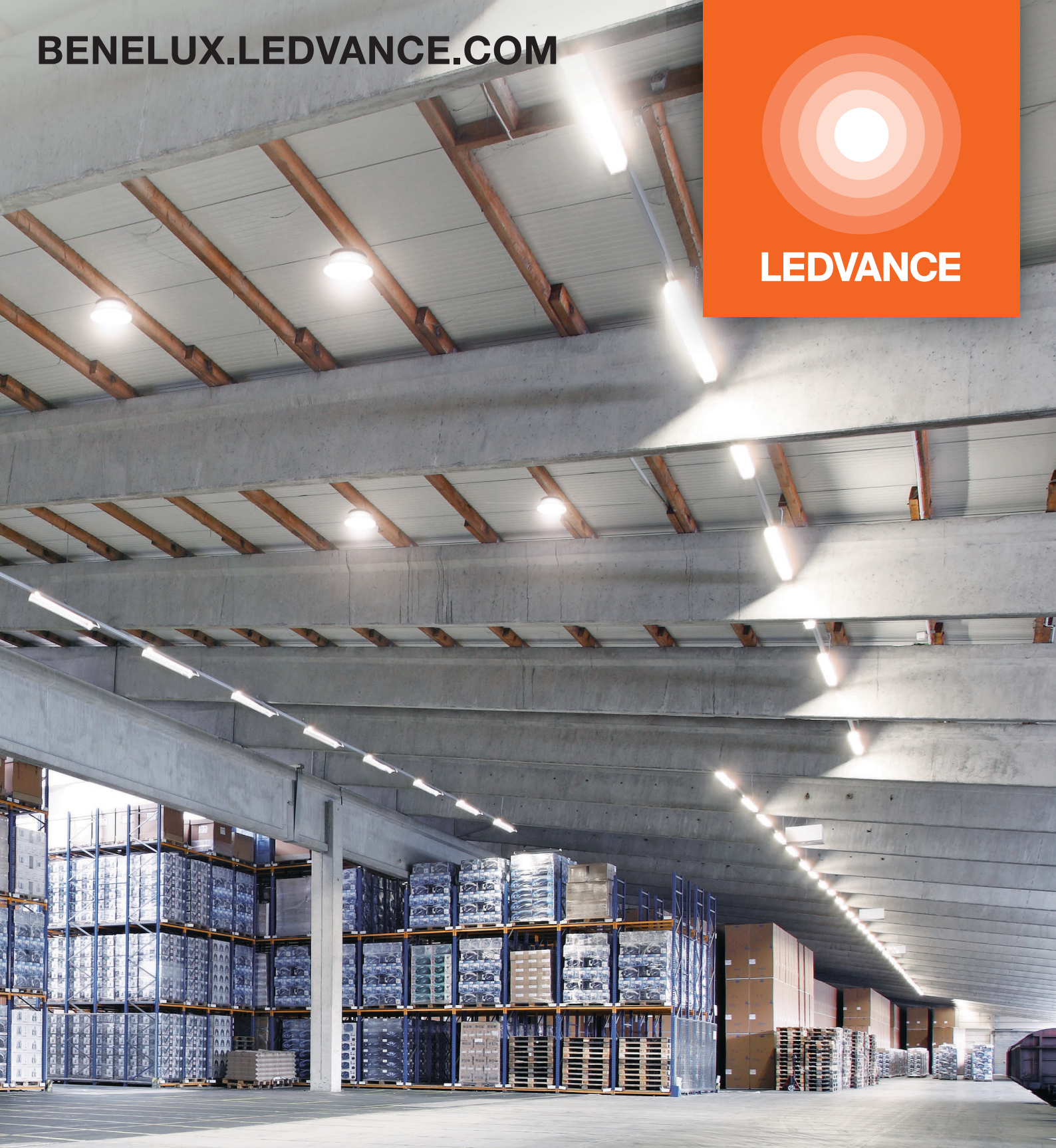
BENELUX.LEDVANCE.COM

LEDVANCE



Applications et solutions pour

# INDUSTRIE ET LOGISTIQUE

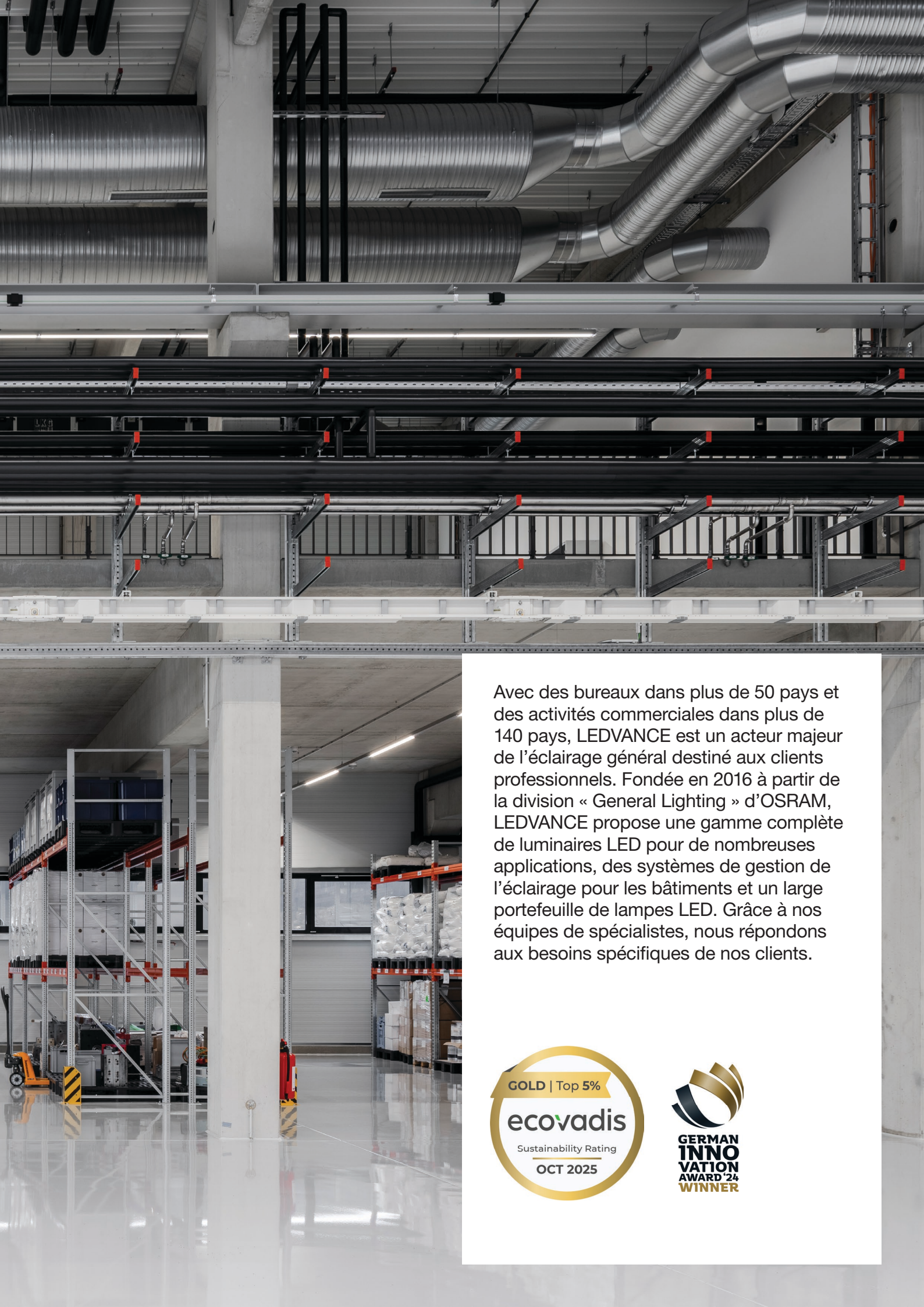
# SOMMAIRE


| | |
|---|---|
| Présentation | **03** |
| Entrepôt | **10** |
| Production | **14** |
| Atelier | **16** |
| Picking | **18** |
| Cuisine industrielle | **20** |
| Infrastructure | **24** |
| Quai de chargement | **26** |
| Gamme de produits | **30** |


SCANNEZ POUR
EN SAVOIR PLUS :
ledvance.ch/projets



**PROJET :**
FUJIFILM medwork GmbH



Avec des bureaux dans plus de 50 pays et des activités commerciales dans plus de 140 pays, LEDVANCE est un acteur majeur de l'éclairage général destiné aux clients professionnels. Fondée en 2016 à partir de la division « General Lighting » d'OSRAM, LEDVANCE propose une gamme complète de luminaires LED pour de nombreuses applications, des systèmes de gestion de l'éclairage pour les bâtiments et un large portefeuille de lampes LED. Grâce à nos équipes de spécialistes, nous répondons aux besoins spécifiques de nos clients.

GOLD | Top 5%
ecovadis
Sustainability Rating
OCT 2025

GERMAN INNOVATION AWARD '24
WINNER

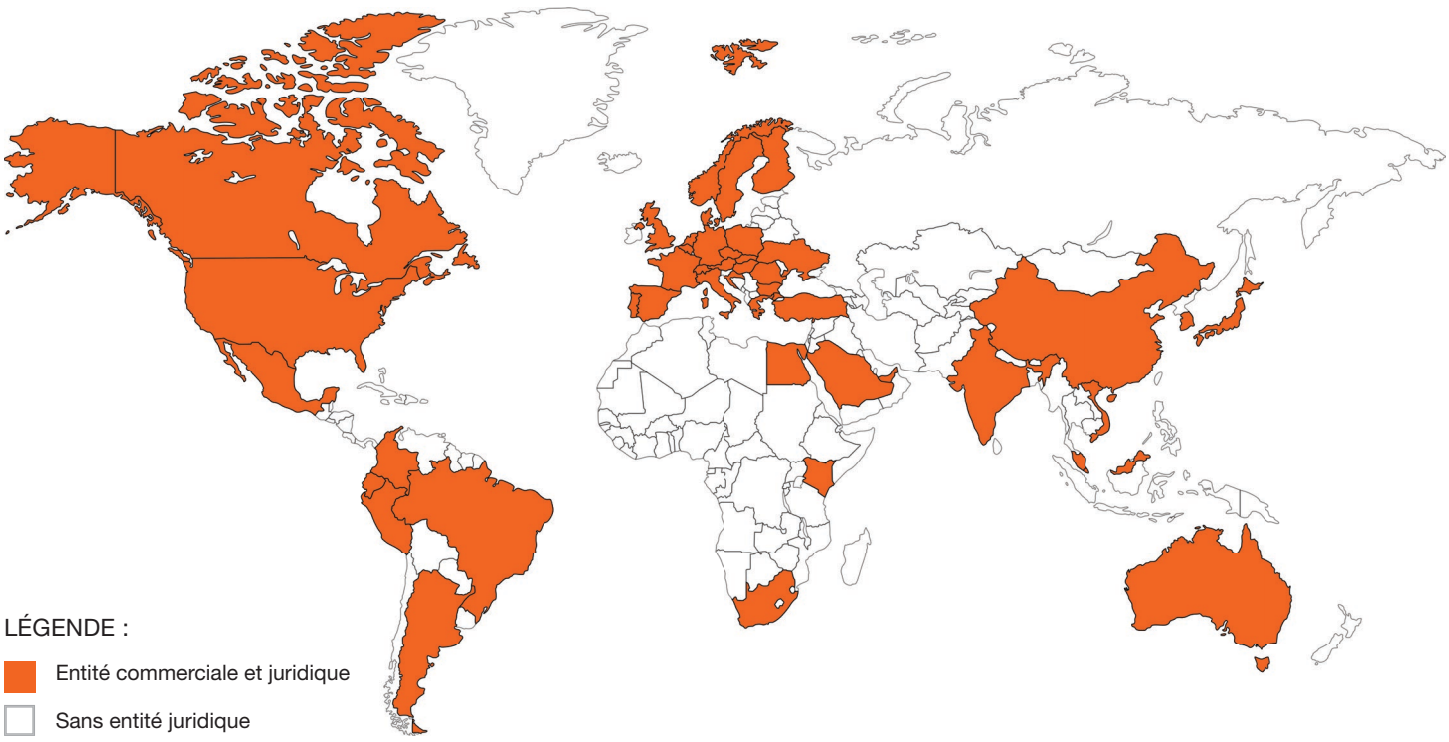
# **LEDVANCE,** VOTRE PARTENAIRE PROJET

LEDVANCE est un acteur reconnu dans le domaine de l'éclairage, au service de maîtres d'ouvrage publics et privés, avec des compétences couvrant l'ensemble de la chaîne de valeur.

- LEDVANCE conçoit et met en œuvre des solutions d'éclairage pour les bâtiments, la voirie, l'industrie et les projets de villes intelligentes.
- LEDVANCE répond aux normes en vigueur et aux exigences actuelles en matière de durabilité (technologies LED, réduction des émissions de $CO_2$, etc.).
- Grâce à son expertise technique et à sa grande réactivité, LEDVANCE est en mesure de fournir efficacement des solutions personnalisées.



**PROJET :**
FUJIFILM medwork GmbH




# POWER THROUGH LIGHT

## GAMME DE PRODUITS ET DE SERVICES

Lampes LED
Luminaires LED
Tubes LED
Éclairage Human Centric (BIOLUX)
Durabilité (EVERLOOP)
Systèmes de gestion de l’éclairage (VIVARES)
Équipements de pilotage
Conseil techniques



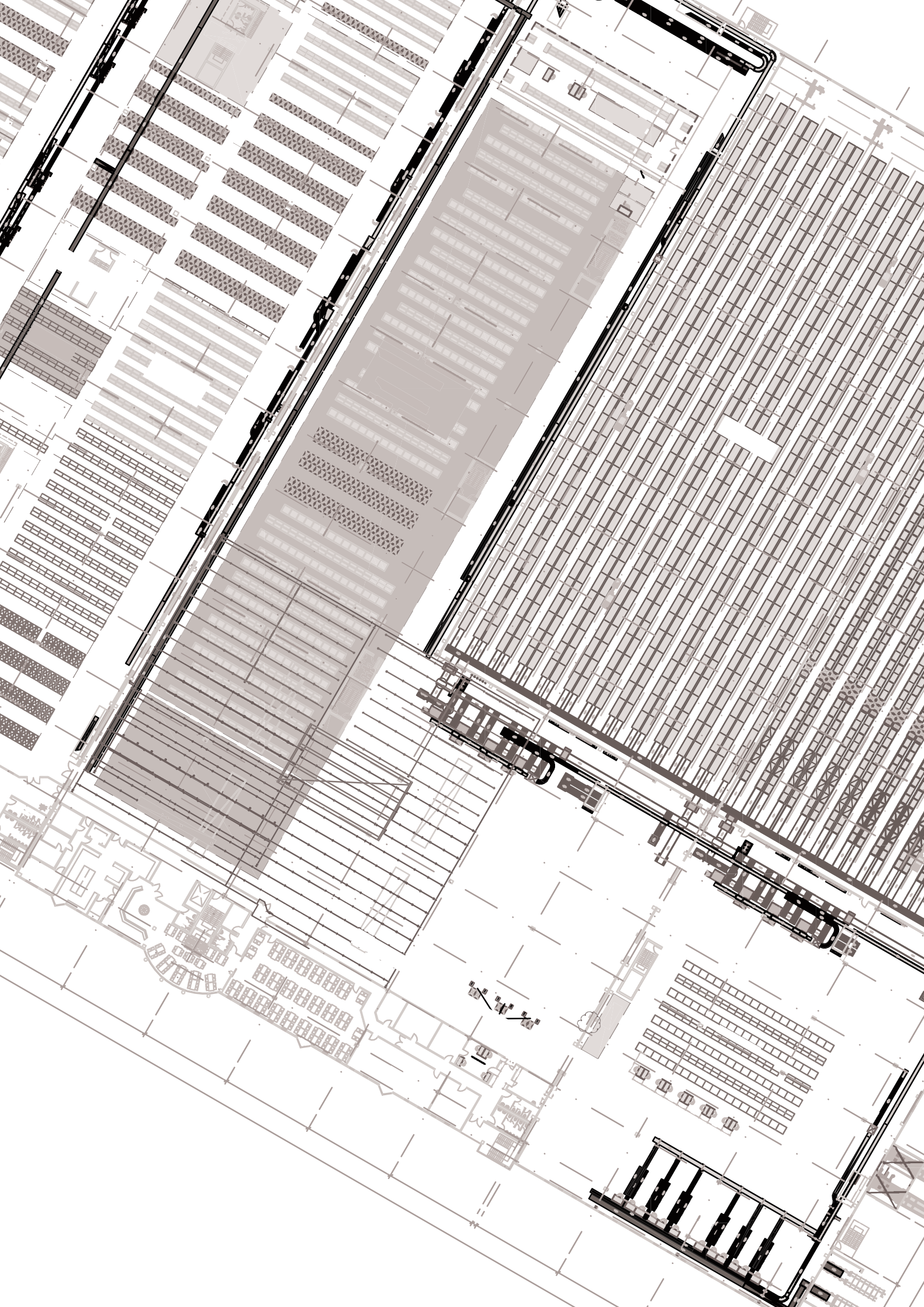
# LA CONCEPTION LUMIÈRE **SELON LEDVANCE**

Notre équipe vous accompagne à chaque étape de votre projet dans le respect des normes, réglementations et directives en vigueur. Du calcul de l'UGR au respect des normes européennes applicables, nous vous apportons l'expertise et les outils concrets dont vous avez besoin pour mener à bien votre projet en toute sérénité.

Un éclairage réussi, c'est bien plus que le choix d'un luminaire : c'est le résultat d'une réflexion globale. Chez LEDVANCE, nous concevons des solutions d'éclairage qui allient exigences techniques, conformité aux normes et confort visuel.

Même dans les environnements industriels et logistiques, la lumière ne se limite pas à rendre les choses visibles. Elle favorise la concentration, renforce la sécurité et contribue au bien-être au travail.

Nous pensons la lumière dans toutes ses applications.






**PROJET :**
BMB Natuursteen

# LA DURABILITÉ? **C’EST NOTRE EXIGENCE**




Récompensée par la médaille d’or EcoVadis, LEDVANCE figure parmi les 5 % des entreprises les plus responsables au monde. Cette distinction reflète un engagement allant bien au-delà de la seule performance énergétique de nos produits.

Un éclairage durable commence dès sa conception : des LED à longue durée de vie, la réutilisation des infrastructures existantes et la gestion intelligente de l’éclairage contribuent à réduire la consommation de ressources et les besoins énergétiques. Pour l’industrie et la logistique, cela signifie moins d’émissions de $CO_2$, des coûts d’exploitation réduits et des installations conçues pour durer.

# 01

## ENTREPÔT

Grandes surfaces, rayonnages en hauteur, flux logistiques soutenus : l'éclairage des entrepôts doit répondre à des exigences élevées. Au-delà de la qualité de l'éclairage, les luminaires doivent résister durablement aux vibrations et aux contraintes mécaniques du quotidien. Les solutions LEDVANCE associent haute performance lumineuse et robustesse durable.



## SOLUTIONS PRÉCONISÉES



HIGH BAY FLEX



LOW-BAY LUMINAIRES



HIGH BAY





TRUSYS FLEX



TRUSYS UNIVERSAL



DAMP PROOF




**PROJET :**
PostNord


PAKKER
0900 TTA

# 02

## PRODUCTION

Dans les zones de production, la qualité de l’éclairage n’est pas une option. Elle est essentielle à la conformité des postes de travail et à la fiabilité du contrôle visuel, qu’il s’agisse d’assemblage, d’inspection ou de condition-nement. Les luminaires doivent allier efficacité énergétique, longévité et simplicité d’installation, aussi bien dans les projets neufs que dans les rénovations.



## SOLUTIONS PRÉCONISÉES



DAMP PROOF
HIGH EFFICIENCY



TRUSYS FLEX



LOW-BAY FLEX





HIGH BAY FLEX



HIGH BAY

# 03

## ATELIER

Travailler avec précision sur des machines ou des pièces usinées exige un éclairage puissant, homogène et sans éblouissement. Mais la qualité de l'éclairage ne suffit pas : les luminaires doivent également résister à la poussière, aux copeaux et aux vibrations, tout en garantissant une faible consommation d'énergie et des besoins de maintenance réduits.



## SOLUTIONS PRÉCONISÉES



HIGH BAY FLEX



HIGH BAY



LOW-BAY FLEX





TRUSYS FLEX



TRUSYS UNIVERSAL



DAMP PROOF

# 04

## PRÉPARATION DE COMMANDES

Dans les zones de préparation de commandes, un éclairage fiable et homogène est indispensable, d'autant plus que les conditions lumineuses évoluent constamment en fonction de l'apport de lumière naturelle et de l'ouverture des portes. Soumis à la poussière et aux contraintes mécaniques quotidiennes, la robustesse des luminaires est essentielle. Un éclairage de qualité favorise des opérations plus rapides, plus précises et sans erreur.



## SOLUTIONS PRÉCONISÉES



HIGH BAY FLEX



DAMP PROOF FLEX



HIGH BAY






DAMP PROOF



LOW-BAY FLEX



TRUSYS FLEX

# 05

## CUISINE INDUSTRIELLE

Dans les espaces de transformation alimentaire, les exigences en matière d'hygiène sont particulièrement élevées. Les luminaires doivent résister aux nettoyages intensifs, à l'humidité, à la vapeur et aux produits de nettoyage, tout en limitant les risques liés à la casse et aux projections. Parallèlement, un éclairage homogène et sans éblouissement reste indispensable pour garantir des conditions de travail sûres.



**PROJET :**
Brøndbyernes I.F. Fodbold A/S

## SOLUTIONS PRÉCONISÉES



PANEL PROTECT



DAMP PROOF
MAX



DAMP PROOF
SPECIAL





**PROJET :**
Centro Carni Company


C E S
www.cesgroup.com
TEC.AL

# 06

## INFRASTRUCTURE

Les infrastructures nécessitent des solutions d'éclairage robustes, conçues pour un fonctionnement continu. Dans des espaces vastes et très fréquentés, un éclairage homogène et sans éblouissement est essentiel pour garantir la sécurité, faciliter l'orientation et assurer la fluidité des opérations, même dans les conditions les plus exigeantes.



**PROJET :**
Gare de King's Cross

## SOLUTIONS PRÉCONISÉES



DAMP PROOF
MAX



DAMP PROOF
SPECIAL



HIGH BAY





HIGH BAY FLEX



FLOODLIGHT
FLEX



STREETLIGHT
FLEX

# 07

## QUAI DE CHARGEMENT

Les quais de chargement extérieurs exigent un éclairage fiable à toute heure et par tous les temps. Résistantes à la pluie, à la poussière et aux variations de température, les solutions d'éclairage doivent assurer durablement la sécurité des manœuvres, faciliter les opérations de chargement et de déchargement et permettre d'identifier rapidement les dangers potentiels.




**PROJET :**
Carlsberg Logistics Center East

## SOLUTIONS PRÉCONISÉES



DAMP PROOF
MAX



DAMP PROOF



FLOODLIGHT
FLEX






STREETLIGHT
FLEX



URBAN
WALLPACK




**PROJET :**
NorSea Polarbase


167

# SOLUTIONS
# **D’ÉCLAIRAGE DE ZONE**



HIGH BAY



HIGH BAY FLEX



LOW BAY FLEX

## LUMINAIRES **HIGH BAY**

**La référence en éclairage de halls**

Avec près de 200 lm/W et une durée de vie de 100 000 heures, le HIGH BAY s’impose comme la solution de référence pour les grandes hauteurs de montage — efficacité et longévité garanties. Le boîtier plat du HIGH BAY FLEX limite l’accumulation de poussière et facilite l’entretien.

## LUMINAIRES **LOW BAY**

**La solution idéale pour les hauteurs intermédiaires**

Conçu pour des hauteurs sous plafond de 4 à 10 m, ce luminaire allie qualité d‘éclairage efficacité énergétique et robustesse pour un usage intensif en milieu industriel et logistique.

# SOLUTIONS
# D’ÉCLAIRAGE DE ZONE



TRUSYS FLEX

## TRUSYS FLEX

**Système modulaire de chemins lumineux pour l’industrie et la logistique**

Chemins lumineux disponibles en longueurs de 1,5 m, 3 m ou 4,5 m, câblage traversant jusqu’à 12 pôles et montage sans outil : le TRUSYS FLEX s’adapte à tous les environnements. Rapide à installer, extensible à volonté.



PANEL COMFORT GEN2

## PANEL COMFORT GEN2

**Une flexibilité maximale dans un format compact**

Design compact, rendement lumineux jusqu’à 175 lm/W et fonction multi-lumen de 3 675 à 5 200 lm, adaptable à la configuration de chaque espace et à chaque application.

# SOLUTIONS POUR
# **ENVIRONNEMENTS DIFFICILES**



PANEL PROTECT

## PANEL **PROTECT**

**Quand le standard ne suffit plus**

Protection IP54, construction résistante aux chocs et diffusion sans éblouissement pour les environnements soumis à des exigences accrues en matière de robustesse et d'hygiène.



DAMP PROOF GEN3

## DAMP PROOF **GEN3**

**Un éclairage robuste pour environnements humides et poussiéreux**

Avec un indice de protection IP66 et une résistance aux chocs IK10, il assure des performances fiables, là où les luminaires conventionnels atteignent leurs limites. Longue durée de vie pouvant atteindre 100 000 heures (L80) et une garantie de 7 ans.

# SOLUTIONS POUR
# **ENVIRONNEMENTS DIFFICILES**



DAMP PROOF MAX

## DAMP PROOF **MAX**

**La solution pour les conditions extrêmes**

IP69, IK10 et une construction résistante aux huiles, à l'eau, à la poussière et aux contraintes mécaniques pour les environnements où les luminaires étanches standard atteignent leurs limites.



DAMP PROOF FLEX

## DAMP PROOF **FLEX**

**La solution qui s'adapte**

Grâce à son câblage traversant intégré, le DAMP PROOF FLEX permet de réaliser des installations continues en milieu humide en toute simplicité. Flexible et combinable à volonté, il s'adapte facilement aux configurations les plus variées.

# SOLUTIONS POUR
# **ENVIRONNEMENTS DIFFICILES**



DAMP PROOF SPECIAL

## DAMP PROOF **SPECIAL**

**Pour les environnements qui exigent davantage**

Conçu pour une robustesse maximale, avec un indice de protection élevé et une résistance accrue aux agressions chimiques, à l'humidité et aux intempéries pour les environnements où les solutions standard ne sont plus adaptées.



URBAN WALLPACK

## URBAN **WALLPACK**

**Une solution fonctionnelle pour la sécurité et le repérage**

Large angle de diffusion et distribution lumineuse asymétrique pour un éclairage ciblé des facades et des surfaces au sol.

# SOLUTIONS POUR
# **ÉCLAIRAGE EXTÉRIEUR**



FLOODLIGHT FLEX

## FLOODLIGHT **FLEX**

**Un éclairage extérieur performant pour l’industrie et la logistique**

Haute performance lumineuse, construction robuste et options de montage flexibles pour éclairer de grandes surfaces extérieures de manière fiable, même dans les conditions les plus exigeantes.



STREETLIGHT FLEX

## STREETLIGHT **FLEX GEN2**

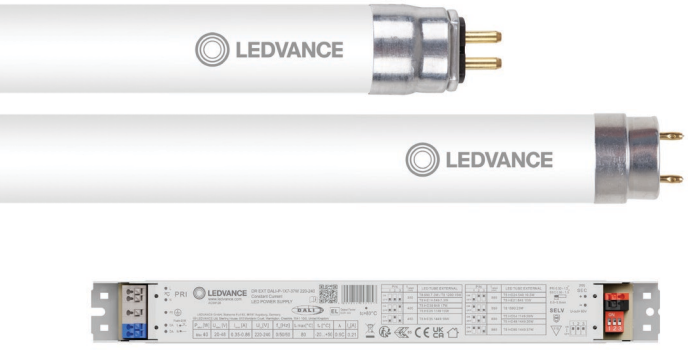
**Un éclairage extérieur efficace pour voies d’accès et espaces ouverts**

Spécialement conçu pour les voiries, les voies d’accès et les vastes espaces extérieurs en milieu industriel, le STREETLIGHT FLEX allie efficacité énergétique et robustesse pour garantir sécurité et visibilité par tous les temps.

# MODERNISATION DURABLE
# **DES LUMINAIRES EXISTANTS**

**Rénover plutôt que remplacer :**
**la modernisation durable selon LEDVANCE**

Les enveloppes de luminaires existantes n'ont pas nécessairement vocation à être remplacées. Les solutions de retrofit LEDVANCE permettent de convertir efficacement des installations conventionnelles en technologie LED, réduisant sensiblement les coûts d'installation, les frais de mise en décharge et l'utilisation de nouvelles ressources.




EXTERNAL SYSTEM

## EXTERNAL **SYSTEM**

**Quand durabilité rime avec innovation**

Nos solutions EXTERNAL SYSTEM établissent de nouvelles références : les luminaires existants sont conservés, ce qui réduit au minimum les travaux d'installation et les coûts liés à la dépose et à l'élimination. Une alternative efficace et respectueuse des ressources au remplacement complet des luminaires, idéale pour les projets axés sur la durabilité ou soumis à des contraintes budgétaires.

# MODERNISATION DURABLE
# **DES LUMINAIRES EXISTANTS**




LED TUBE T8 EM 6 KV ROTATABLE

## LED TUBE T8 EM **6KV ROTATABLE**

**De la lumière exactement là où elle est nécessaire**

Tubes LED dotés d‘une protection contre les surtensions élevées (jusqu‘à 6 kV). Grâce aux embouts pivotants à 90°, le tube peut être orienté dans n‘importe quelle direction. Convient aux gares ferroviaires, aux zones de production et aux couloirs.



TRUSYS UNIVERSAL

## TRUSYS **UNIVERSAL**

**Durabilité et efficacité pour votre solution d’éclairage**

La réutilisation du rail support existant permet d’économiser des ressources et de réduire les coûts d’installation. Grâce à différentes températures de couleur et répartitions lumineuses, TRUSYS UNIVERSAL s’adapte à chaque application. Sa durée de vie pouvant atteindre 100 000 heures en fait une solution durable.

# LA GESTION D’ÉCLAIRAGE
# **C’EST VIVARES**




VIVARES COMPOSANTS

## COMPOSANTS **VIVARES**

**Une solution pour chaque situation :**

Quel que soit le contexte, les systèmes de gestion de l’éclairage (LMS) de LEDVANCE apportent une réponse adaptée pour un éclairage économe en énergie, respectueux de l’environnement et pérenne.

Un LMS crée en toutes circonstances les conditions lumineuses optimales, tout en offrant un potentiel d’économies d’énergie — et donc de réduction des émissions de $CO_2$ — pouvant atteindre 80 %. Outre le système VIVARES dans sa version complète, LEDVANCE propose également des solutions adaptées à chaque espace, comme le système BIOLUX pour un éclairage Human Centric.

S’appuyant sur les technologies DALI ou ZigBee, ces systèmes garantissent une fiabilité maximale. Faciles à installer et dotés d’une interface utilisateur intuitive, ils s’intègrent naturellement à tout environnement. Le système VIVARES permet également un accès à distance et des ajustements des paramètres d’éclairage depuis n’importe quel endroit.

LEDVANCE propose une offre complète, des composants LMS aux luminaires LED assortis. Les bandeaux LED flexibles peuvent également être intégrés au système afin de créer des effets lumineux complémentaires, notamment dans les espaces de bureau.



**PROJET :**
MYSUN

# POWER THROUGH LIGHT

LEDVANCE



LEDVANCE Benelux

Adresse du siege social
Nijverheidsstraat 70
B- 2160 Wommelgem
Belgique
+32 (0)2 550 68 20

benelux@ledvance.com
www.benelux.ledvance.com

06/26 LEDVANCE EU-W MK TRA | Sous réserve de modifications techniques, d'erreurs et d'omissions.