in Ethernet-netwerken mogelijk maakt) is het ook toepasbaar in erg kritische omgevingen, zoals productie-omgevingen en luchthavens.”





Vanaf de zesde generatie (Wi-Fi 6E) biedt Wi-Fi hogere datasnelheden, kleinere vertragingstijden, een grotere capaciteit en betrouwbaarheid, een verbeterde dekking en beveiliging, en ondersteunt het nieuwe frequentiebanden. “Wi-Fi 7 wordt nóg beter”, vertelt Eli. “Het zal gelijktijdig werken op meerdere banden (2,4 GHz, 5 GHz en 6 GHz) om het spectrum volledig te benutten, met een netwerkcapaciteit die tot vijf keer groter is dan Wi-Fi 6. Het doel is om verbazingwekkende snelheden te leveren voor elk apparaat met een grotere efficiëntie. Als je worstelt met constante buffering, vertraging of congestie, zal Wi-Fi 7 een heel goede oplossing zijn.”

Eli merkt nog een andere trend op. “Draadloze IoT ging vroeger over lage bandbreedtes en langere afstanden, terwijl er nu een verandering is naar grote bandbreedtes en korte afstanden. Dat biedt de mogelijkheid om meer informatie uit te wisselen op erg korte tijd en is onder meer interessant voor de autonoom functionerende robots in distributiecentra, waar veel bandbreedte nodig is.”

Klinkt allemaal prima en veelbelovend, al is er natuurlijk een grote ‘maar’, weet ook Maarten Rood. “De snelheid waarmee dergelijke oplossingen hun weg naar de industrie zullen vinden, is rechtstreeks gelinkt aan de knowhow die mensen erover hebben. Daar knelt het schoentje vrij hard, want de IT-kennis bij de meeste mensen is – net als het specifieke opleidingsaanbod – vrij beperkt én we zijn actief in een vrij traditionele markt.”

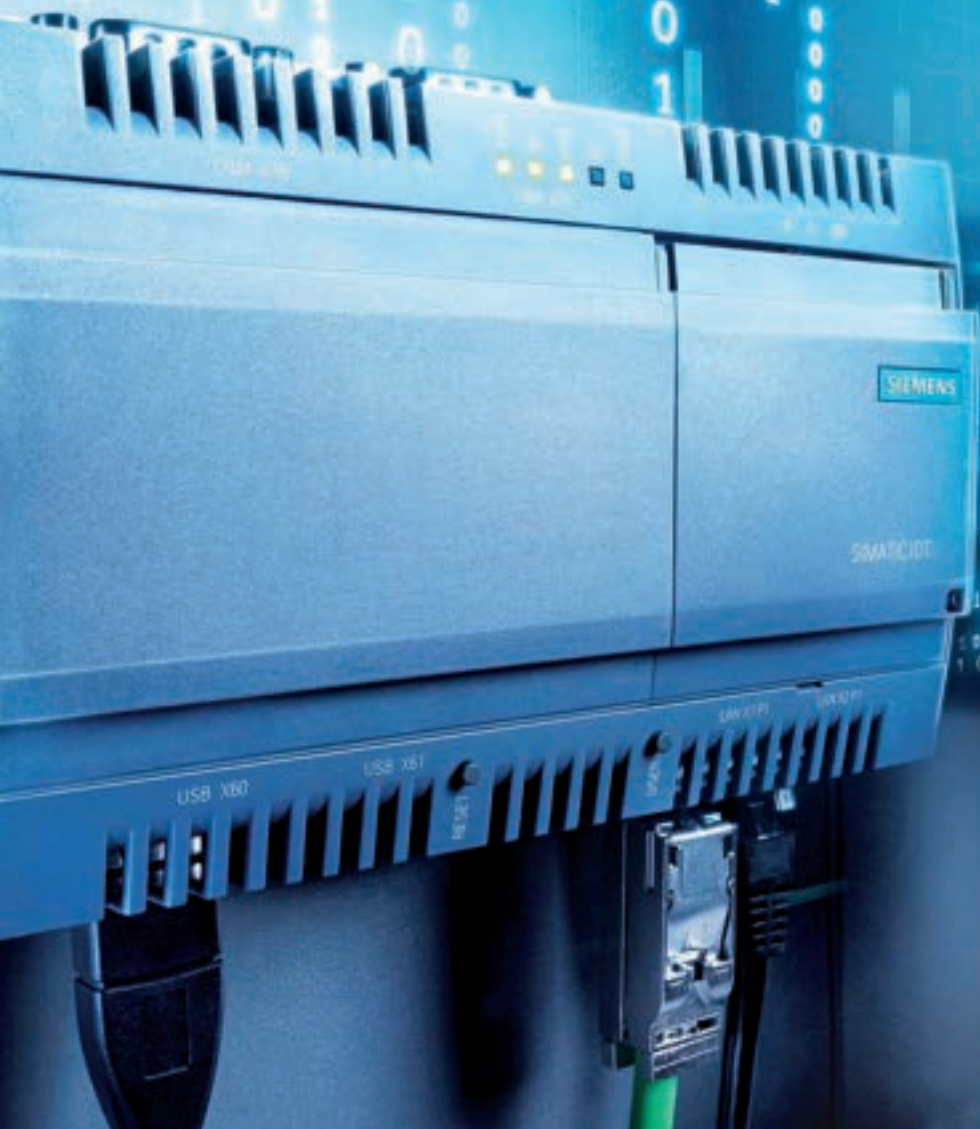
HULP VAN AI

Eli De Poorter knikt instemmend. “Welke opleiding je ook volgt, ze zal nooit 100% geactualiseerd zijn aan de technologische (r)evolutie, want die gaat razendsnel. Bovendien zijn er zoveel nieuwe vaardigheden vereist, dat het voor één mens onbegonnen werk is om die allemaal tot in de diepte te beheersen. Een robotsysteem bouwen is sowieso al niet evident, maar AI kan ons daarbij helpen. Dat kan een forse hulp zijn om de trend naar robotisering, automatisering, connectiviteit en intelligente productieapparaten te versnellen.”

Het toont aan dat AI en IoT omarmen een betere keuze is dan ze te negeren. Dat geldt zeker voor elektro-installateurs, systeemintegratoren en machinebouwers. “De evolutie kan je niet tegenhouden, dus kan je er maar beter in meegaan door je bij te scholen en van levenslang leren een prioriteit te maken”, besluiten de gepassioneerde professoren.

“Klopt”, knikt Maarten Rood. “Ook bij Cebeo beseffen we dat het cruciaal is om de professionals daarbij sterk te ondersteunen. Dat zullen we doen door onze rol van totaalpartner te accentueren, onder meer door in samenwerking met fabrikanten opleidingen en andere manieren voor support te blijven bieden.”

CEBEO PARTNERSHIPS SIEMENS



“Robuuste beginnerstool
voor bestaande installaties”

SIMATIC IOT2050 LEENT ZICH VOOR TOEGANKELIJKE DATA-OVERDRACHT IN INDUSTRIËLE OMGEVINGEN

Je productieplant omschakelen naar Industrie 4.0? Allemaal goed en wel, maar wat met het prijskaartje? Het is een verzuchting bij veel bestuurders van industriebedrijven. Met de SIMATIC IOT2050-gateway bewijst Siemens dat het perfect op een vrij laagdrempelige en toegankelijke manier kan. Dit toestel voor verwerking en verzending van productiegegevens naar een bovenliggend systeem, is een aanwinst in de portfolio van talrijke installateurs, systeemintegratoren en machinebouwers. Via opleidingen en demo's legt Cebeo je haarfijn de mogelijkheden van dit toestel uit.

Lees verder op pagina 14

Vervolg van pagina 13

De IOT2050 is eigenlijk een Raspberry Pi (een minicomputer, red.), maar dan in een industriële behuizing. “Siemens heeft het toestel ontworpen om gegevens direct in de productieomgeving te collecteren, verwerken en overdragen”, getuigt Wouter Pieters, Engineer Solutions for Industry bij Cebeo. “De SIMATIC IOT2050 is bijvoorbeeld inzetbaar om een productieproces te connecteren met een cloudgebaseerde applicatie voor analyse van machine- en productiegegevens. Deze gateway is ook uitgerust met een ‘remote edge’-functionaliteit, zodat het eenvoudig in Siemens Industrial Edge-oplossingen bruikbaar is.”

De vergelijking met de Raspberry Pi gaat overigens niet helemaal op. “Het ontwerp is inderdaad heel compact, maar onder meer door zijn robuustheid is de SIMATIC IOT2050 een voorbeeld van betrouwbare en duurzame industriële technologie. Je kan het zowel op een wand als op een standaard rail monteren. Het is uitgerust met verschillende interfaces (stekkers en connectoren, red.) waar je verschillende protocollen op kunt aansluiten, want het gaat om een ‘open source’-product. Zo profileert het zich als een veelvuldig bruikbaar toestel, dat zich gedraagt als een kameleon in de industrie.”

“Met de SIMATIC IOT2050 kan je onder meer inzetbaar een productieproces connecteren met een cloudgebaseerde applicatie voor analyse van machine- en productiedata.”



Wouter Pieters, Cebeo

PROGRAMMATIE-MOGELIJKHEDEN

Het prijskaartje is onmiskenbaar een extra troef. “Het is een heel budgetvriendelijke oplossing, waardoor het zich heel goed leent om meer uit bestaande en nieuwe industriële installaties te halen. Zonder dat er veel aanpassingen vereist zijn, maakt de SIMATIC IOT2050 oudere machines een stuk communicatiever. In tijden waarin iedereen data als het nieuwe goud beschouwt, is dat een aanzienlijke meerwaarde. Met deze component biedt Siemens veel mogelijkheden om te programmeren in andere talen dan we in TIA-portal (het standaardprogramma waarmee Siemens PLC's worden geprogrammeerd, red.) gewoon zijn.”



In de praktijk leent de SIMATIC IOT2050 zich onder meer voor preventief machineonderhoud en de koppeling van de productie aan het ERP-niveau. “Op die manier draagt het bij tot het vermijden, of het tot een minimum beperken, van productiestilstanden: enerzijds verzorgt het de overdracht van data naar een analysetool in de cloud, anderzijds stuurt het de geëvalueerde data vanuit de cloud naar het productie-onderhoudssysteem terug. Die voortdurende dataoverdracht is cruciaal om de onderhoudsintervallen in productieomgevingen te verbeteren.”

TRAININGEN

Met andere woorden: deze oplossing ontpopt zich tot een toegankelijke beginnersoplossing voor digitalisering. “De SIMATIC IOT2050 laat toe om data op een laagdrempelige en schaalbare manier te capteren en vervolgens te laten interpreteren. Voor een goed begrip: het is niet onze bedoeling om zelf software voor klanten te ontwerpen, daarvoor zijn verschillende van onze klanten een stuk beter geplaatst.”

Wél stelt Cebeo alles in het werk om machinebouwers, systeemintegratoren en installateurs beter vertrouwd te maken met deze oplossing.

Lees verder op pagina 16

“In tijden waarin iedereen data als het nieuwe goud beschouwt, is het een aanzienlijke meerwaarde.”

Vervolg van pagina 15

Wouter Pieters, Cebeo



WEBINAR

Wil jij binnenkort de webinar volgen?

Houd dan onze overzichtspagina met e-learnings in de gaten!

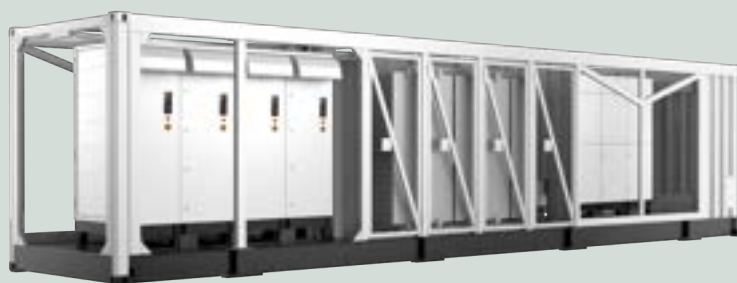


“Binnenkort organiseren we een live webinar, dat nadien als een e-learning-module op onze website beschikbaar zal zijn. Tijdens het webinar tonen we ook enkele demo's, zodat onze klanten nog beter begrijpen hoe dit toestel werkt en welke mogelijkheden het zoal biedt.

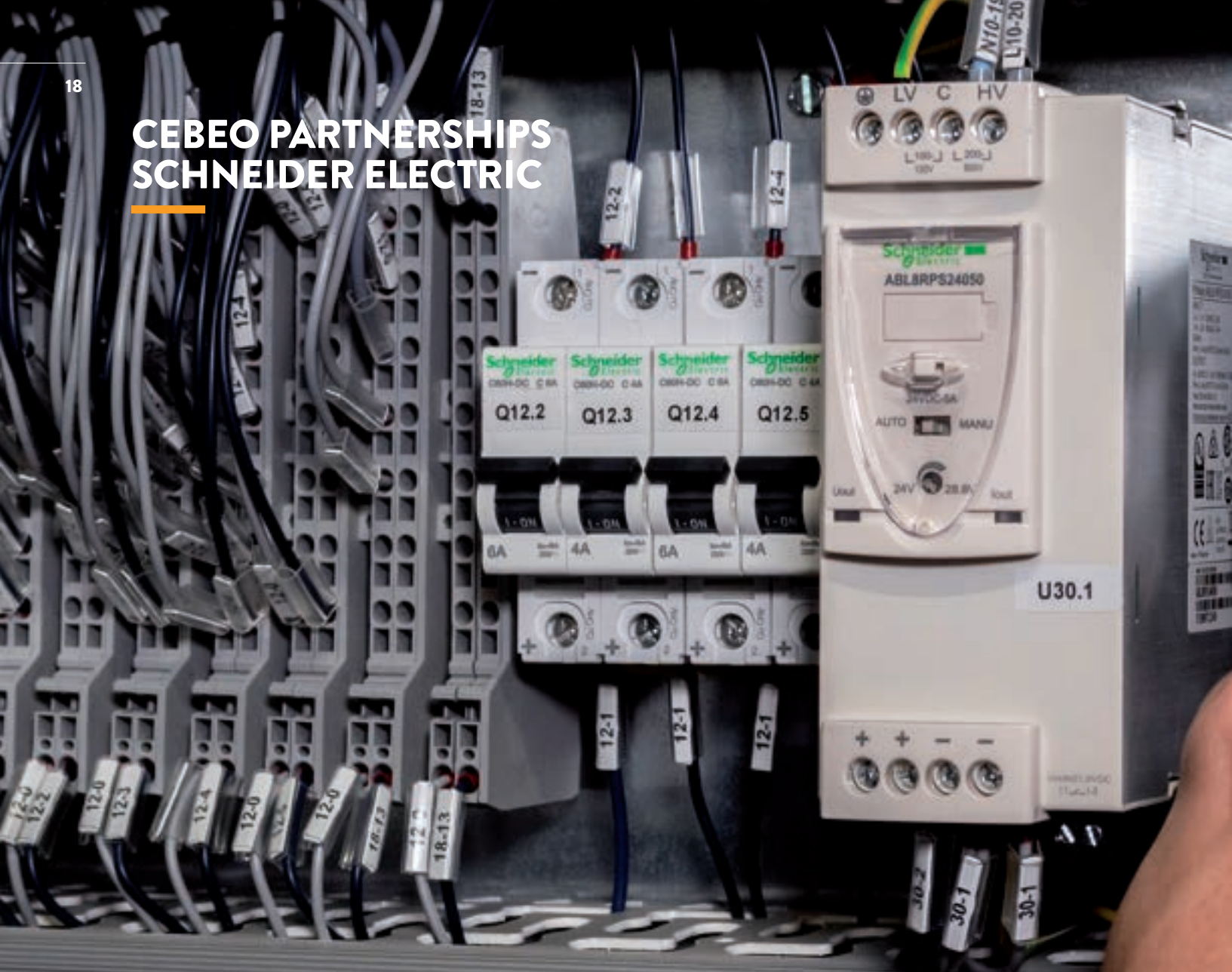
Zo laten we bijvoorbeeld zien hoe je ermee in de ontwikkelingstool Node-RED eenvoudig visueel kan programmeren. Daarmee hebben we echt wel de geschikte oplossing om starters op een laagdrempelige manier de stap naar het Internet of Things te helpen zetten”, besluit Wouter Pieters.

Haal meer uit je installatie met Sungrow!

Ontdek onze Utility oplossingen



CEBEO PARTNERSHIPS SCHNEIDER ELECTRIC



SCHNEIDER ELECTRIC EN CEBEO BRENGT IIOT-OPLOSSINGE DICHTER BIJ DE M



TRIC **GEN** **EN** **MARKT**

“IIoT-integratie is eenvoudiger dan je denkt”

Efficiënter produceren met machines die minder energie verbruiken: het lijkt ingewikkeld, maar valt in de praktijk uitstekend mee. Digitalisering en automatisering maken stevige besparingen mogelijk en laten ook toe om veiliger te werken. Met de Harmony Hub en TeSys Island lanceerde Schneider Electric een aantal slimme oplossingen die systeemintegratoren en machinebouwers toelaten de interne communicatie tussen toestellen in productieomgevingen te verbeteren en allerlei zaken te monitoren. De synergie tussen en ondersteuning van Schneider Electric en Cebeco zorgt ervoor dat de integratie eigenlijk kinderspel is.

Lees verder op pagina 20

Vervolg van pagina 19



Floris Blom, Schneider

“Op de Harmony Hub kan je tot 60 verschillende draadloze apparaten aansluiten.”

Industriële omgevingen consumeren veel elektriciteit en water. Procescontrole is dan ook van essentieel belang. “2023 was een lastig jaar voor talrijke industriële bedrijven”, weet Floris Blom, Digital Product Manager bij Schneider. “Onder meer door de stijgende energieprijzen is er meer nood aan besparingen en efficiëntie, waardoor de vraag naar slimme oplossingen en digitale transformatie groeit. Dat geldt ook voor brownfields, waar je veel machines vindt die al een hele tijd meegaan. Gelukkig bestaan er systemen om ook dergelijke installaties op een toegankelijke manier slimmer te maken.”

HARMONY HUB

Harmony Hub is een goed voorbeeld van een laagdrempelige oplossing die zich makkelijk laat installeren. Dankzij zijn robuustheid is het toestel bestand tegen zware omstandigheden én monitort het processen beter.



“Het is een draadloos communicatiesysteem dat via het Zigbee-protocol ‘praat’,” gaat Floris verder. “Extra bekabeling voorzien, is dus allerm minst nodig. Op de dataverzamelaar kan je tot 60 verschillende draadloze apparaten aansluiten. De data worden naar een PLC of rechtstreeks naar een softwarepakket gestuurd. Het gaat om apparaten die onder meer de temperatuur, het stroomverbruik en de CO2 meten. Op die manier kan je overal de resultaten van die metingen bekijken. Dat vormt meteen de basis voor een simpele digitale transformatie voor de systeemintegrator, elektrische installateur of machinebouwer.”

Inderdaad: door de verschillende aangesloten parameters continu te monitoren, heb je een goed zicht op de functionaliteit van de geconnecteerde toestellen. “Daardoor kan je gericht service-, onderhouds-, of herstelbeurten inplannen. Op die manier kan de eindklant efficiënter werken en eventuele stilstand van zijn machinepark aanzienlijk verminderen of zelfs elimineren.”



TESYS ISLAND

Ook met TeSys Island van Schneider Electric kan je heel gericht aan de slag. “Dit digitale Load Management-systeem kan motoren en andere elektrische belastingen tot 37 kW (of 80 ampère) schakelen, beveiligen en beheren. Daarmee kan je als machinebouwer en eindgebruiker machineprestaties bekijken en analyseren, waardoor je eveneens stilstand en uitvaltijden aanzienlijk kan beperken. Bovendien zorgen aardlek-, kortsluit- en overbelastingsbeveiliging voor een betere bescherming van mens en machine tegen schade. Als machines efficiënter werken, beperk je ook de energiekosten.”

Onder meer voor verpakkingsinstallaties, transport- en productiemachines kan deze slimme contactor heel nuttige diensten bewijzen.

DEMOKOFFERS

Maxime LeBlanc is bij Cebeo gespecialiseerd in de industriële automatiseringsoplossingen van Schneider Electric. Hij won in 2022 zelfs de onderscheiding Certified Engineer of the Year.

Lees verder op pagina 22

Vervolg van pagina 21

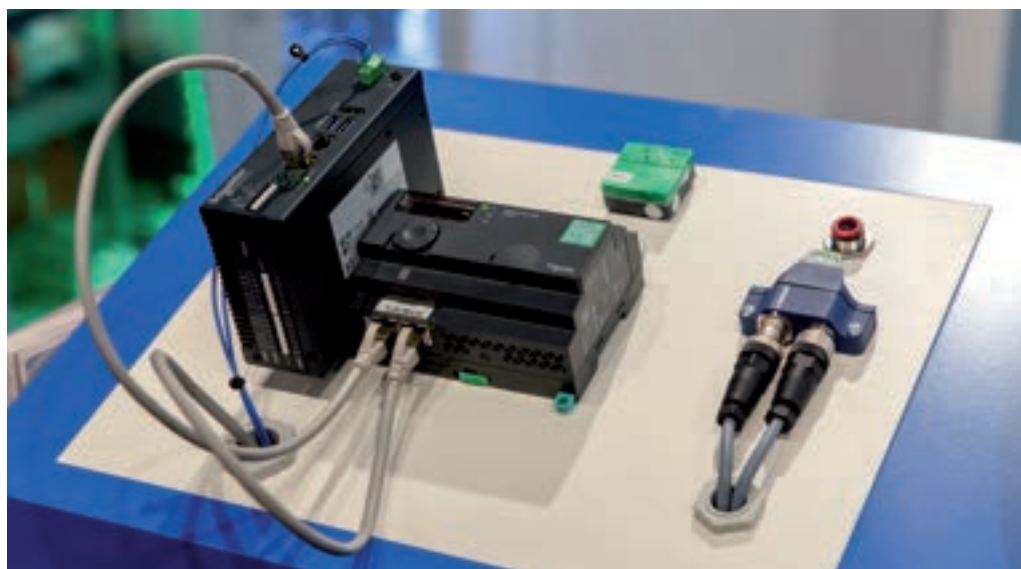
“Dit jaar bundelen Schneider en Cebeo nog intenser de krachten om de installatiemarkt vooruit te helpen”, legt hij uit. “In 2023 hebben we een dag georganiseerd waarop onze Cebeo-specialisten via een opleiding en specifieke toepassingen nog uitgebreider de mogelijkheden van deze oplossingen hebben leren kennen. Ze kennen de mogelijkheden van de producten door en door. Ook op Cebeo Technologie zetten we dit partnership extra in de verf. Zo maken we gebruik van Schneiders vermogen om producten aan te bieden met agnostische communicatie, om te demonstreren dat je hun producten eenvoudig in allerlei toepassingen kan integreren, zelfs als ze samenwerken met items van verschillende merken.



Maxime LeBlanc, Cebeo

Op die manier hoeft je niet alles aan te passen bij de upgrade van een machine: het volstaat om de hardware toe te voegen en aan te sluiten op wat al bestaat, ongeacht of het al dan niet een Schneider-product is.”

Via demokoffers kan je als systeemintegrator en machinebouwer de eindeloze mogelijkheden van de Harmony Hub en TeSys Island leren kennen, zodat je dankzij de kant-en-klare oplossing de digitale transformatie van je eindklant een boost kan geven. “Bij een eerste implementatie van een Harmony Hub kunnen we on site ook voor de nodige ondersteuning zorgen. Je staat er dus nooit alleen voor”, beklemtoont Maxime LeBlanc als één van de specialisten van het Cebeo IAD-team (Industrial Automation Distributor van Schneider).



DEMO

Direct aan de slag met de
Harmony Hub en/of TeSys
Island?

Boek meteen een demo via
het contactformulier :



A close-up photograph of a hand holding a Schneider TeSys starter module. The module is black with a green band at the bottom labeled 'Power Interface'. It features a QR code, the text 'TPRPM009 TeSys', and a label '-16K10'. The background shows a rack of similar industrial modules, some labeled 'Safety Interface' and 'Starter', with various cables connected to them.

“Onze specialisten kennen de mogelijkheden van de Schneider-producten door en door.”

Maxime LeBlanc, Cebeo

CEBEO PARTNERSHIPS SICK

cebeo
solutions for industry
A Sonepar Company

NIEUW PARTNERSHIP CEBEO EN SICK VERH SUPPORT VOOR HOO SENSOROPLOSSINGE

“Accurate detectie is cruciaal voor gezonde productieprocessen”

Automatisering van de maakindustrie vergt betrouwbare en krachtige oplossingen van partners die op elk moment de juiste ondersteuning bieden. Om die service ook op vlak van sensoren en detectiesystemen te kunnen verzorgen, verenigen SICK en Cebeo de krachten. Cebeo is recent ‘Technical Distributor’ van het Duitse familiebedrijf geworden. “Die aanpak zal voor systeemintegratoren, machinebouwers én eindklanten interessante voordelen opleveren.”

Lees verder op pagina 26

IP TUSSEN HOOGT OGWAARDIGE EN

Jurgen Van Stichel, Marketing & Competence Center Manager

“Jaarlijks besteden we 12% van onze bruto omzet aan onderzoek en ontwikkeling.”

Jurgen Van Stichel,
Marketing & Competence Center Manager bij SICK België

Vervolg van pagina 25

SICK heeft bij maakbedrijven amper nog een introductie nodig. De onderneming is wereldwijd een trendsettende producent van oplossingen voor op sensoren gebaseerde applicaties voor industriële toepassingen. Het hoofdkantoor bevindt zich nog altijd in het Zwarte Woud (Waldkirch), waar in diverse productie-units sensoren voor de 'high end'-markt van de band rollen. Vandaag telt SICK ruim 50 dochterondernemingen. In 2023 was het goed voor een bruto omzet van ongeveer 2,5 miljard euro.

ONDERZOEK EN ONTWIKKELING

“We danken onze sterke marktpositie onder meer aan de continue innovatiedrang”, verklaart Jurgen Van Stichel, Marketing & Competence Center Manager bij de Belgische verkoop- en serviceafdeling, gevestigd in Asse. “Jaarlijks besteden we 12% van de bruto omzet (dit jaar dus 300 miljoen euro) aan onderzoek en ontwikkeling. Daarmee gaan we aan de slag voor het ontwerp en de productie van oplossingen die aansluiten bij de behoeften van de markt. Kwaliteit en service zijn heilig voor ons en zorgen voor een hoge klantentevredenheid.”

Cebeo bood sowieso al SICK-oplossingen aan als klanten erom vroegen, maar evolueert nu ook voor deze fabrikant tot zoveel meer dan een pure logistieke dienstverlener. “Het partnership met SICK past perfect binnen onze missie om de markt de beste industriële automatiseringsoplossingen aan te bieden, in functie van de optimalisatie van installaties en machines bij de eindklant”, duidt Pascal Inghelram, Category Manager Electro Technics & Tooling bij Cebeo.

OPLEIDINGEN VOOR CESEO-EXPERTS

De krachtenbundeling biedt Cebeo de kans om volwaardige technische oplossingen aan te bieden. In de Industrie 4.0-wereld is die aanpak erg belangrijk. “Je kan maar streven naar optimaal werkende processen, als je gedetailleerd meet én weet wat er zich op productieniveau allemaal afspeelt”, gaat Pascal verder. “Met de oplossingen van SICK (inductieve sensoren, foto-elektrische sensoren,...) is dat perfect mogelijk. Onze specialisten waren al goed vertrouwd met de producten, maar zijn nu volop in opleiding om die knowhow verder uit te diepen. Zo kunnen we ook onze klanten eerstelijnsadvies en -ondersteuning aanbieden.”





De theoretische opleidingen zijn reeds achter de rug, nu zijn er nog een aantal sessies voor ‘hands on’-trainingen gepland. “Op die manier zullen we op de beste manier mogelijk gewapend zijn om zowel onze Cebeo-klanten als eindklanten de juiste oplossingen voor elk specifiek project voor te stellen.”

ALLESOMVATTENDE OPLOSSINGEN

Op alle vlakken zorgt de rol van ‘Technical Distributor’ die Cebeo nu ook voor SICK invult voor een enorme toegevoegde waarde. “Dankzij verschillende partnerships met andere vooraanstaande fabrikanten hebben we al ervaring met het aanbieden van expertises aan onze klanten. Op heel wat vlakken hebben we dergelijke specialisaties ontwikkeld en zijn we in staat om projecten inzake industriële automatisatie te ondersteunen” verklaart Pascal.

“Voor sensortechniek was er nog een ontbrekende schakel. Met SICK kunnen we die nu volledig en kwalitatief invullen, waardoor we nog beter in staat zijn om systeemintegratoren, machinebouwers en industriële klanten te ondersteunen met advies en de ontwikkeling en levering van totaaloplossingen.

Via je Cebeo-contactpersoon en onze specialisten kan je vragen om projecten samen krachtadig aan te pakken. Sensoren en detectoren zijn cruciaal voor procesverbeteringen. Met de data die ze vergaren kan je het productieproces beter analyseren en optimaliseren. We kijken ernaar uit om onze klanten daarbij zo goed mogelijk te ondersteunen.”

Lees verder op pagina 28



“Met data van sensoren en detectoren kan je een productieproces beter analyseren en vervolgens optimaliseren.”

Pascal Inghelram, Cebeo

Vervolg van pagina 29

“Op deze manier zullen we samen nog meer voor de automatiseringswereld kunnen betekenen”, vult Jurgen Van Stichel aan. “De ondersteuning zal in eerste instantie door de Cebeo-teams gebeuren.

Dat begint bij consultancy en advies, gaat verder in de commissioning en stopt uiteraard niet als de installaties in gebruik zijn. In tweede instantie zullen ook wij voor back-up door specialisten zorgen.

We ervaren nu al dat de communicatie met Cebeo heel open gebeurt en zijn ervan overtuigd dat de markt daar zeker de vruchten van zal plukken.”





Flowsensor FTMg berekent drukverlies in persluchtsystemen

Al eens bij stilgestaan hoeveel energie persluchtsystemen verbruiken? Het is niet meteen iets waar de meeste productie-ingenieurs over nadenken. Helaas. Want perslucht is vaak goed voor een derde van het energieverbruik van de hele fabriek. En er treedt vaak drukverlies op. Daar komt de FTMg debietmeter van SICK met de oplossing!

De innovatieve FTMg thermische debietmeter van SICK meet tegelijkertijd de gasstroom, druk en temperatuur en berekent vervolgens de gecombineerde waarden om lekken in pneumatische systemen op te sporen en het energieverbruik van perslucht in realtime te bewaken. Het resultaat is dat dit compacte en gebruiksvriendelijke apparaat grote voordelen belooft voor een verbeterde procesefficiëntie van machines en voor besparingen in de hele fabriek als onderdeel van energiebeheersystemen. www.sick.be

SICK
Sensor Intelligence.

OBO Buizengamma Verbeterde precisie, sneller werk

OBO
BETTERMANN



Het metalen buizengamma van OBO Bettermann: zonder braam, IEC-conform en VDE-gecertificeerd. Elektrisch functiebehoud E30/E90 en uitermate geschikt voor allerlei gebouwinstallaties.

Verkrijgbaar in verschillende varianten: elektrolytisch of thermisch verzinkt, in aluminium, roestvast staal, met zwarte poedercoating of in halogeenvrij PVC. Beschikbaar met een uitgebreid gamma in gevarieerde hulpstukken!



**CEBEO PARTNERSHIPS
RITTAL**



**OPLOSSINGEN VAN
ZIJN VOLLEDIG AAN
AAN EISEN VOOR 'E
COMPUTING'**

N RITTAL NGEPAST EDGE

“IT en OT harmoniseren met krachtige systemen”



Koen Van Hende, Product Manager IT bij Rittal

De digitalisering en automatisering van productieprocessen hebben ook hun gevolgen voor elektrische en IT-infrastructuur. Het zorgt bijvoorbeeld voor een toename van ‘edge computing’. Rittal en Cebeo anticiperen daarop met oplossingen die helemaal aan de trend zijn aangepast. Daardoor kan je op de best mogelijke ondersteuning rekenen. Koen Van Hende, Product Manager IT bij Rittal, legt uit hoe de Duitse multinational dat aanpakt.

Lees verder op pagina 32

Vervolg van pagina 31

Rittal is wereldwijd actief en heeft, zeker in Europa, sterk uitgebouwde productiefaciliteiten. In Duitsland maakt het vooral elektrische kasten, in Italië ligt de klemtoon op koelaggregaten. “We hebben een sterke marktpositie in de industrie met kastsystemen, stroomverdeling, klimatisering, systeemopbouw, configuratoren en software. Dat aanbod is intussen ook uitgebreid met IT-infrastructuur en het Rittal Automation Center, waar kasten worden geconfigureerd, op maat gemonteerd en afgewerkt met standaardcomponenten. Dat is bijvoorbeeld nodig voor de integratie van ventilatoren en koelers. Recent hebben we samen met Cebeo twee types kasten gedefinieerd, die ook van een sokkel en zijpanelen zijn voorzien. Op die manier kunnen we standaardisatie en maatwerk optimaal combineren.”



MICRO DATACENTERS

Ook bij Rittal merken ze dat ‘edge computing’ volop in opmars is. “Daarbij worden de door IoT-apparaten geproduceerde data, verwerkt door het apparaat zelf of op een ander apparaat dat zich in de nabije productieomgeving bevindt. Pas daarna vertrekken de gegevens naar een centrale verwerkings- of opslagunit. Een kortere link tussen zo’n micro datacenter en een IT-toestel bevordert de connectiviteit: de data zijn sneller bij het datacenter voor verwerking, waardoor het IT-toestel vlugger en performanter functioneert. Ook voor de bescherming van kritische data en de bedrijfszekerheid is ‘edge computing’ heel nuttig.”

Bedrijven investeren om diverse redenen in ‘edge computing’. “Dat is bijvoorbeeld het geval voor de ondersteuning van draadloze sturingen, automatisch rijdende (en dus onbemande) voertuigen, de evolutie naar (semi-)automatische magazijnen en de opmars van 5G.”

SPATWATER-EN STOFDICHT

Die recente aanpak stelt andere eisen aan de elektrische en IT-kast. “Vroeger had iedereen een goed beveiligde en afgebakende serverruimte. Intussen laten veel bedrijven data opslaan in de cloud. Edge computing, met integratie van elektrische en IT-kasten in een productieomgeving, zit daar wat tussenin. Dat vergt bijvoorbeeld oplossingen van een andere IP-graad. Heel vaak is dat IP-55, waarbij de kast spatwaterdicht en stofdicht moet zijn. Dat betekent ook dat de warmte van binnen in de kast niet naar buiten kan. Daarom voorzien we in de kast een ‘all in one’-koeling, waarbij de warmte aan de omgeving wordt afgegeven en de temperatuur in de kast op peil en onder controle blijft”, legt Koen uit.

Tot voor kort werden voor een industrieel project het IT- en het OT-luik vaak als volledig aparte werelden beschouwd, wat zich bijvoorbeeld vertaalde in andere loten voor de aanbesteding. “Nu beide aspecten wel nauwer in contact komen, moeten ze met elkaar ‘spreken’ en elkaars bezorgdheden leren kennen”, gaat Koen verder. “Zo is een industriële kast bijvoorbeeld gebaat met een interne temperatuur van 35°C, terwijl een IT-server idealiter een temperatuur van 22 à 24 °C ‘inademt’. De look & feel is gelijkaardig, maar de specificaties zijn anders.”



“Nu IT en OT nauwer in contact komen, moeten ze met elkaar ‘spreken’ en elkaars bezorgdheden leren kennen”.

Lees verder op pagina 34

Vervolg van pagina 33

“Tijdens het totale project kan de Cebeo-klant op ondersteuning rekenen: onze dienstverlening stopt niet nadat de systemen in gebruik zijn genomen.”

Koen Van Hende,
Product Manager IT bij Rittal



“De IoT-gateway biedt een meerwaarde voor de toegangscontrole en de monitoring van de elektrische kast.”

IOT-GATEWAY

Zo'n twee jaar geleden lanceerde Rittal een IoT-gateway. “Die biedt een meerwaarde voor de toegangscontrole en de monitoring van de elektrische kast”, vervolgt Koen. “Deze module is connecteerbaar met de koeling en heeft een eigen IP-adres. De gateway kan allerlei parameters van de kast (temperatuur, luchtvochtigheid, magneetcontacten, branddetectie, algemene foutcontacten) monitoren. Daarbij zijn de drempelwaarden vooraf ingesteld, maar wel altijd nog voor de klant aanpasbaar.

Als bepaalde waarden overschreden worden, krijgen de bevoegde personen daarvan een melding en/of kan een vlakbij geplaatst licht bijvoorbeeld rood worden opgelicht, zodat duidelijk is dat er iets aan de hand is en het probleem snel kan worden opgelost. In combinatie met een I/O-unit kunnen ook relays en andere contacten gestuurd worden.”

De IoT-gateway is op dezelfde manier configureerbaar als het bewakingssysteem CMC III van Rittal, dat instaat voor de regeling en bewaking van toegang tot de IT-kasten en behuizingen. “Op die manier kan je ook intelligente PDU's (Power Distribution Units) en IT-koelingen monitoren.”

GERICHT ADVIES

Rittal en Cebeo staan de installateur, systeemintegrator en machinebouwer graag bij om de juiste elektrische en IT-kasten voor edge computing te voorzien. “Voor specifieke projecten kunnen Rittal en Cebeo samen ter plaatse gaan om te zien in welke omgeving de oplossingen moeten komen. Dat laat ons toe gericht advies te geven. Tijdens het totale project kan de Cebeo-klant op ondersteuning rekenen: onze dienstverlening stopt niet nadat de systemen in gebruik zijn genomen.”

Ook op cebeo.be kan je heel veel informatie terugvinden over Rittal. Ook kan je altijd bij je Cebeo-contactpersoon rechtstreeks terecht met vragen. “Het partnership met Cebeo zorgt ervoor dat we voor elke uitdaging de juiste oplossing kunnen voorstellen”, besluit Koen Van Hende.

MEER INFO

Meer weten over Rittal?
Scan de QR-code

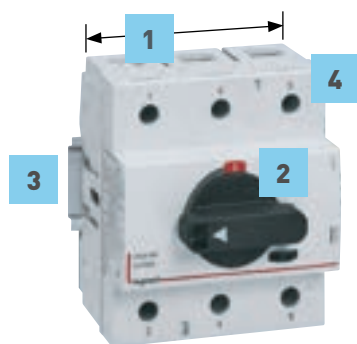


DSX

VEILIGHEID, ROBUUSTHEID EN INSTALLATIEGEMAK

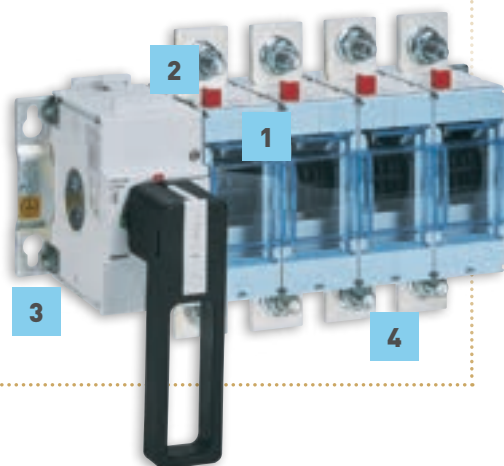


LASTSCHEIDINGSSCHAKELAARS EN BRONWISSELAARS VAN 32 A TOT 320 A



1. Compactheid: 3P - 160 A; 4,5 mod.
2. Frontale bediening
3. DIN-rail montage (≤ 160 A)
4. AC & DC belasting

1. Zichtbare onderbreking
2. Pop-up indicatoren
3. Montage op plaat
4. Aansluitvlakken voor kabelschoenen



Cyber Security

3011203713



Hoe veilig is uw bedrijf?

Onze 360° cyberbeveiligingsoplossingen beschermen uw industriële netwerk!

Industriële besturings- en automatiseringssystemen worden steeds meer blootgesteld aan cyberrisico's en onbedoelde veranderingen door de toenemende netwerkvorming van deze systemen en hun verbinding met het internet.

Met veilige producten, diensten en industriële oplossingen helpt Phoenix Contact u uw systemen en kennis te beschermen. Aarzel niet om contact met ons op te nemen voor meer informatie en advies.

Ga voor meer informatie naar phoenixcontact.com/security

CEBEO DATACOM

“Merkonafhankelijkheid garandeert beste project-specifieke oplossing”

Eerder vroeg dan laat krijg je als systeemintegrator of machinebouwer een project op je bord waarbij je van een industriële eindklant het vertrouwen krijgt om zijn productieprocessen te moderniseren naar Industrie 4.0. In de praktijk betekent dat: ervoor zorgen dat nieuwe en verouderde machines vlot met elkaar ‘praten’, zodat de efficiëntie stijgt en de (energie) kosten – net als de mogelijke stilstandtijd – daalt. Trek dan niet je sportschoenen aan om paniekvoetbal te spelen, maar vertrouw op de diensten van Cebeo Datacom.

CEBEO DATACOM ZORGT VOOR PRO ONDERSTEUNING TRANSFORMATIE N

PROFESSIOONELE BIJ NAAR IIOT

Lees verder op pagina 36

Vervolg van pagina 38

Je kan bij industriële projecten wel eens kiezen voor de integratie van elektrotechnische producten die ook bij realisaties in de tertiaire markt van toepassing zijn. In de meeste gevallen is het toch echt wel aangewezen om te opteren voor oplossingen die aan de (strengere) industriële noden voldoen.

“Een absolute voorwaarde voor de industrie, is de behoefte aan bedrijfszekerheid”, verduidelijkt Steven Gossye, Project Development Manager Datacom bij Cebeo. “Een van de mogelijke vereisten is dat de oplossingen stof- en waterdicht zijn, wat zich weerspiegelt in de IP-waarde (bijvoorbeeld IP65 of IP67). Ook alle relevante toestellen zoals gateways, IIoT-apparatuur, switches en bekabeling moeten sterk genoeg zijn om in uitdagende omgevingen

(onderhevig aan bepaalde temperaturen, stof, vibraties, EMC-richtlijnen, eventueel explosievrije omgevingen) optimaal te functioneren.

Een andere vereiste is de redundante aansluitbaarheid in een ringconstructie. Op die manier blijft het netwerk draaien als een deel zou uitvallen.”

WERKWIJZE

Hoe pak je zo'n IIoT-project het best chronologisch aan? Samen met Steven en Frederik overlopen we de verschillende stappen.

STAP 1: BEHOEFTEDETECTIE

Frederik: “Alles begint bij een eindklant die een systeemintegrator contacteert met de vraag om zijn productieapparaat aan te passen aan de vereisten van Industrie 4.0. Dat kan bijvoorbeeld de aanleg van een nieuw netwerk zijn, of de upgrade/uitbreiding van een bestaand netwerk (bijvoorbeeld met koper- en/of glasvezelbekabeling). Dan gaan de drie partijen (eindklant, integrator en Cebeo) samen aan tafel zitten tijdens een bezoek aan de site om duidelijk vast te stellen wat er nodig is, wat er moet gebeuren en wie wat zal doen.”



Daarnaast merk je bij een groeiend aantal bedrijven de wens om te investeren in microdatacenters.

“Dankzij die aanpak kan je snel IT-capaciteit opbouwen”, verklaart Frederik Flipts (Team Coördinator Commercial Datacom).

“Microdatacenters zijn een prima compromis tussen lokale dataopslag en cloudbeheer en vormen een goede oplossing voor opslag van kritieke en procesdata. Door de korte afstand tussen de IT- en de OT-infrastructuur

blijft de mogelijke vertraging van signalen tot het absolute minimum beperkt, wat essentieel is voor ‘gesmeerd’ lopende bedrijfsprocessen.”

“Om de bedrijfszekerheid te garanderen, heeft de systeemintegrator idealiter een relevante opleiding via Cebeo bij de desbetreffende fabrikant(en) gevolgd.”

Frederik Flipts,
Team Coördinator Commercial Datacom

STAP 2 EN 3: MERKENKEUZE EN ONTWERP

Steven: “Na dat gesprek kunnen we de krijtlijnen van het project definiëren en bepalen wat nodig is om de realisatie op een succes te laten uitdraaien. Een van onze grote troeven is onze merkonafhankelijkheid. Daarbij bekijken we welke fabrikanten we contacteren voor de keuze van actieve componenten, sensoren, gestructureerde bekabeling, racks, draadloze systemen, noodstroomvoeding (UPS), regulatoren voor elektrische stroom in een datacenter (Power Distribution Units), racks, enzovoort. Andere af te vinken factoren zijn de retro-compatibiliteit van de nieuwe oplossingen met de bestaande machines en hoe de communicatie tussen alle toestellen gebeurt.”

Frederik: “De juiste producten kiezen is mee bepalend voor het ontwerp, omdat de specificaties van sommige producten wel eens kunnen afwijken. Daarom verlopen stappen 2 en 3 zo goed als simultaan. Om de bedrijfszekerheid te garanderen, is het wel belangrijk dat de systeemintegrator een relevante opleiding bij de desbetreffende fabrikant(en) heeft gevolgd, zodat de eindklant ook verzekerd is van een systeemgarantie van x aantal jaar. Die vereiste moet sowieso al tijdens het begin van de gesprekken op tafel komen. Cebeo ondersteunt daar ook in.”

Lees verder op pagina 42



Vervolg van pagina 40

Steven: “Bij de keuze van de juiste oplossingen, bekijken we onder meer de MICE-classificatie van alle producten. Dit maakt duidelijk in hoeverre elk item bestand is tegen mechanische (trillingen, shocks...), ‘Ingress’ (bestandheid tegen het mogelijk indringen van (vloeistoffen), klimatologische/chemische factoren en elektromagnetische invloeden.”

STAP 4: UITVOERING EN ONDERSTEUNING

Frederik: “Tijdens deze stap staat de integrator in voor de implementatie van de gekozen oplossingen. Daarbij kan hij desgewenst op support van de fabrikant en/of een Cebeo-specialist genieten.”

STAP 5: TESTING

Steven: “Deze fase is echt cruciaal. Hierbij gaan we met correcte meetapparatuur (bijvoorbeeld van Fluke of AEM) analyseren in hoeverre de installatie goed is verlopen. Het meetapparaat moet voorzien zijn van een testkop, met indien benodigd een specifieke connector (M12X of M12D). Het meetrapport reflecteert de kwaliteit van het werk van de systeemintegrator. Pas als dan het licht op groen is gezet, mag de vernieuwde installatie in gebruik worden genomen.”

STAP 6: COMMISSIONING

Frederik: “Ook bij de ingebruikname van de gemoderniseerde productie-infrastructuur, is het mogelijk om onze hulp in te roepen.”

STAP 7: GARANTIE-AANVRAAG

Steven: “De eindklant kan ervoor kiezen om bij de fabrikant een verlengde garantie aan te vragen. Meestal moet hij daarvoor wel bijbetalen. Ook bij deze documenten kan de integrator of Cebeo voor ondersteuning zorgen.”

STAP 8: ONDERHOUD EN NAZORG

Steven: “Meestal komen de afspraken voor de nazorg terecht in een onderhoudscontract, waarbij de fabrikant, de integrator en de eindklant ook overeenkomen wie voor welke service instaat. Dat leggen we na overleg vast in SLA's (Service Level Agreements).”

TRENDS

Zeker in een industriële omgeving is stilstaan achteruitgaan. De infrastructuur op productieniveau aanpassen aan de huidige noden is eigenlijk een must.

“We zitten nog lang niet aan een innovatieplafond”, weet Steven. “Zo mogen we in de nabije toekomst in de industrie de opmars van ‘single pair ethernet’ (SPE) verwachten. SPE zal garant staan voor datatransmissie met Gigabitsnelheden voor kortere afstanden of 10 Mbit/s voor langere afstanden, en dat met amper één paar draden. Door ‘Power over Data Line’ (PODL) zou zelfs de stroomvoorziening in de kabel integreerbaar zijn. Het spreekt voor zich dat we de systeemintegrator bijstaan om deze flexibele ruimte- en kostenbesparende oplossing te helpen integreren, die realtime communicatie tot op veldniveau mogelijk maakt.”

“De redundante
aansluitbaarheid in een
ringconstructie is een absolute
vereiste.”

Steven Gossye,
Project Development Manager Datacom bij Cebeo





Meer Efficiëntie, minder gedoe met System Pro E Energy

Voor commerciële en industriële oplossingen

Upgrade uw elektrische installatie met System Pro E Energy van ABB. Dankzij het compacte ontwerp en modulaire structuur wordt ruimte efficiënt gebruikt en is de installatie gemakkelijk.

Bovendien biedt het uitgebreide gamma aan vermogensschakelaars een systeem op maat om aan uw specifieke behoeften te voldoen. Of u nu op zoek bent naar bescherming voor uw loads, fabriek of bedrijfsgebouw, System Pro E Energy heeft het allemaal.

Upgrade vandaag nog en ervaar de gemoedsrust die gepaard gaat met een betrouwbaar elektrische installatie.



Makkelijk, simpel
en flexibel



Veilig, betrouwbaar
en stevig



Snelle montage

Ontdek alle voordelen
op abb.com/lowvoltage



Schakelende voedingen PROtop - de innovatieve voeding

- Optimale efficiëntieniveaus (tot 95,3%) voor energiebesparingen op lange termijn
- Krachtig dynamisch bereik dankzij de unieke DCL-technologie
- Communicatiemodules voor bewaking van de toestand
- Directe parallelschakeling door middel van geïntegreerde ORing MOSFET's
- Ook geschikt voor explosieve atmosferen
- Ruime reeks goedkeuringen (cULus, Bureau Veritas, DNV, Lloyd's Register, ABS, TÜV, RINA, ATEX en IECEx)





LEDVANCE TRUSYS® FLEX FLEXIBEL INZETBAAR LICHTLIJNSYSTEEM

Lees meer over de
nieuwe TruSys® Flex.
Scan de QR code:



LEDVANCE TRUSYS® FLEX – MEER FLEXIBILITEIT, MEER MOGELIJKHEDEN

TruSys Flex® van LEDVANCE is een nieuwe generatie lichtlijnsysteem, speciaal ontwikkeld voor magazijnen, shops, fabriekshallen en industrie. De nieuwe generatie biedt:

- Meer flexibiliteit voor de lichtplanner en een verhoogd installatiegemak voor de installateur.
- Een lichtopbrengst tot maximaal 11.200 lumen met meerdere uitstralingshoeken, is daarmee geschikt voor hoge ruimtes.
- Het armatuur heeft een hoge efficiëntie tot 175 lm/W en een lange levensduur tot wel 100.000 uur (L70/B50)
- Het systeem is gemaakt van een plaatstalen behuizing (RAL 9016) met PMMA-lens voor bescherming tegen stof en vocht.
- TruSys Flex® is verkrijgbaar in On/Off, DALI-2 en noodverlichtingsuitvoering.
- Met de beschikbare accessoires zoals Blind Covers, Insert voor Tracklights, T, X en L stukken is het mogelijk om een flexibel en passend lichtlijnsysteem te creëren voor vele situaties.



CEBEO 2024 TECHNOLOGIE

14-16 MAY
BRUSSELS EXPO
HALL 5

LET'S ENERGIZE OUR FUTURE



Schrijf je gratis in

PROFESSIELE BEURS VOOR DE INDUSTRIE

Tijdens Cebeo Technologie laten we je kennismaken met de nieuwste trends en oplossingen voor de industrie. Samen met zo'n 150 topfabrikanten dompelen we je onder in alle innovaties, waarvan een groot deel speciaal gericht op industriële automatisering en toepassingen. Na je bezoek aan onze beurs ben je klaar voor de toekomst!

cebeo
A Sonepar Company

Als belangrijke partner voor industriële klanten, vind je het ongetwijfeld essentieel om regelmatig de vinger aan de pols van de markt te houden. Wat beweegt er zoal, welke producten en diensten zijn nieuw, met welke leveranciers werkt Cebeo intens samen? Je komt het allemaal te weten op Cebeo Technologie, van 14 tot en met 16 mei in Hal 5 van Brussels Expo. Deze driedaagse mag je zeker niet missen.

ZET DE VOLGENDE STAP NAAR IIOT MET EEN BEZOEK AAN CEBEO TECHNOLOGIE

Op de recente beurs Indumation, naar jaarlijkse gewoonte gehouden in Kortrijk Xpo, vond je ongetwijfeld al heel wat nieuwigheden in de markt van industriële automatisering en Industrie 4.0. Heb je dat evenement gemist, of vind je het sowieso – en volkomen terecht – belangrijk om te weten wat er zoal leeft bij je tot totaalpartner uitgegroeide groothandel? Dan is een bezoek aan Cebeo Technologie absoluut een goed idee.

FLEXIBELE AUTOMATISERING

“Tijdens deze editie staan een drietal thema’s centraal”, verduidelijkt Fabrice Fokan, Project Development Manager Industrie bij Cebeo. “In eerste instantie is dat het IIoT-verhaal (Industrial Internet of Things).

De voorgaande artikels in dit magazine maken op dat vlak al heel wat duidelijk, maar het is zeker interessant om alles op onze stand te komen bekijken. Daartoe biedt dit evenement alle kansen.

Lees verder op pagina 48

“Een must voor elke systeemintegrator en machinebouwer”



“We werken bij Cebeo met het dashboard Node-Red, waarmee je een IIoT-omgeving kan creëren of gegevensintegratie mogelijk kan maken.”

Fabrice Fokan

Een derde thema zijn de oplossingen voor het starten van motoren, die geïntegreerd zijn in de elektrische ‘demokasten’ van Siemens en Schneider Electric. “Onder meer met dergelijke oplossingen tonen we nog maar eens aan dat Cebeo totaaloplossingen voor machinebouwers en systeemintegratoren biedt”, gaat Fabrice verder. “Onze klanten kunnen bij ons zelfs terecht voor de bestelling van kasten in inox, in alle mogelijke afmetingen. Dat niveau van maatwerk is vrij uniek.”

Cebeo Technologie is ook een ideale gelegenheid om een aantal demonstraties op vlak van connectiviteit te tonen. “Daarvoor werken we bij Cebeo met het dashboard Node-Red. Deze ‘open source’-tool voor flow-gebaseerd programmeren biedt een programmeeromgeving om de toestand en de parameters van diverse apparaten te visualiseren. Op die manier kan je dus een IIoT-omgeving creëren of gegevensintegratie mogelijk maken.

Vervolg van pagina 47

Daarnaast is er ook veel aandacht voor de IO-Link-productportfolio van SICK, de multinational met wie Cebeo recent een intensere samenwerking aanging. Als ‘Technical Distributor’ van dit topmerk voor sensoren en detectoren verduidelijken we graag de uitgebreide mogelijkheden van dit assortiment voor efficiënte en flexibele automatisering. De digitale oplossingen van deze topspeler lenen zich heel goed voor de verdere verwerking van gegenereerde procesgegevens.”





**GRATIS
REGISTREREN
VOOR CEBEO
TECHNOLOGIE?**

Scan dan de QR-code
op de achterflap van het
magazine!

Ook de Harmony Hub-technologie van Schneider, waarmee je verschillende soorten informatie draadloos kan verzamelen en beschikbaar maken op Node-Red, bijvoorbeeld via een industriële pc, zal te zien zijn.”

NIEUWE CEBEO-DIENST

Tijdens het evenement krijg je ook alle informatie over de nieuwe dienst ‘Herstellingen buiten garantie’. “Daarvoor werken we samen met een gespecialiseerde partner, die op werkdagen de klok rond beschikbaar is om snelle depannages voor industriële elektronische apparatuur uit te voeren.

Ook wie meer uitleg wil over de mogelijkheid tot verlengde garantie op frequentieregelaars en geïnteresseerd is in de presentatie van de specialisten van Cebeo Solutions for Industry, heeft alle redenen om vol goesting naar Brussels Expo af te zakken”, besluit Fabrice.

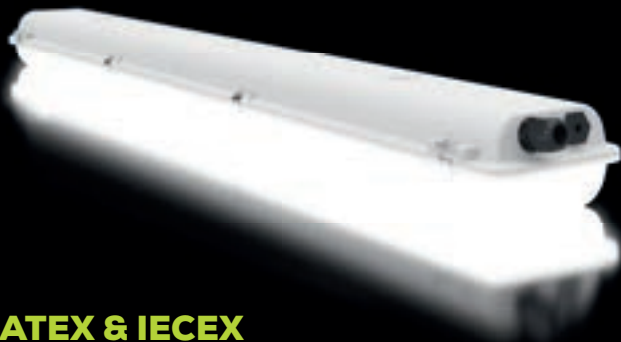


“Onze klanten kunnen bij ons zelfs terecht voor de bestelling van kasten in inox, in alle mogelijke afmetingen. Dat niveau van maatwerk is vrij uniek.”

PRACHT®

GECKO L

**EX-BESCHERMDE ARMATUREN
ZONES 1/21 & 2/22**



**ATEX & IECEX
GECERTIFICEERD EN
GEMAAKT IN DUITSLAND**

Extreme spanning, waakzame ogen, bliksemsnelle reacties - gekko's kennen gevaar en zijn klaar voor elke uitdaging. Zij gaven de naam aan de nieuwe GECKO L van PRACHT, een explosieveilige armatuur made in Germany. Explosieveilige lineaire verlichtingsoplossingen zijn ontworpen voor gebruik in gevaarlijke gebieden waar andere verlichting geen veilig gebruik zou garanderen.

De Gecko is speciaal ontwikkeld voor potentieel explosieve gebieden voor zones 1/21 en 2/22 - een slagvaste behuizing biedt bescherming tegen splinters, geoptimaliseerd thermisch beheer en speciale elektronica voorkomen dat brandbare gassen of stof ontbranden. Met deze explosieveilige LED-versie biedt PRACHT bovendien een kwalitatief, duurzaam en efficiënt alternatief voor het verbod op TL-bronnen in 2023.



PowerXL DG1

Frequentieregelaar voor
multi-pomp- & ventilatortoepassingen

De DG1 General Purpose frequentieregelaars behoren tot de beproefde PowerXL serie van Eaton. Speciaal ontworpen voor gebruik in veeleisende, geavanceerde toepassingen zoals pompen, ventilatoren en transportbanden.

- Beste algoritme voor energiebesparing
- 100 kA hoge kortsluitvastheid
- Communicatie: Modbus RTU/TCP, Ethernet IP, BACnet MS/TP
- Nominaal temperatuurbereik -30° C tot 50° C, zonder derating
- STO (Safe Torque Off) veiligheidsfunctie
- 2 onafhankelijke, trapsgewijze PID regelaars, vrij configureerbaar

EATON

Powering Business Worldwide



RZB
LIGHTING

LINEDO

Lichtlijnsysteem

- ⊕ Super continue lichtlijnsysteem in één stuk geproduceerd en installatieklaar.
- ⊕ Ultrasnelle montage dankzij complete plug-and-play-modules.
- ⊕ Balbestendig (mits speciale accessoires).
- ⊕ Snel en eenvoudig te configureren via de applicatie.
- ⊕ HACCP: Met accessoires goedgekeurd voor gebruik in de levensmiddelen- en drankenindustrie.



Nieuw: balbestendig

Pyrocontrol 300/500 V Rf 1h

Sinds vele jaren verkoopt de Kabelfabriek Eupen de halogeenvrije veiligheidskabel Pyrocontrol-F2 RF 1 u. Daar het toepassingsgebied van deze kabel toeneemt en de belangrijkheid van deze brandkabel in de toekomst nog zal stijgen, heeft de Kabelfabriek Eupen beslist om het gamma te vergroten. Ons product staat natuurlijk voor kwaliteit en veiligheid en voldoet aan de NBN C30-004 norm. Bijkomende informatie over dit product of de contactpersoon kan U vinden op onze website **www.eupen.com**.

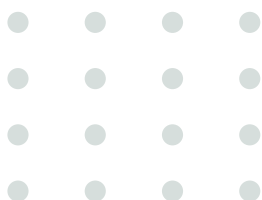


Kabelwerk

EUPEN AG
cable

Malmedyer Straße 9, 4700 EUPEN,
Tel.: +32(0)87 59 70 00 www.eupen.com

HWDP



HWDP

WATERDICHTE ARMATUUR

HWDP
150
lm/W
High Output

De HWDP High Output is met zijn 150 lm/W de meest efficiënte variant van de HWDP-familie.

De HWDP is een IP66 armatuur met de focus op een eenvoudige montage dankzij de afgeschermd LED-plaat en de 5x2,5mm² doorvoerbedrading.

Het armatuur is beschikbaar met **MW-sensor**, **DALI-sensor** en/of **noodunit**.



120°



4000K



CRI>80



08



66



130



ENEC



70,000
L80



5-year
warranty

OPPLE

LIGHTING.

Kies voor OPPLE LED Trunking

OPPLE LED Lichtlijnsysteem. Betaalbaar, eenvoudig en snel te installeren.

Simpel & Snel

Stel eenvoudig en snel uw lichtlijnsysteem samen uit het overzichtelijke OPPLE assortiment. Het is een complete familie van lichtlijnrails, LED modules, sensoren, verschillende bevestigingsmogelijkheden en stijlvolle afdekkapjes.

Slimme sensoren voor extra energiebesparing

Het OPPLE lichtlijnsysteem is ook verkrijgbaar in DALI. De sensoren reageren alert op beweging en op beschikbaar daglicht. Zo wordt de lichtopbrengst continu afgestemd op de aanwezigheid van mensen en activiteiten. Dit levert u gegarandeerd extra energiebesparing op.

Het assortiment

Het OPPLE lichtlijnsysteem biedt keuze uit vier verschillende bundelhoeken en drie handige bevestigingsmethoden

Handige online configurator

Hiermee stelt u nauwkeurig het optimale lichtlijnsysteem voor uw hal, loods of magazijn samen. U weet meteen hoeveel energie u bespaart, welke optimale combinatie van producten u nodig heeft en binnen welke termijn de investering is terugverdiend.



Deze trunking
configurator vindt u op:

[https://
trunkingconfigurator.
opple.com](https://trunkingconfigurator.opple.com)

OPPLE.COM



SIMATIC ET 200AL: ROBUUSTE EN COMPACTE I/O-MODULES VOOR OVERAL

Vocht, extreme temperaturen, stof, vibraties: de omstandigheden in een productieomgeving zijn niet altijd ideaal en een kast is niet altijd beschikbaar. Voor die situaties heeft Siemens SIMATIC ET 200AL: een reeks gedistribueerde I/O-modules die je overal kan gebruiken, ook op de machine zelf.

OVERAL TE GEBRUIKEN

SIMATIC ET 200AL kan tegen een stootje. Letterlijk: dankzij de stevige en onbrandbare behuizing weerstaan de modules zware mechanische belastingen en continue vibratie tot 10 g. Maar ook figuurlijk, want de beschermingsklasse IP65/67 garandeert stof-, olie- en spatwaterdichtheid. De modules blijven werken in omgevingstemperaturen van -30/-25 °C tot 55 °C.

De modules zijn ook bijzonder compact en licht. De interfacemodule is 45 mm breed, de I/O-modules 30 of 45 mm. De DI 8 x 24 DC-module weegt bijvoorbeeld slechts 145 g. Dankzij die kleine voetafdruk passen de ET 200AL-modules overal op en in – zelfs op bewegende onderdelen.

MAKKELIJKE INSTALLEREN

Siemens dacht ook aan het installatiegemak. Er zijn schroefgaten aan de voor- en zijkant, waardoor je de modules in elke positie kan bevestigen, ook in heel kleine ruimtes. Bevestigen lukt op elk vlak oppervlak, maar natuurlijk ook op een DIN-rail. Sensoren en actuatoren zijn meteen integreerbaar via M8 of M12 (afhankelijk van de module).

Daar stopt het niet. Een kleurcodering voor de verschillende connecties (zwart voor I/O, grijs voor voeding, groen voor ET-connectie ...) maakt alles aansluiten heel wat eenvoudiger. Er zijn ook handige labelklemmen om alles aan te duiden. Samen met de slimme plaatsing van de sockets zorgt dat voor een makkelijke bedrading.

Ook het configureren en parametriseren verloopt eenvoudig via TIA Portal of STEP 7. Een centrale PLC communiceert met de ET 200AL-modules op dezelfde manier als een centrale I/O-module.

VEELZIJDIG

Het ET 200AL-portfolio is erg uitgebreid. Er zijn interfacemodules voor connectie met PROFINET, Ethernet/IP, Modbus TCP (MultiFieldbus) en PROFIBUS DP. Elke interfacemodule heeft ook twee ET-connecties voor verbinding met I/O-modules (maximaal 32 met PROFIBUS of PROFINET, maximaal 16 met ET 200SP via de ET 200SP BusAdapter).

De I/O-modules zijn er digitaal (input, output en input/output) en analoog (input en output). Er zijn ook modules voor communicatie via IO-Link. De communicatiemodule laat je data uitwisselen met maximaal 4 IO-Linktoestellen, en de I/O-modules voor connectie met IO-Link-sensoren en -actuatoren.

Via de digitale hybride module met teller (F-TM Count HF voor de SIMATIC ET 200SP) verwerk je pulsen tot een frequentie van 200 kHz. Die stuurt de module vervolgens door naar een F-CPU (als numerieke waarden of in eenheden voor bijvoorbeeld snelheid, frequentie of cyclustijd).

Tot slot is er ook een digitale failsafe-module voor wanneer veiligheid nog meer telt. Die bevat verschillende functies uit Siemens' Safety Integrated-concept: SOS of Safe Operating Stop, SLS of Safely-Limited Speed en SDI of Safe Direction. Al deze functies zijn meteen actief bij gebruik.

VEILIG

Actuatoren uitschakelen gebeurt veilig in groep, volledig volgens SIL 2 / PL d. Dat kan via de module of via een veiligheidsrelais. Alle modules hebben daarnaast een elektronische kortsluitbeveiliging en starten automatisch opnieuw op na een stroomonderbreking of na het vervangen van een module.

SIEMENS

SUNNY TRIPOWER CORE2

SMA

Meer opties.
Meer integratie.
Meer opbrengst.



Cashback-
campagne
SMA.

Geef je aankopen meerwaarde.



Schrijf je nu in, installeer
SMA toestellen en doe je voordeel
met het cashbackaanbod

SUNNY TRIPOWER CORE2

Maximale flexibiliteit en geïntegreerde functies voor optimale productie.

Meer opties.

- + Maximale flexibiliteit bij het plannen van middelgrote en grote installaties, grond- of dakgebonden.

Meer integratie.

- + Kernelement van de SMA Commercial Energy Solution en verbonden met ennexOS.

Meer opbrengst.

- + Een oplossing «klaar voor gebruik» met geïntegreerde optimalisatie van de energieproductie. Efficiënte installatie en dienstverlening gegarandeerd.

www.SMA-Benelux.com

Trotse winnaar van



De nieuwe mijlpaal.



De slimme laadpaal. En nog design ook.

Je hebt laadpalen. En dan heb je Smappee. Slimmer. Eleganter. Efficiënter ook. Met Smappee combineer je designoplossingen met intelligente technologie om je energieverbruik te optimaliseren. Wie slim wil besparen, gaat dus voor Smappee.

Officieel certificaat | Uitstekende support | Gratis training

Word Smappee Certified installateur. Schrijf je in op smappee.nl



CEBEO 2024 TECHNOLOGIE

14-16 MAY
BRUSSELS EXPO
HALL 5

LET'S ENERGIZE OUR FUTURE



Schrijf je gratis in

PROFESSIONELE BEURS VOOR DE INDUSTRIE

Tijdens Cebeo Technologie laten we je kennismaken met de nieuwste trends en oplossingen voor de industrie. Samen met zo'n 150 topfabrikanten dompelen we je onder in alle innovaties, waarvan een groot deel speciaal gericht op industriële automatisering en toepassingen. Na je bezoek aan onze beurs ben je klaar voor de toekomst!

cebeo
A Sonepar Company