CEBEO INDUSTRY • Herfst 2026 • Jaargang 7• Editie 14

CEBEO
INDUSTRY



CEBEO HAALT ALLES UIT DE KAST

HOME & BUILDING | INDUSTRY

DIGITAAL GEMAK

Van slimme productkeuze tot vlotte bestellingen

PERFOREX-PRECISIE

Exacte kastbewerking vormt perfecte versterking

ALLES OP POST

Het juiste materiaal op de juiste locatie

cebeo
A Sonepar Company

14 EDITIE

Een uitgave van
CEBEO NV

MAATSCHAPPELIJKE ZETEL:
Eugène Bekaertlaan 63, 8790 Waregem

VERANTW. UITGEVER:
Stefanie Schneider
Eugène Bekaertlaan 63, 8790 Waregem

HOOFDREDACTIE:
Summer Vanhaverbeke

REDACTIE:
Bart Vancauwenberghe

SECRETARIAAT:
Julie Delannay

VERTALING FRANSE EDITIE:
No Problem!

VORMGEVING:
Remark Reclame

DRUK:
Van der Poorten

BESTE LEZER

Een elektrische kast die niet helemaal is aangepast aan je specifiek project, een ontbrekend onderdeel dat een werf stillegt of een bestelling waarvan niemand meteen weet waar ze zich bevindt. Het zijn situaties die logischerwijs tot grote ergernis leiden. Met de juiste voorbereiding, vlotte leveringen en bruikbare digitale diensten kan je heel wat tijd en ergernis besparen.

Dat begint bij de keuze van de behuizing. Voor toepassingen met vocht, zout of intensieve reiniging biedt inox vaak de beste bescherming, al hangt de juiste uitvoering altijd af van de omgeving. Ook de bewerking verdient de nodige aandacht. In het logistiek centrum in Blandain investeerde Cebeo in twee Perforex-machines van Rittal. Die brengen de vereiste uitsparingen nauwkeurig aan, zodat bordenbouwers zich sneller op de inrichting van de kast kunnen richten.

Ook Schneider Electric helpt je een stap vooruit. Via de CEC-configurator, die Cebeo in zijn webshop integreert voor de dienst ‘Kastbewerkingen’, stel je een behuizing samen op maat van jouw project. Het systeem controleert meteen of de gekozen bewerkingen technisch mogelijk zijn. Daarnaast maken de webshop, de app en digitale koppelingen het eenvoudiger om producten te kiezen, bestellingen op te volgen en de administratie af te handelen.

Uiteraard heb je aan al die mogelijkheden pas echt iets als het materiaal ook op het juiste moment aankomt. Daarom biedt Cebeo tal van logistieke diensten aan, van leveringen binnen een afgesproken tijdslot tot oplossingen wanneer je dringend een onderdeel nodig hebt.

De rode draad door dit magazine? Cebeo helpt je om tijd te winnen, fouten te vermijden en je werk vlot vooruit te laten gaan. Zo kan jij je concentreren op jouw core business: een oplossing afleveren die tot in de puntjes klopt.

Veel leesplezier!

Summer Vanhaverbeke
Communications Coordinator



CEBEO HAALT ALLES UIT DE KAST

INHOUD

6 DOSSIER
CEBEO HAALT ALLES UIT DE KAST

6 Rittal Perforex-machine in CDC: Een boost inzake tijdwinst, kwaliteit en veiligheid

14 Schneider Electric en Cebeo bieden digitale ontwerptool voor complete behuizingen

20 Cebeo tilt inox behuizingen naar een hoger niveau

26 Uitgebreide logistieke diensten van Cebeo vereenvoudigen het werk aanzienlijk

34 Digitale diensten bij Cebeo versterken efficiëntie en persoonlijk klantencontact

43 PRODUCTNIEUWS

43 Integratech
47 Phoenix Contact

MAARTEN ROOD, *Cebeo*

"Dankzij de service 'Kastbewerkingen' hoeven onze klanten vervelend en tijdrovend werk niet langer zelf te doen."



DANNY FORRÉ, *Rittal*

"Kasten die door onze machines zijn bewerkt, laten de eindklant toe om de ergonomie en efficiëntie aanzienlijk te verhogen."



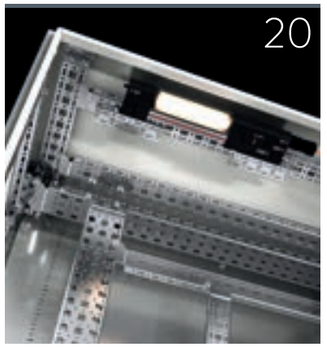
ALI BOURFA, *Schneider Electric*

"Met de CEC-tool stemt de bordenbouwer een PanelSeT-behuizing in enkele minuten af op zijn project."

ERWIN BOONSTRA, *Schneider Electric* 14

"Dankzij de kruisbestuiving tussen Cebeo en Schneider Electric koopt de klant essentiële zekerheid: gedaan met riskante manuele kastbewerkingen."





WOUTER VIERSTRAETE, *Cebeo*

"Een inox kast met hygiënisch design herken je vaak aan de blauwe dichting."

PASCAL INGHELRAM, *Cebeo*

"De inzetbaarheid van inox kasten reikt veel verder dan de klassieke toepassingsgebieden in voeding, farma en chemie."

DAVID SPITAELS,, *Cebeo* 34

"Onze digitale aanpak levert efficiëntie-winst en kostenbesparingen op."

ANN DESPLANCKE, *Cebeo*

"Vanaf 2027 zullen we 2D-barcodering beginnen toepassen. Daarop kan je nog veel meer informatie kwijt."



WIM DE HAES, *Cebeo*

"De Cebeo-webshop evolueerde naar een doorontwikkelde managementtool waarmee je alles op één plek handig kunt opvolgen."



EEN BOOST INZAKE TIJDWINST, KWALITEIT EN VEILIGHEID

"Perforex-machines zorgen voor minutieuze mechanische voorbereiding van elektrische kasten"

Zou het toeval zijn dat de woorden Perforex en performantie sterk op elkaar lijken? Bij Cebeo en Rittal zijn ze overtuigd van niet. Cebeo investeerde voor het nieuwe logistiek centrum in Blandain in twee machines die openingen en uitsparingen in industriële elektrische kasten met een enorme precisie kunnen aanbrengen. "Kleine en middelgrote machine- en bordenbouwers kunnen dankzij die aanpak veel tijd winnen, ergonomischer werken en beter afgewerkte kasten in een kortere tijd installeren", klinkt het enthousiast bij Danny Forré (Teamleader Product Management bij Rittal) en Maarten Rood (Market Manager Industry bij Cebeo).

Lees verder op pagina 8

“Na goedkeuring van de offerte, kunnen we binnen een tijdspanne van 5 extra werkdagen de kast op maat opleveren.”



Maarten Rood, Cebeo

Vervolg van pagina 7

Rittal ontwikkelt en produceert kastsystemen voor industriële elektrische installaties en IT-infrastructuur. Het assortiment omvat onder meer schakelkasten, behuizingen, stroomverdelingssystemen en klimaatbeheersingsoplossingen. “Daarnaast biedt Rittal al enkele jaren automatiseringsmachines waarmee bedrijven kasten en montageplaten sneller en nauwkeuriger kunnen bewerken. Met bijbehorende software ondersteunen we de volledige keten, van engineering tot productie”, verduidelijkt Danny Forré.

CNC-FREES EN 3D-LASER

Die automatiseringsmachines omvatten twee productfamilies. “Onze machines bereiden elektrische kasten tot in de kleinste details voor op een vlekkeloze plaatsing door systeemintegratoren en machinebouwers”, vervolgt Danny. “Dat doen ze door in de deuren en wanden van de kasten uitsparingen te boren en te tappen voor kabels, koeling, ventilatie, signaallampjes, kabelgoten en dies meer. Enerzijds heb je de CNC-freesmachines, anderzijds de 3D-lasermachines. Kasten die door onze machines zijn bewerkt, laten de eindklant toe om de ergonomie en efficiëntie aanzienlijk te verhogen. Hiermee spelen we in op het voelbare tekort aan arbeidskrachten dat de sector al langer parten speelt.”



Maarten Rood knikt instemmend. De Market Manager Industry bij Cebeo bezocht de voorbije maanden Sonepar-zusterbedrijven in Duitsland, Engeland en Nederland die eerder al in Perforex-machines van Rittal investeerden. Daardoor raakte hij overtuigd om van elke productfamilie een machine te laten integreren in het logistieke hart van Cebeo in Blandain.



“Machine- en bordenbouwers zullen bevestigen dat de mechanische voorbereiding van elektrische kasten niet het meest aangename werk is, zeker als we spreken over RVS (inox). Hiervoor moeten technisch geschoolde mensen intense ponsprocessen uitvoeren, terwijl je die medewerkers als werkgever het liefst wil inzetten voor montage.

Daar kunnen ze hun meerwaarde beter uitspelen. Dankzij de service die we vanaf dit najaar bieden onder de naam ‘Kastbewerkingen”, hoeven ze dat vervelende en tijdrovende werk niet langer zelf te doen.”

Lees verder op pagina 10



“De online configurator controleert automatisch op eventuele technische fouten.”

Danny Forré, Rittal

Vervolg van pagina 9

IDEALE COMBINATIE

Cebeo besliste om ‘door te pakken’ en zowel een CNC-freesmachine als een 3D-laser in Blandain te plaatsen. “De freesmachine Perforex BC bewerkt deuren, montageplaten, zijpanelen en volledige kasten volautomatisch”, pikt Danny in. “Ze boort, freest en tapt draad, maar kan ook graveren, verzinken en ontbramen. Haar grote troef is de brede materiaalkeuze: plaatstaal, inox, aluminium, koper en kunststof, zolang het materiaal verspaanbaar is en het juiste gereedschap wordt gebruikt. Daardoor is de CNC-machine bijzonder veelzijdig.”

De 3D-laser Perforex LC bewerkt complete kasten en vlakke onderdelen contactloos en trillingsarm. Rittal voorziet deze 3D-laser voor inox, plaatstaal en gelakte metalen onderdelen. “Bij inox werkt hij tot twintig keer sneller dan een klassieke frees en snijdt hij ook complexe contouren zonder lakschade of verkleurde snijranden. Voor de bewerking van plaatstaal en inoxkasten zullen we altijd voor laser opteren. Daarmee anticiperen we op de groeiende vraag naar dergelijke producten”, weet Maarten. “Nu we over beide machines beschikken, zullen we dus lasersnelheid met de materiaal- en bewerkingsvrijheid van CNC kunnen combineren.”

De opbouw van beide machines gebeurde in september en oktober, zodat ze nog eind dit jaar operationeel zullen zijn. Cebeo bereidt zijn interne organisatie intussen op deze nieuwe dienstverlening voor. “We beseffen dat dit ook intern een leerproces is. Daarom hebben we met een technisch team al een bezoek gebracht aan de vestiging in Nederland, waar ze eveneens over beide machines beschikken. Daarnaast kunnen we ook op de expertise van Rittal rekenen. Hun serviceafdeling installeert de machines, begeleidt de ingebruikname en voorziet een opleiding voor onze mensen. We zullen deze dienstverlening stapsgewijs uitrollen en ze in eerste instantie openstellen voor een handvol klanten, om dan gefaseerd steeds beter op de behoeften van de markt te kunnen inspelen”, benadrukt Maarten.

Lees verder op pagina 12

“De 3D-laser werkt bij inox twintig keer sneller dan een klassieke frees.”

Maarten Rood, Cebeo







Vervolg van pagina 11

“Kasten die door onze machines zijn bewerkt, laten de eindklant toe om de ergonomie en efficiëntie aanzienlijk te verhogen.”

Danny Forré, Rittal

SNELLE EN CORRECTE CONFIGURATIE

De Perforex-machines zullen standaardkasten die Cebeo op voorraad heeft, bewerken. “Daarmee komt Cebeo al tegemoet aan 95% van de vraag”, weet Danny. “Een extra troef is dat de (eind)klant zijn kast helemaal zelf kan samenstellen dankzij de Rittal-configurator (RiPanel) die we op de Cebeo-website zullen installeren. Daar kan je op enkele minuten tijd alle vereiste openingen en uitsparingen voor een elektrische kast intekenen. Het systeem controleert daarbij automatisch op eventuele technische fouten, waardoor je bijvoorbeeld geen uitsparing kan intekenen die zich te dicht bij een slot of een scharnier bevindt.”

“Je hoeft absoluut geen technische bolleboos te zijn om die configuratie uit te voeren”, beseft Maarten. “Eenmaal je de configuratie hebt bevestigd, zorgen we ervoor dat de klant binnen de 24 uur een offerte ontvangt. Van zodra hij die heeft goedgekeurd, kunnen we binnen een tijdspanne van 5 extra werkdagen de kast op maat opleveren. Met de RiPanel-configurator kan je ook heel eenvoudig alle correcte toebehoren en componenten voor een optimale inrichting van de kast selecteren. Die worden dan samen met de configuratie geïntegreerd en Cebeo zal deze samen uitleveren. Op die manier optimaliseren we ook de logistieke performantie.”



De voordelen voor kleine en middelgrote machine- en bordenbouwers zijn talloos. “De nauwkeurigheidsgraad van onze Perforex-systemen bedraagt 0,1 millimeter”, duidt Danny. “Die precisie is met manuele bewerking nauwelijks haalbaar. Stel dat je 5 identieke elektrische kasten nodig hebt, dan hoef je de engineering maar één keer uit te voeren en ben je verzekerd van 5 exacte kopieën. Bij manuele bewerking zijn kleine afwijkingen haast onvermijdelijk.”

Bovendien kunnen medewerkers dankzij deze aanpak kwalitatiever, nauwkeuriger en veiliger werken, zonder te worden blootgesteld aan de hogere risico’s van handmatig ponswerk. “De grootste winst zit evenwel in de kortere doorlooptijd”, vult Maarten aan. “Met hetzelfde team kan je meer kasten afwerken, waardoor de productiviteit aanzienlijk stijgt.”



MEER INFO

Lees hier alles over de uitgebreide Cebeo dienstverlening inzake kastbewerkingen.

SCHNEIDER ELECTRIC EN CEBEO BIEDEN DIGITALE ONTWERPTOOL VOOR COMPLETE BEHUIZINGEN

Met de integratie van de CEC-configurator van Schneider Electric op de webshop van Cebeo kan je kasten met de grootste nauwkeurigheid ontwerpen. Dat verzekert je niet alleen van een minutieus bewerkte behuizing op maat, maar ook van een snellere levertermijn.

Lees verder op pagina 16

Van blanco kast naar probleemloze plaatsing

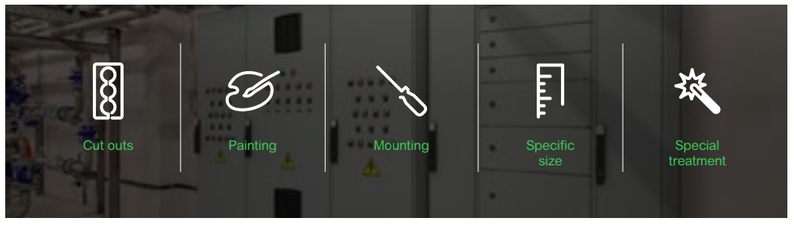


Ali Bourfa, Sales Engineer Universal Enclosures bij Schneider Electric

Vervolg van pagina 15

Onder de bij gebruikers beter bekende naam Sarel, profileert Schneider Electric Universele Behuizingen zich sinds jaar en dag als een heel betrouwbare aanbieder van kasten in de meest diverse materialen. Het maakt niet uit of de kast in staal, RVS, kunststof of polyester moet worden vervaardigd.

"We kunnen voor elke specifieke toepassing de juiste behuizing voorzien", verduidelijkt Ali Bourfa, Sales Engineer Universal Enclosures bij Schneider Electric. "Dat blijkt onder meer uit de uitgebreide catalogus van 600 à 800 pagina's voor standaardoplossingen, maar weerspiegelt zich ook in P&S (PanelSeT Enclosure Customization Services). Iedereen weet dat de voorbereiding van behuizingen kostbare tijd van de eigenlijke kastenbouw wegneemt. Uitsparingen voor drukknoppen, signalisatie en kabelinvoer boren, montageplaten en kabelwartels plaatsen, frees- en ontbraamwerk, de voorbereiding en lakbehandeling van oppervlakken… Wie die taken manueel uitvoert, vertraagt niet alleen het proces, maar riskeert ook kwaliteitsverschillen.



EIGEN MAATWERKSERVICE

Met de PanelSeT-maatwerkservice neemt Schneider Electric dat arbeidsintensieve werk van de klant over. "De behuizingen arriveren volledig voorbereid en zijn meteen klaar voor de bedrading. Zo bespaart de kastenbouwer tijd en kosten, terwijl ook de kwaliteit verbetert.





"Wie de voorbereiding van behuizingen manueel uitvoert, vertraagt niet alleen het proces, maar riskeert ook kwaliteitsverschillen."

Ali Bourfa, Schneider Electric

Daarbij steunen we op krachtige industriële installaties en ruime productie-ervaring: Schneider Electric produceert jaarlijks meer dan 3 miljoen behuizingen, verspreid over circa 6.000 referenties", vertelt Ali.

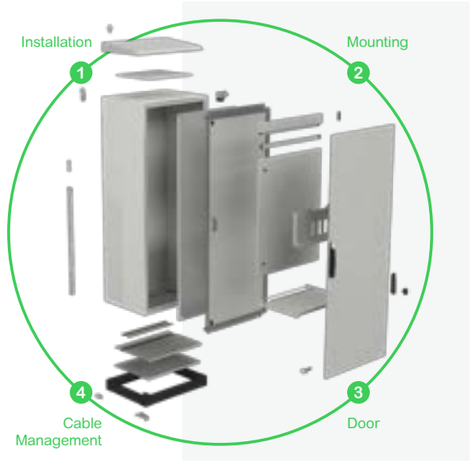
Schneider Electric is met zijn universele behuizingen sterk vertegenwoordigd in buitentoepassingen. "Veel kasten bieden standaard een hoge corrosiebestendigheid.

Via P&S-maatwerk kunnen we stalen uitvoeringen voorzien van een C4H-coating. Voor nog veeleisendere omgevingen combineren we een RVS-kast met een C5H-coating. Ook polyester vormt een interessant alternatief, omdat het niet gevoelig is voor corrosie. Dankzij onze eigen polyesterfabriek kunnen we bovendien heel wat maatwerk realiseren", vult Erwin Boonstra aan. Hij is Marketing Manager Universal Enclosures voor Nederland en België bij Schneider Electric.

CO-ENGINEERING OF EIGEN CONFIGURATIE

Essentieel in dat verhaal: kwaliteit. "Voor heel wat toepassingen volstaat een standaardkast, maar we merken regelmatig dat onze doelgroep bij erg specifieke realisaties nood heeft aan advies", vervolgt Erwin. "Daarvoor kunnen ze, eventueel via hun aanspreekpunt bij Cebeo, ook bij ons terecht. Van zodra een behuizing afwijkt van standaardbehoeften, bekijken we over welk project het gaat, waar de kast komt te staan, welk materiaal en coating het meest aangewezen zijn, enzovoort.

Lees verder op pagina 18





"De automatisering van kastbewerkingen biedt een volwaardige, kwalitatieve oplossing voor de schaarste op de arbeidsmarkt."

Erwin Boonstra, Marketing Manager Universal Enclosures voor Nederland en België bij Schneider Electric.

Vervolg van pagina 17

Voor heel unieke projecten kunnen we dat bepalen in co-engineering met de klant. Beschikt de onderneming die actief is in het ontwerp, de bouw en bewerking van elektrische borden over voldoende expertise, kan hij de behuizing ook volledig zelf samenstellen via de configurator waar we al enkele jaren positieve ervaringen mee hebben."

Die configurator is een webapplicatie en heet voluit Custom Enclosure Configurator (CEC). "Die werd gecreëerd om tegemoet te komen aan wat de markt echt wou", pikt Ali in.

"Met de CEC-tool stemt de bordenbouwer een PanelSeT-behuizing in enkele minuten af op zijn project. Eerst selecteert hij het gewenste kasttype en de juiste afmetingen. Vervolgens voegt hij onder meer accessoires voor warmtebeheer, kabelgeleiding en montage toe. Ook de gewenste lakkleur kan hij meteen kiezen uit de beschikbare tinten. Daarna bepaalt de gebruiker waar de uitsparingen moeten komen en legt hij hun vorm en afmetingen vast. Het volledig geautomatiseerd systeem helpt configuratiefouten voorkomen. Stel dat je ventilatie voorziet op een plek waar dat niet kan, krijg je meteen een foutmelding. Je kan de configuratie vanaf nul doen (Complete Mode), maar het is evengoed mogelijk om een bestaande tekening te integreren (Partial Mode)."

SYNERGIE

Deze tool toont nu ook zijn meerwaarde voor de nieuwe service Kastbewerkingen van Cebeo. Cebeo investeerde in het distributiecentrum in Blandain in twee Perforex-machines die voor elke behuizing tot op 0,1 mm precies uitsparingen en tapgaten voorzien. De integratie van de CEC-tool op de webshop van Cebeo is een nieuwe illustratie van hoe de synergie tussen Schneider Electric en de groothandel tot de best mogelijke klantenervaring kan leiden. Zelfs de services tussen beide partijen zijn heel complementair.

"De maatwerkbehuizingen bij Schneider Electric zijn onder meer georiënteerd op het aanbrengen van de juiste (anticorrosieve) coatings en grotere volumes, met een standaard levertermijn van twee tot drie weken. Cebeo beschikt over een CNC-frees en een lasermachine die eerder gericht zijn op de bewerking van kleinere series, die na een termijn van vijf werkdagen op de gewenste bestemming leverbaar zijn", vervolgt Ali.

Eenmaal de klant de configuratie heeft voltooid, kan hij bij Cebeo een offerte opvragen, die normaal binnen een termijn van 24 uur in zijn mailbox zit. Daarbij is transparantie troef. Voor elke specifieke bewerking ziet hij de exacte prijs, tot op de cent nauwkeurig. Cebeo zorgt ervoor dat ook alle gewenste accessoires (ventilatievoorzieningen, regendak,...) samen met de behuizing bij de klant aankomen, zodat hij alles in één pakket aangeleverd krijgt.

FOCUS OP KERNACTIVITEIT

"Dankzij deze kruisbestuiving tussen Cebeo en onszelf koopt de klant essentiële zekerheid: hij hoeft geen voorraad aan behuizingen meer aan te leggen en moet de kast niet meer zelf bewerken. Wie dat wel doet, loopt het risico om bij een eventueel mislukte manipulatie een nieuw zijpaneel of kast te moeten aanschaffen.

Doordat de CEC-tool er automatisch ook technische fouten uit haalt, kan hij met de bewerkte kast meteen aan de slag en ligt de focus integraal op zijn kernactiviteit. De automatisering van kastbewerkingen biedt daardoor een volwaardige, kwalitatieve oplossing voor de schaarste op de arbeidsmarkt", besluit Erwin Boonstra.

"Het volledig geautomatiseerd systeem helpt configuratiefouten voorkomen."

Ali Bourfa, Schneider Electric



INOX-KASTEN

CEBEO TILT INOX BEHUIZINGEN NAAR EEN HOGER NIVEAU



Als de omgeving geen genade kent…

Niet elke behuizing houdt stand tegen vocht, chemicaliën, zout of intensieve reiniging. In zulke veeleisende omgevingen biedt inox de nodige bescherming, maar ook materiaalkeuze, IP-graad, vormgeving en inrichting bepalen het resultaat. Cebeo combineert daarom een breed aanbod en maatwerk met advies, configuratie, precisiebewerking, volledige elektrische engineering en kastbouw. “Zo krijgt elke klant een oplossing die technisch klopt en perfect aansluit bij de toepassing”, zeggen Wouter Vierstraete (Manager Industrial Solutions) en Pascal Inghelram (Category Manager Electro Technics & Tooling).

Lees verder op pagina 22

Vervolg van pagina 21

Een standaard behuizing volstaat niet in elke omgeving. Vocht, chemicaliën, intensieve reiniging of strenge hygiëne-eisen kunnen plaatstaal aantasten en roest of oxidatie veroorzaken. Dan hebben we het nog niet eens over de schade die het vocht kan veroorzaken aan de componenten die in de kast zijn geïnstalleerd, met ongewenste stilstanden tot gevolg.

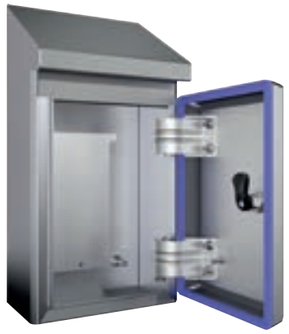
Ook polyester biedt niet altijd de vereiste bescherming. Inox vormt dan een duurzamer en betrouwbaarder alternatief: het materiaal is goed bestand tegen agressieve invloeden en laat zich grondig reinigen. Dat maakt inox kasten bij uitstek geschikt voor de voedings-, farmaceutische en chemische industrie.

"Toch reikt hun inzetbaarheid veel verder dan die klassieke toepassingsgebieden", vertelt Pascal Inghelram. "Ook buiteninstallaties kunnen extra bescherming nodig hebben. Denk bijvoorbeeld aan een behuizing dicht bij zee. De juiste materiaalkeuze hangt dus niet alleen af van de sector, maar vooral van de concrete omgeving en toepassing. Overal waar vocht, corrosie of andere agressieve invloeden een risico vormen, kan inox het verschil maken."

"Kasten met hygiënisch design zijn bestand tegen krachtige waterstralen onder hoge druk en bij hoge temperatuur."

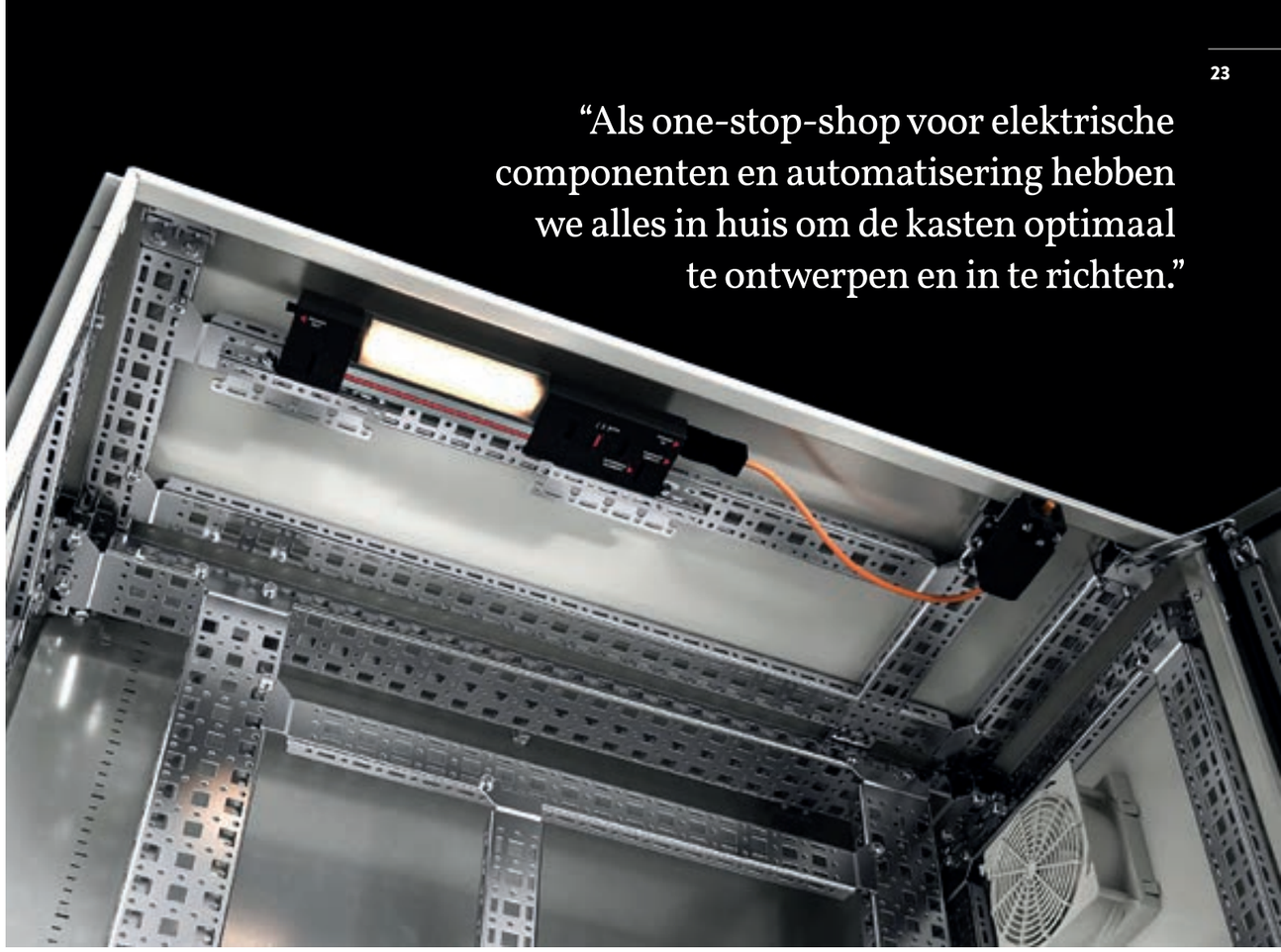
Wouter Vierstraete, Cebeo





HYGIËNE VOOROP

"Daarnaast spelen de geldende normen en hygiënevoorschriften een belangrijke rol", vult Wouter Vierstraete aan. "In de voedings- en farmaceutische industrie is inox daarom niet altijd een vrije keuze. Bedrijven reinigen er vaak grondig met hoge druk, stoom of specifieke chemicaliën om vetten en ander vuil te verwijderen. De kast moet die intensieve behandeling aankunnen zonder te corroderen en tegelijk verhinderen dat vuil zich ophoopt."



"Als one-stop-shop voor elektrische componenten en automatisering hebben we alles in huis om de kasten optimaal te ontwerpen en in te richten."

"Een inox kast met hygiënisch design herken je vaak aan de blauwe dichting. Die kleur maakt de dichting goed zichtbaar in een productieomgeving, maar het belangrijkste verschil zit in de bescherming. Een klassieke inox kast haalt doorgaans IP65 of IP66. Dat volstaat niet om ze zomaar met een hogedrukreiniger schoon te spuiten: water kan dan binnendringen. Kasten met hygiënisch design bieden daarom een bescherming tot IP69K. Ze zijn bestand tegen krachtige waterstralen onder hoge druk en bij hoge temperatuur. Uiteraard moeten ook de onderdelen en aansluitingen op of in de kast geschikt zijn voor de toepassing."

SLIM ONTWERP

"Ook de vormgeving draagt bij tot een hygiënische productieomgeving", vult Pascal Inghelram aan. "Een klassieke inox kast heeft doorgaans de vorm van een rechthoekige doos, met horizontale vlakken waarop water, vuil en producttresten kunnen achterblijven. Bij 'hygienic design' zijn het dak en andere oppervlakken afgeschuind, zodat vloeistoffen snel wegstromen en vuil zich minder gemakkelijk ophoopt. Hetzelfde principe passen fabrikanten toe op kleinere klemmenkasten.

Lees verder op pagina 24





“Overal waar vocht, corrosie of andere agressieve invloeden een risico vormen, kan inox het verschil maken.”

Pascal Inghelram, Cebeo



Vervolg van pagina 23

Bovendien vermijden ze zoveel mogelijk randen, spleten en andere moeilijk bereikbare plekken. Zo laat de kast zich sneller en grondiger reinigen en verkleint het risico op bacteriegroei of kruisbesmetting. Grote afnemers van inoxkasten vinden we klassiek bij de voedings- en de farma-industrie, maar ook bij de nutsbedrijven. Denk bijvoorbeeld ook aan de spoorwegen, ondernemingen die zich toespitsen op lucht- en waterzuivering, enzovoort.”

Het Cebeo-portfolio van standaard inoxkasten omvat onder meer producten van Schneider Electric, Rittal en Nvent. Over elk merk beschikt de groothandel over een aanzienlijke voorraad. “Daarnaast hebben we een nauwe samenwerking met Avedko”, vervolgt Pascal. “Bij deze Nederlandse fabrikant kan je terecht voor alle speciale behoeften. Zij maken inoxkasten in alle mogelijke maten, modellen en kleuren. Door het gebruik van speciale lakken beschermen ze bovendien kasten die zich in de open ruimte bevinden, zonder enige vorm van beschutting.

Dankzij die lakbescherming zijn de kasten bestand tegen extreme weersomstandigheden. We nemen Avedko onder de arm als de kant-en-klare oplossingen van onze andere aanbieders niet zouden volstaan.”

ONE-STOP-SHOP

“Het komt erop neer dat we telkens opnieuw voor een totaalconcept kunnen instaan, waarbij we naast de kast zelf ook alle componenten, toebehoren voor op of in de kast en automatisering kunnen zorgen.

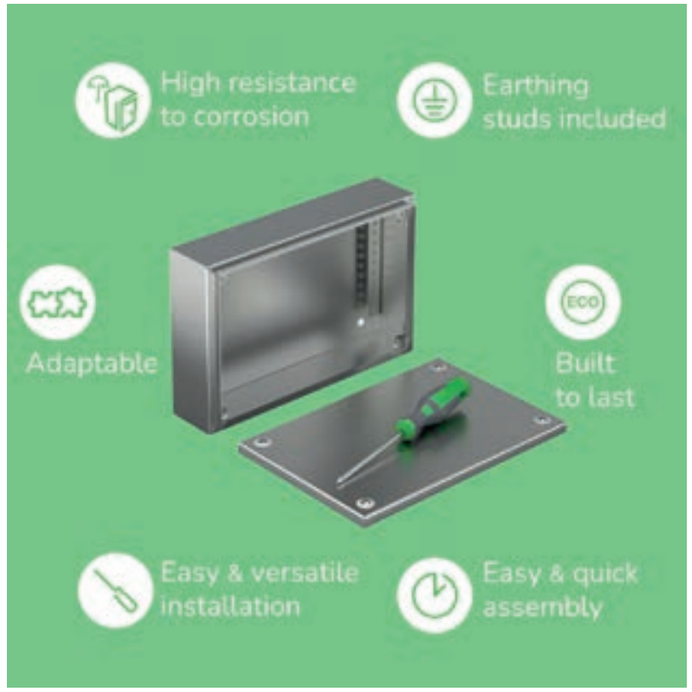


Als kers op de taart beschikken we vanaf dit najaar in ons logistiek centrum in Blandain over twee Perforex-machines die met uiterste precisie alle nodige uitsparingen kunnen boren.”

Via configuratoren op de Cebeo-website kan elke klant de inox- of plaatstaalkast samenstellen die volledig op de noden van zijn project is afgestemd. “Is onze klant niet helemaal zeker van zijn stuk, staan wij graag klaar met advies. Welk type inoxkast wil hij: een ‘hygienic design’ of een ‘lessenaarstype’ (een kast met een schuin bedieningsvlak waarop drukknoppen, schakelaars, displays of een bedieningspaneel gemonteerd zijn, red.)? Moet de kast voldoen aan de EHEDG-normering (European Hygienic Engineering & Design Group) of ontworpen zijn volgens de HACCP-vereisten (Hazard Analysis and Critical Control Points)? Hoe meer informatie we over de toepassing krijgen, hoe groter de kans dat de kast helemaal aan de wensen voldoet.”

VOLLEDIG INGERICHT

Via Cebeo Solutions for Industry kunnen systeemintegratoren en kleine of middelgrote machinebouwers hun inoxkast volledig ingericht en bewerkt laten leveren. Wouter: “We tekenen de kast via het softwareplatform Eplan Propanel integraal uit in 3D en controleren elk schema en iedere kast met grote nauwkeurigheid, zodat er bij de installatie geen onverwachte obstakels meer kunnen opduiken.”



Vanaf 2027 drukt Cebeo nog stevi-ger op het gaspedaal om de markt te voorzien van alle mogelijke oplossingen voor inox behuizingen. Pascal: “Dat doen we in eerste instantie door ons aanbod breder en dieper uit te bouwen. De combinatie van een grote voorraad met snel beschikbare technische services, verstrekt door rasechte specialisten, maakt ons een sterke partner. We hebben alles in huis (van klemmen over drukknoppen tot verlichting…) om die kasten optimaal te ontwerpen en in te richten. Dat doen we met behulp van een hoogwaardig softwareprogramma, zodat klanten in alle rust op ons kunnen vertrouwen. Voeg daar extra diensten aan toe zoals het knippen van kabels op maat en je beseft dat we ook in dit nichesegment zoveel meer dan een klassieke groothandel zijn.”

GROEIENDE VRAAG

Wouter Vierstraete besluit met een bedenking over hoe de markt zal evolueren. “Technologieën blijven in volle ontwikkeling. Systemen voor wateropslag en -behandeling, nieuwe laadstations voor elektrische voertuigen… ze vereisen allemaal behuizingen met heel veel ingebouwde elektronica, die erg gevoelig is voor vocht en andere weerfactoren. Het zal de vraag naar inoxkasten alleen maar doen stijgen.”

UITGEBREIDE LOGISTIEKE DIENSTEN VAN CEBEO VEREENVOUDIGEN HET WERK AANZIENLIJK

Een onvolledige of onduidelijke levering, of – nog erger – producten die er niet zijn op het moment dat je ze nodig hebt: als productiebedrijf, installateur of machinebouwer kan je dat echt wel missen als kiespijn. Cebeo profileert zich daarom al langer als jouw logistieke rechterhand. “Met een breed scala aan diensten zorgen we ervoor dat klanten hun planning kunnen respecteren en zo efficiënt mogelijk aan de slag kunnen”, vertelt Ann Desplancke, Customer Service & Returns Manager.

Lees verder op pagina 28

"Elk product meteen op de juiste plek."



Vervolg van pagina 27

Leverbetrouwbaarheid is met voorsprong de belangrijkste parameter die je als groothandel moet respecteren. Cebeo zet sinds jaar en dag alle zeilen bij om dat zo goed mogelijk te doen en komt klanten daarin maximaal tegemoet.

"Uiteraard kunnen klanten elke dag terecht tijdens de openingsuren in onze 55+ filialen over heel België, maar soms volstaat dat niet", beseft Ann Desplancke. "Daarom bouwden we talrijke extra services uit om productiebedrijven, installateurs en machinebouwers maximaal tegemoet te komen."

TIJDSLOT EN GROTE LEVERINGEN

Industriële projecten vragen om een nauwkeurige afstemming tussen materiaal, mensen en planning. "Met een tijdslotlevering spreekt de klant vooraf een specifiek tijdsvenster af waarin wij het elektrotechnisch materiaal op de gewenste locatie afleveren. Zo hoeven technici niet onnodig op hun materiaal te wachten en kan de klant zijn medewerkers efficiënter inzetten. De dienst biedt vooral een oplossing voor werven en industriële sites met een strakke planning of beperkte losmogelijkheden."

"We hebben op een aantal locaties al onbemande pick-up points voorzien waar je eveneens goederen kunt afhalen."

Ann Desplancke, Customer Service & Returns Manager



"Voor bepaalde klanten kunnen we zelfs nachtleveringen verzorgen en de bestelling in hun eigen nachtsas deponeren."



EXPRESSLEVERING EN SPEED DESK

Ontbreekt onverwacht een cruciaal onderdeel, dan hoeft een project niet noodzakelijk tot de volgende werkdag te wachten. Via de Expresslevering bezorgt Cebeo materiaal dat niet in het gebruikelijke filiaal, maar wel in het centrale distributiecentrum in Blandain voorradig is, nog dezelfde werkdag op de werf of een ander opgegeven adres. "De klant neemt tijdens de openingsuren contact op met zijn filiaal. Onze medewerker controleert de voorraad, registreert het afleveradres en bezorgt de gegevens aan de koerierdienst."

Lees verder op pagina 30

Ook uitzonderlijk zware of omvangrijke bestellingen vragen om een aangepaste aanpak. "We organiseren daarom afzonderlijke leveringen voor grote volumes, zoals volledige kabelbobijnen van meer dan één ton of bestellingen die verschillende pallets innemen. We stemmen vooraf af welk materiaal de klant verwacht, waar het moet komen en welke voorzieningen nodig zijn om het veilig en efficiënt te lossen. Die voorbereiding helpt om hinder op de werf of de industriële site te beperken."



“Met de QR-code op labels kan je de exacte inhoud en alle door ons geregistreerde info consulteren."

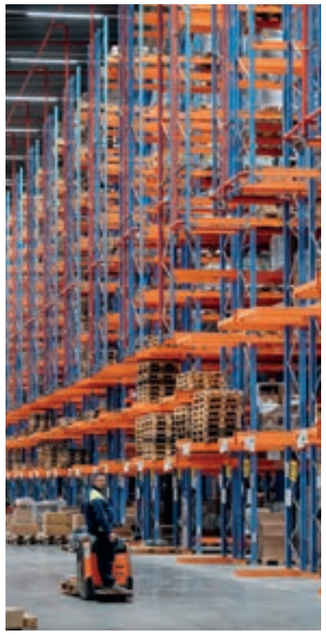
Vervolg van pagina 29

Wie dringend materiaal nodig heeft en het zelf kan ophalen, kan gebruikmaken van de Speed Desk in het distributiecentrum van Blandain. Producten die daar voorradig zijn, liggen één uur na de tweede bevestigingsmail klaar. Voor kabels die de klant nog op lengte wil laten snijden, geldt een tijdspanne van twee uur. Het gaat om bestellingen die online of via het filiaal van de klant binnenkomen.



“Om de tijdspanne te kunnen respecteren, gaat het om aanvragen van maximaal vijf orderlijnen”, verduidelijkt Ann Desplancke. “Bestellen kan tot 17 uur, afhalen dezelfde dag tussen 6 en 19 uur. Ter plaatse volstaan het leverbonnummer en een mobiele telefoon voor de registratie.”

Een defect onderdeel buiten de kantooruren kan de continuïteit van een productieproces bedreigen. Voor zulke dringende situaties houdt Cebeo met SOS 24/5 ook ’s avonds en ’s nachts een logistieke toegang open. “De klant zet eerst maximaal vijf orderlijnen klaar in de webshop en belt vervolgens het noodnummer. Een medewerker van wacht controleert de aanvraag en laat weten wanneer het materiaal beschikbaar is. Voorwaarde is dat de gevraagde producten in het centrale magazijn voorradig zijn. De klant kan colli’s of kabelbobijnen vervolgens in Blandain ophalen of via exprestransport op een opgegeven adres laten bezorgen.”







Click & Collect combineert online bestellen met afhalen in een Cebeo-filiaal naar keuze. “Producten die in het gekozen filiaal op voorraad liggen, staan één uur na de bestelling klaar. Zo kan de klant zijn bezoek beter plannen en hoeft hij aan de balie niet meer te wachten tot we alles verzamelen. Bestellen kan tot één uur vóór de sluitingstijd van het filiaal. Via de app ontvangt de klant een melding zodra de bestelling klaarstaat.”

Extra handig is dat vandaag alle filialen over een pick-up point beschikken. Daar kun je vandaag vóór 20 uur geplaatste bestellingen daags nadien al afhalen tussen 6 en 8 uur ’s morgens. Daarnaast hebben we op een aantal locaties al onbemande pick-up points voorzien waar je eveneens goederen kunt afhalen. Die staan in Diksmuide, Kontich, Willebroek, Charleroi, Eupen, Peer, Herentals en sinds kort ook Dendermonde. Voor unieke gevallen kunnen we zelfs nachtleveringen verzorgen en de bestelling in hun eigen nachtsas deponeren.”

KITTING

Bij terugkerende assemblages kost het telkens opnieuw verzamelen en verwerken van dezelfde onderdelen onnodig veel tijd. Met kitting bundelt of monteert Cebeo verschillende artikelen vooraf tot één samengesteld pakket met één artikelreferentie (als het gaat om batches). Vooral in de bordenbouw en machinebouw keren bepaalde combinaties voortdurend terug. Door die als één kit aan te leveren, vereenvoudigt Cebeo zowel de bestelling als de interne goederenstroom bij de klant. Deze aanpak beperkt afzonderlijke order- en voorraadhandelingen en verkleint de kans dat een onderdeel ontbreekt.

Lees verder op pagina 32



Vervolg van pagina 31

LABELLING

Ook de informatie die je via de levering krijgt, kan veel ellende besparen. Daarom investeert Cebeo in een almaar gedetailleerdere labelling van producten, waardoor je als klant perfect weet welk product waarvoor is bestemd. “Shipping labels, die op alle colli’s aanwezig zijn, vermelden in eerste instantie het adres van bestemming. Ze omvatten ook een QR-code, die je met elke smartphone kan scannen. Op die manier kan je meteen ook de exacte inhoud en alle door ons geregistreerde info consulteren. Dat is van goudwaarde voor een vlotte ontvangst, identificatie en interne verdeling van de goederen bij de klant.”



Bij unieke projecten of voor verzendingen naar verre bestemmingen, die vaak gepaard gaan met grote productvolumes, vermeldt Cebeo ook voor welk specifiek onderdeel van het project een bepaalde bestelling is bestemd.

Vanaf 2027 zet Cebeo de volgende stap in barcode-labelling. “Met de ééndimensionale barcodes is iedereen vertrouwd, na Nieuwjaar zullen we 2D-barcodering beginnen toepassen. Daarop kan je nog veel meer informatie kwijt. De mogelijkheden daarvoor, zullen we klant per klant bekijken. Dergelijke gedetailleerde informatie kan een fabrikant nooit bieden. Als servicegerichte groothandel zetten we daar wel maximaal op in.”

GERECYCLEERDE BAKKEN EN EIGEN TRANSPORT

Productidentificatie en een ecologische aanpak gaan bij Cebeo hand in hand. “Om het volume aan kartonnen verpakkingen te reduceren, maken we intussen al een tijdje gebruik van herbruikbare kunststof bakken, die de inhoud van de bestelling bovendien goed beschermen. Eens de klant de inhoud in ontvangst heeft genomen, kan hij de bak weer meegeven aan onze chauffeurs. Tot voor kort vond je op de bak ‘maar’ één label, nu kunnen we een stap verder gaan door – op verzoek – ook de inhoudelijke producten te labelen. Deze manier van verpakken is nog interessanter geworden nu we het transport van onze leveringen grotendeels zelf behartigen: 90% van de leveringen verzorgt Cebeo via de eigen vervoerfirma Sobelog”, besluit Customer Service & Returns Manager Ann Desplancke.

MEER INFO

Meer weten over onze diensten? Ontdek ze allemaal online.



“90% van de leveringen verzorgt Cebeo via de eigen vervoerfirma Sobelog.”

DIGITALE DIENSTEN BIJ CEBEO VERSTERKEN EFFICIËNTIE EN PERSOONLIJK KLANTENCONTACT

Een factuur in een verkeerde lade gelegd? Discussie over een bestelbon? Een ander product geleverd gekregen dan je telefonisch had gevraagd? Dankzij de verregaande digitale diensten van Cebeo zijn dergelijke zaken in principe niet meer mogelijk. Een geoptimaliseerde website, een heel gebruiksvriendelijke app en volledige ERP-integraties zorgen ervoor dat de communicatie tussen klant en Cebeo vlekkeloos verloopt, ondersteund door een aangenaam persoonlijk contact met je accountmanager. “Naast tijdwinst en kostenbesparingen creëert dat ook voordelen inzake duurzaamheid”, onderstrepen David Spitaels (Digital Excellence Manager) en Wim De Haes (Region Segment Manager Industry)

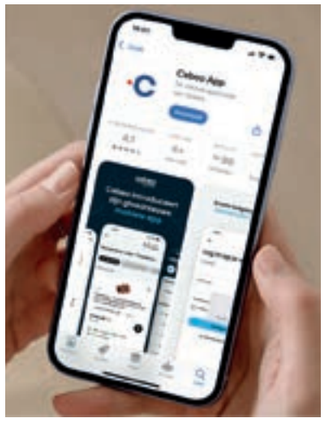
Eén digitale keten, van productkeuze tot factuur

Lees verder op pagina 36

Vervolg van pagina 35

"Steeds meer klanten willen administratieve processen stroomlijnen", begint Wim De Haes. "Eigenlijk is alle informatie nu digitaal beschikbaar: geen wachttijden meer om bestellingen door te voeren, historische orderdata elke seconde raadpleegbaar via enkele 'clicks'... Het zorgt er bovendien voor dat de commerciële medewerkers van Cebeo minder te hulp moeten schieten bij zaken die je online vlot kunt vinden. Zo kunnen ze zich richten op hun adviserende rol. Een echte win-winsituatie, kortom."





"Het risico op fouten is enorm verkleind", vult David Spitaels aan. "Veel installateurs, productiebedrijven, systeemintegratoren en machinebouwers hebben de digitale 'vertaalslag' al gemaakt. Daarnaast zien we dat velen volop bezig zijn om een efficiënt ERP-pakket te integreren. Dat creëert behoorlijke uitdagingen inzake aankoopbeleid, sourcing en de logistiek."

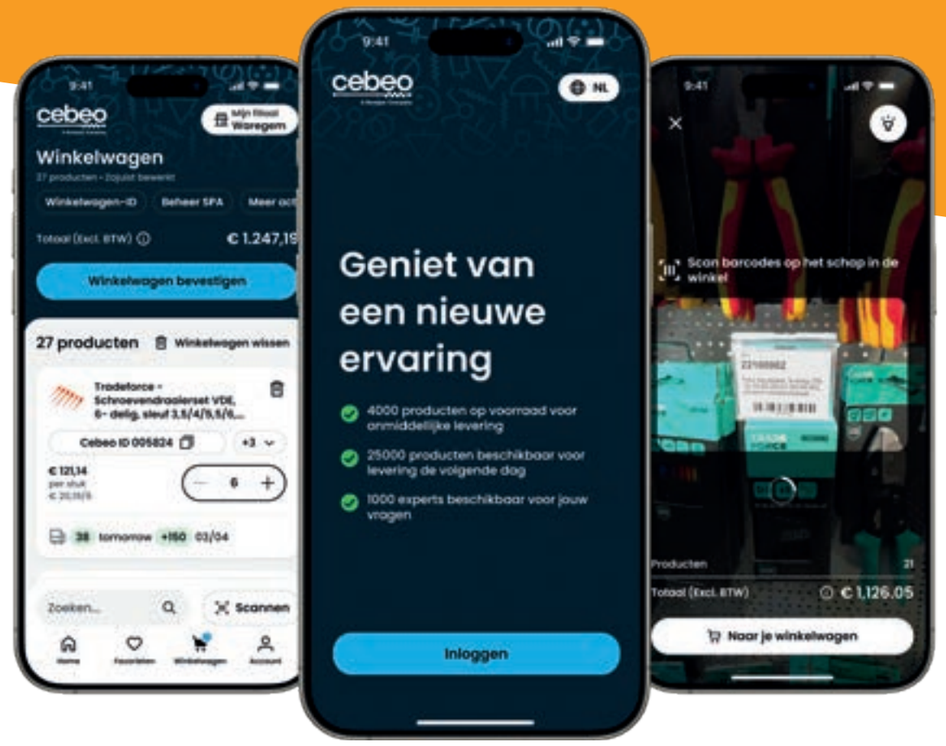
PEPPOL ALS HEFBOOM

Wim merkt dat soms ingrijpende verplichtingen toch tot positieve evoluties kunnen leiden. "Zeker bij kmo's heeft de verplichte elektronische facturatie via Peppol doen beseffen dat automatische koppelingen veel kunnen opleveren. In de huidige economie is de tijdsdruk enorm: de vraag naar 'just in time'- en 'just in place'-leveringen is erg groot. Dat allemaal beheren via pakweg Excel is onbegonnen werk. Net daarom investeren velen in een doorgedreven aankoopsysteem, waarbij ze in zee gaan met een beperkt aantal leveranciers die dezelfde digitale trein hebben genomen. Onze webshop biedt vandaag zoveel meer dan online bestellingen plaatsen. Het is een doorontwikkelde managementtool geworden waarmee je alles op één plek handig kunt opvolgen."

"De verplichte elektronische facturatie via Peppol heeft velen doen beseffen dat automatische koppelingen veel kunnen opleveren."

Wim De Haes (Region Segment Manager Industry)

"Dankzij onze app heb je de webshop altijd op zak."



Ook configuratoren bieden een grote meerwaarde in bestelprocessen. "De vergelijkfunctie biedt bijvoorbeeld de mogelijkheid om, volledig merkonafhankelijk, producten met elkaar te vergelijken. Tijdens gesprekken refereren klanten regelmatig naar die meerwaarde", aldus Wim. "Daarnaast appreciëren ze de links naar configuratoren van onze leveranciers. Dat helpt hen om de juiste keuzes te maken, al kunnen ze in twijfelgevallen uiteraard altijd aankloppen bij hun vertrouwde aanspreekpunt. Zo gaan online services hand in hand met gerichte technische expertise van onze mensen."

De grootste tijdwinst situeert zich in het 'end to end'-verhaal, weet David. "Het begint bij de zoektocht naar de juiste producten met hun specifieke informatie, online catalogi consulteren, digitaal alle bestellings- en leveringsdata aangeleverd krijgen... Bovendien kan je via ERP-integratie ('system to system') vanuit onze vernieuwde webshop je winkelmand vullen, waarna die bestelling automatisch in je eigen systeem wordt geïntegreerd zonder dat je alles moet kopiëren. Een door EDI ondersteunde bestelflow zorgt er bovendien ook voor dat tot en met de facturatie alles vlotter verloopt."

INTEGRATIONS TEAM

"De 'onboarding' van dergelijke 'system to system'-integraties vergt wat tijd en expertise, maar net daarvoor beschikken we over een sterk Integrations Teams met ervaren IT-mensen. We zetten dergelijke systemen op voor klanten die ons als een vooraanstaande leverancier beschouwen. Het is een proces waarbij zowel de aankoop- en ICT-dienst bij de klant als onze commerciële mensen en digitale experten betrokken zijn. Die synergie en een goede communicatie zijn noodzakelijk, want het systeem moet van bij de start wel prima functioneren."

Lees verder op pagina 38



Vervolg van pagina 37

Een extra troef is de duurzaamheidsinfo die je meteen meekrijgt. “Industriële ondernemingen van een bepaalde omvang moeten duurzaamheidsrapporten voorleggen”, vervolgt Wim. “Ze moeten niet alleen vermelden met welke producten ze werken, maar ook de herkomst van die producten duiden. Dankzij de inspanningen van Cebeo en moederbedrijf Sonepar kunnen we al bij 80% van onze catalogus de CO_2-score van een product meegeven. We werken eraan om dat percentage verder te verhogen. Op termijn zullen we dat nog aanvullen met de impact van de transportbewegingen, zodat je van elke bestelling de integrale duurzaamheidsscore zal kennen.”

APP

Nog zo’n handig online hebbeding: de Cebeo-app. “Zowel bij onze mensen als bij klanten is die zowat onmisbaar geworden”, vertelt David. “Op die manier heb je als klant de webshop altijd op zak. Je zoekt via trefwoord, referentie of barcode, raadpleegt productinformatie, persoonlijke prijzen en de actuele voorraad. Producten kan je bewaren als favoriet, verzamelen in een winkelkar en meteen bestellen. Door per werf een project aan te maken, houd je materiaallijsten en bestellingen overzichtelijk bij. Bestelgegevens en de realtime orderstatus blijven mobiel beschikbaar, op kantoor en onderweg naar de werf.”



VEILIG

Digitaal? Graag, maar wél op uitdrukkelijke voorwaarde dat het met gezond verstand gebeurt. “Als je jouw systeem rechtstreeks koppelt aan dat van een leverancier, wil je natuurlijk niet dat onbevoegden via die verbinding toegang krijgen tot je bedrijfsgegevens”, benadrukt David Spitaels. “Daarom beveiligen we elke gegevensuitwisseling en bepalen we strikt wie welke informatie mag raadplegen of aanpassen.



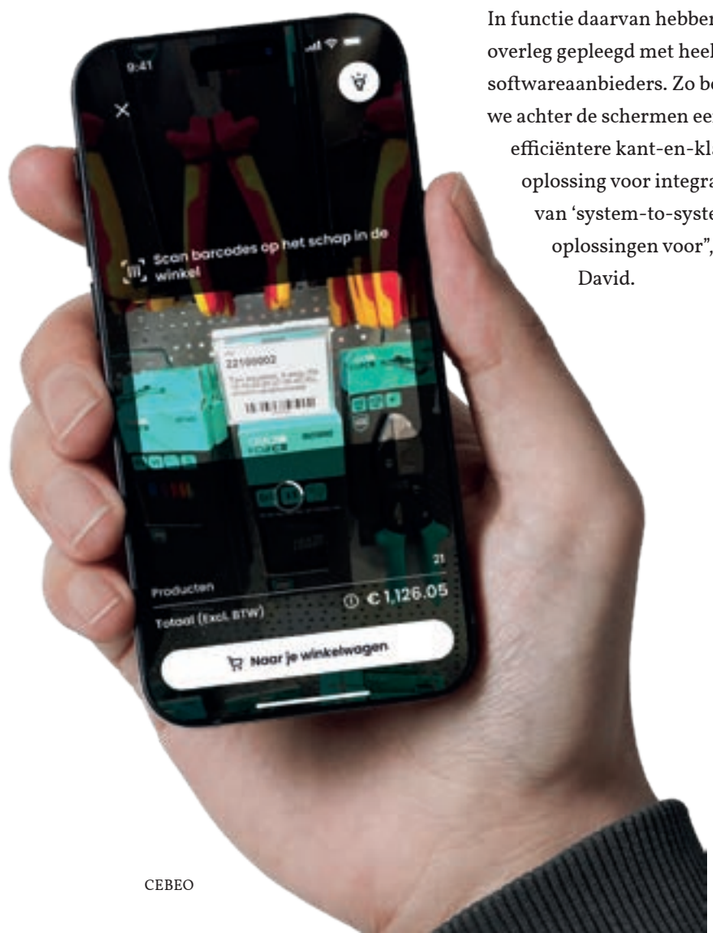
“Via ERP-integratie vanuit onze vernieuwde webshop kan je je winkelmand vullen, waarna die bestelling automatisch in je eigen systeem wordt geïntegreerd.”

We volgen de koppeling voortdurend op en voeren regelmatig veiligheidsupdates uit. Zo verkleinen we het risico op datalekken, manipulatie en ongewenste toegang. Je kunt dus sneller en efficiënter samenwerken, zonder de veiligheid of continuïteit van je bedrijf in gevaar te brengen.”

TOEKOMST

Cebeo en Sonepar zijn inzake digitale dienstverlening al over grote hordes gesprongen, maar leggen de lat nog hoger. “Met een internationale business unit anticiperen we onder meer op de vraag vanuit de markt naar extra functionaliteiten en nog betere connecties.

In functie daarvan hebben we ook overleg gepleegd met heel wat softwareaanbieders. Zo bereiden we achter de schermen een nog efficiëntere kant-en-klare oplossing voor integratie van ‘system-to-system’-oplossingen voor”, besluit David.





David Spitaels (Digital Excellence Manager)

MEER INFO

Meer info over digitaal zakendoen en de ERP-integraties (S2S-oplossingen) van Cebeo vind je hier:



ESB en EN bromvrije contactoren

Maximale efficiëntie, minimaal geluid

Bromgeluid in verlichting, verwarming en andere elektrische installaties kan behoorlijk storend zijn in geluidgevoelige omgevingen zoals hotelkamers en woningen. Dankzij een innovatief AC/DC-spoelontwerp maken onze ESB en EN contactoren daar komaf mee. En ook installateurs kunnen op beide oren slapen.

Hoorbare geluidsreductie

Installatiecontactoren met DC-spoelen en gelijkrichting voor AC garanderen een bromvrije werking. Ideaal voor gebruik in geluidgevoelige omgevingen.

Gereedschapsvrije montage

Accessoires zoals hulpcontacten, afstandhouders en veiligheidsafdekkingen kunnen dankzij de groepsmontage volledig gereedschapsloos worden gemonteerd.

Tot 15% minder kastruimte

Omdat er geen afstandstukken tussen de verschillende magneetschakelaars nodig zijn, kan er heel wat plaats bespaard worden in de kast.

Makkelijk in onderhoud

De gereedschapsloze groepsmontage en het in de schakelaars geïntegreerde indicatievenster vereenvoudigen het onderhoud aanzienlijk.

Lagere installatiekosten

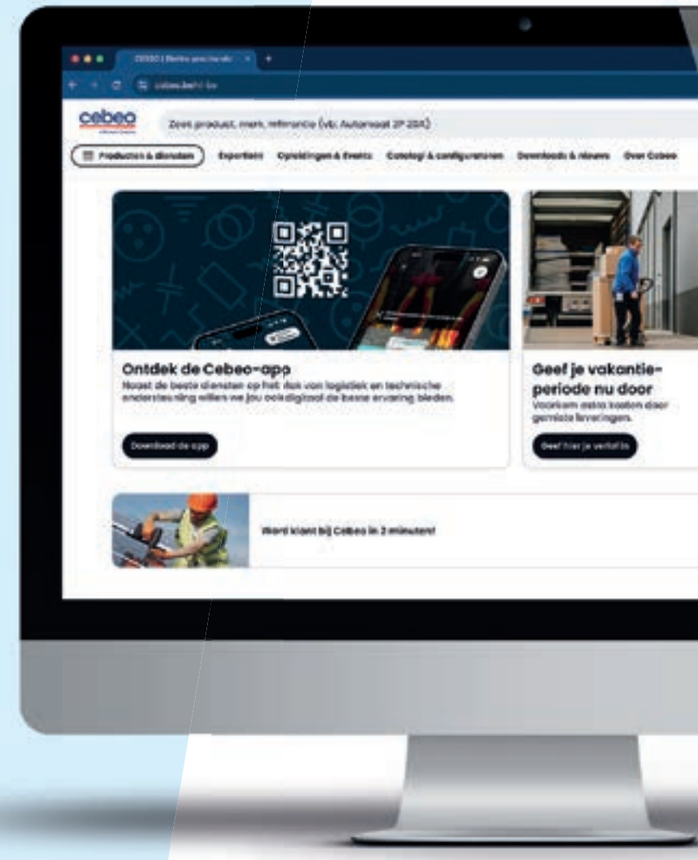
Het ontbreken van afstandstukken tussen contactoren ESB16..N, ESB/EN20..N en ESB100..N versnelt de installatie en houdt de installatiekosten onder controle.

Ontdek alle voordelen op **abb.com/lowvoltage**

ABB

CEBEO.BE, ALLES VOOR JOUW ELEKTRISCHE INSTALLATIES

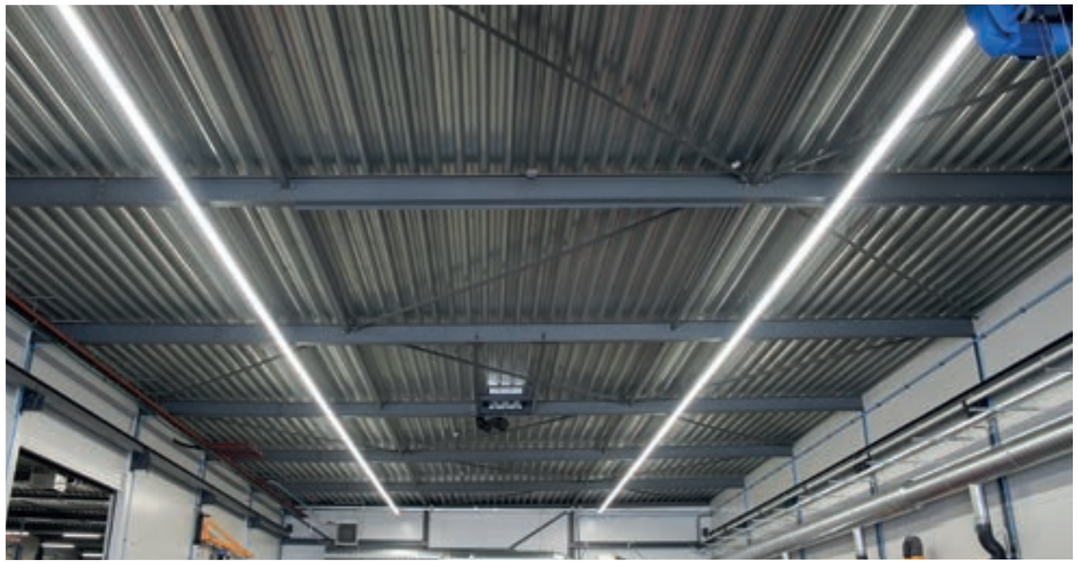
- VOOR 20U BESTELD, MORGEN GELEVERD
- +55.000 ARTIKELEN OP VOORRAAD
- +1,9 MILJOEN PRODUCTREFERENTIES
- SNEL, MAKKELIJK EN EFFICIËNT BESTELLEN



SURF NAAR WWW.CEBEO.BE

cebeo
A Sonepar Company





SLIM LICHTONTWERP VERHOOGT COMFORT EN EFFICIËNTIE

Goede verlichting maakt het verschil op de werkvloer. Dat bewijst Nieuwe WeMe in het Nederlandse Oldenzaal, waar een vernieuwd lichtconcept zorgt voor meer comfort, veiligheid en efficiëntie. Door de verlichting slim af te stemmen op de verschillende activiteiten in de bedrijfshal, ontstond een oplossing die zowel medewerkers als management weet te overtuigen.

EÉN HAL, VERSCHILLENDE UITDAGINGEN

De achterste bedrijfshal van Nieuwe WeMe combineert meerdere functies onder één dak: twee lasserijen, een werkplaats en een magazijn. Elke zone stelt andere eisen aan de verlichting. In de werk- en lasruimtes zijn helder zicht en een gelijkmatige lichtverdeling cruciaal voor nauwkeurig en veilig werken. In het magazijn ligt de focus dan weer op overzicht en energie-efficientie.
Om aan die uiteenlopende behoeften tegemoet te komen, werd gekozen voor een doordacht lichtplan dat rekening houdt met zowel functionaliteit als gebruikscomfort.

LICHT OP MAAT VAN DE ACTIVITEIT

Voor de nieuwe installatie kozen ze voor het modulaire Dreamline-systeem van Integratech. Het lichtontwerp werd uitgewerkt met bijzondere aandacht voor een egaal lichtbeeld, minimale verblinding en het voorkomen van schaduwvorming. Zo ontstaat een aangename werkomgeving waarin medewerkers geconcentreerd en comfortabel kunnen werken.
In totaal werden 175 Dreamline-modules en 23 noodverlichtingsunits geplaatst. In de lasserijen en werkplaatsen vormen de armaturen doorlopende lichtlijnen, waardoor een hoge en uniforme lichtopbrengst wordt gerealiseerd. In het magazijn werd bewust gekozen voor een lagere lichtintensiteit, afgestemd op de behoeften van die ruimte. Zo wordt efficiënt omgesprongen met energie zonder in te leveren op functionaliteit.

FLEXIBILITEIT ALS TROEF

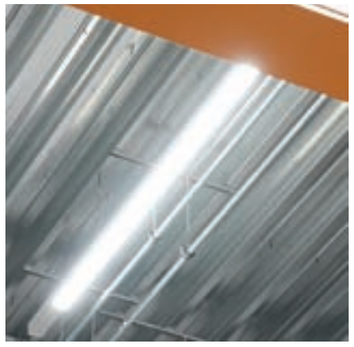
Een van de grote voordelen van het gekozen systeem is de modulaire opbouw. Tijdens de installatie bleek dat enkele noodunits beter op een andere locatie geplaatst konden worden. Dankzij de flexibiliteit van het systeem konden deze aanpassingen snel en eenvoudig worden doorgevoerd, zonder ingrijpende werken.
Die aanpasbaarheid biedt ook op lange termijn voordelen. Wanneer werkproces sen veranderen of ruimtes anders worden ingericht, kan de verlichting eenvoudig mee evolueren.

POSITIEVE REACTIES OP DE WERKVLOER

De nieuwe verlichting wordt bijzonder goed onthaald door de medewerkers. Ze ervaren het licht als helder, rustgevend en comfortabel, wat rechtstreeks bijdraagt aan een prettige werkomgeving. De tevredenheid gaat zelfs zo ver dat er al wordt uitgekeken naar een gelijkaardige upgrade van de voorste bedrijfshal.

KLAAR VOOR DE TOEKOMST

Met dit project wordt aangetoond dat verlichting een belangrijke rol speelt in moderne industriële omgevingen. Een slim lichtontwerp levert niet alleen energiewinst en operationele voordelen op, maar verhoogt ook het welzijn van de mensen die er dagelijks mee werken. Een investering die vandaag rendeert én klaar is voor de toekomst.



integratech

Print een groot assortiment van labels en pictogrammen.

Met de Brady printer i3300 print u ter plaatse een groot assortiment aan betrouwbare labels.

Meer dan 50 verschillende labelmaterialen zijn compatibel, waaronder:
- Labels voor draad- en kabelidentificatie
- Labels voor productidentificatie
- Veiligheids- en sitepictogrammen

Voordelen:
- Max. printbreedte: 101,98 mm
- Materiaalwissel in 20 seconden
- Geïntegreerd automatisch snijmes

Meer informatie?



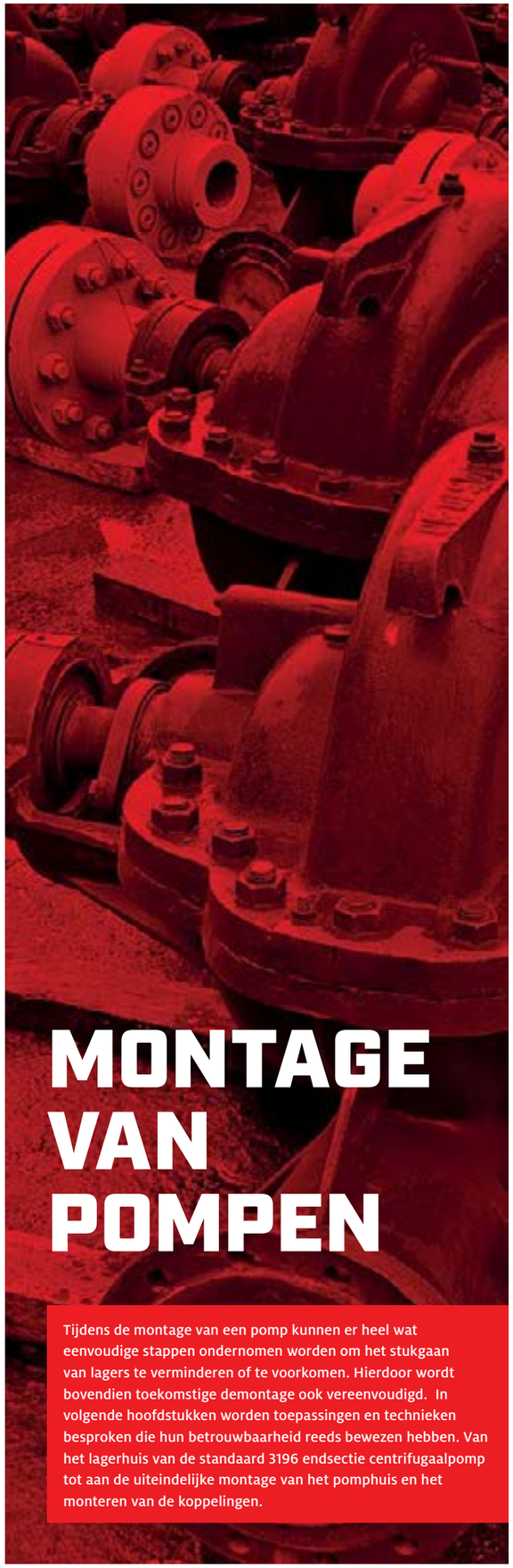
Ons ponsgereedschap

intercable TOOLS



Beschikbaar bij uw vertrouwde electro groothandel

www.intercable-tools.be



MONTAGE VAN POMPEN

Tijdens de montage van een pomp kunnen er heel wat eenvoudige stappen ondernomen worden om het stukgaan van lagers te verminderen of te voorkomen. Hierdoor wordt bovendien toekomstige demontage ook vereenvoudigd. In volgende hoofdstukken worden toepassingen en technieken besproken die hun betrouwbaarheid reeds bewezen hebben. Van het lagerhuis van de standaard 3196 endsectie centrifugaalpomp tot aan de uiteindelijke montage van het pomphuis en het monteren van de koppelingen.

LAGERHUIS EN FRAME

UITDAGING

Voorkomen van olielekken bij schroefdraadverbindingen

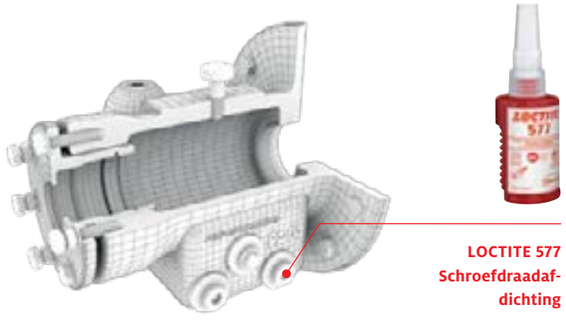
Aftappluggen, smeernippels, fittingen, enz. moeten afgedicht worden om verlies van olie of andere vloeistof te vermijden.
Constante drukveranderingen in het lagerhuis verhogen het gevaar dat deze schroefdraadverbindingen beginnen te lekken.

OPLOSSING

- Schroefdraadverbindingen afdichten met LOCTITE 577 Schroefdraadafdichting.
- LOCTITE 577 Schroefdraadafdichting hardt alleen uit wanneer het ingesloten is tussen metaal, zoals een schroefdraadverbinding.
- Zodra het uitgehard is, kunnen vocht en olie niet door deze barrière dringen, zelfs niet bij drukveranderingen in het lagerhuis.
- De schroefdraadafdichting voorkomt dat de fitting loskomt, maar kan met normaal handgereedschap gemakkelijk gedemonteerd worden.

Werkwijze:

1. Reinig de onderdelen grondig met LOCTITE SF 7064/7063. Indien nodig, Activator LOCTITE SF 7649 gebruiken.
2. Schroefdraadafdichting LOCTITE 577 aanbrengen op enkele draadgangen van de mannelijke schroefdraad. Start bij één of twee draadgangen van het einde van de fitting.
3. Onderdelen assembleren volgens de specificaties van de fabrikant.



LOCTITE 577 Schroefdraadafdichting

RESULTAAT

- Minder olieverbruik, hierdoor wordt de kans verlaagd dat de pomp op te weinig smeermiddel zou draaien.
- Mogelijke risico's die gepaard gaan met olielekken uitsluiten en schoonmaken vermijden.
- Elimineren van aangetaste fittings door het vermijden van vochtluchtindringing.
- Uitsluiten van roest en corrosie van de schroefdraad.
- Door het afdichten van de speling tussen de schroefdraden, vermijdt men dat vervuilende stoffen kunnen doordringen in de olie.

DE CEBEO-APP? DA'S PAS GOED GEREEDSCHAP!

BESTEL WAAR JE MAAR WILT, WANNEER JE MAAR WILT.

- FILIAALKAART MET REAL-TIME VOORRAADINFORMATIE
- TRACK & TRACE MET PUSHMELDINGEN OVER JE BESTELLING
- GEBRUIK APP ALS ZELFSCANNER IN DE FILIALEN
- OFFERTES INZIEN EN BEHEREN



DOWNLOAD NU DE CEBEO-APP

cebeo
A Sonepar Company

PHOENIX CONTACT



NETWORK INFRASTRUCTURE: KLAAR VOOR DE INDUSTRIE VAN MORGEN

Machines, sensoren en controllers wisselen voortdurend gegevens uit. Meetwaarden, statusmeldingen en commando's bewegen door de productieomgeving en steeds vaker richting IT-systemen en de cloud. Een betrouwbaar netwerk is de ruggengraat van een moderne industriële organisatie. Het bepaalt hoe vlot processen verlopen en hoe flexibel een installatie kan meegroeien.

ALLES VOOR EEN STERK INDUSTRIEEL NETWERK

Een performant netwerk begint met componenten die naadloos samenwerken. Phoenix Contact biedt een uitgebreid portfolio voor industriële communicatie, met Industrial Ethernet switches, mediaconverters, patchpanelen, PoE-injectoren, apparaatservers, gateways, extenders en routers. Dat vereenvoudigt de selectie en integratie en laat toe om uw netwerk af te stemmen op de toepassing. Van een compacte machine tot een nieuwe productielijn of de uitbreiding van een fabriek: u creëert een infrastructuur die betrouwbaar presteert en klaar is om mee te groeien.



BESCHIKBAARHEID WAAROP U KUNT REKENEN

In een industriële omgeving kan een netwerkstoring meteen gevolgen hebben voor de productie. Robuuste automatiseringsswitches verdelen de datastromen intelligent, terwijl backbone-switches een vlotte koppeling met het bedrijfsnetwerk mogelijk maken.
Gigabit-overdracht en intelligente filterfuncties verwerken ook grotere datavolumes efficiënt. Redundantiemechanismen zoals MRP, DLR, RSTP en PRP helpen om het netwerk uitvalveilig op te bouwen. Valt een verbinding weg, dan kan de communicatie via een alternatief pad verdergaan. Zo versterkt u de continuïteit van uw processen.

DE JUISTE VERBINDING VOOR ELKE TOEPASSING

Geen twee industriële omgevingen zijn identiek. Koper blijft een praktische keuze voor klassieke verbindingen. Voor langere afstanden of omgevingen met elektromagnetische invloeden is glasvezel vaak aangewezen. Mediaconverters zorgen voor de omzetting tussen beide technologieën.
Waar bekabeling moeilijk of onmogelijk is, bieden draadloze technologieën extra flexibiliteit. Denk aan WLAN, Bluetooth, Trusted Wireless en WirelessHART. Ook communicatie via mobiele netwerken is mogelijk. Met passende connectoren, kabels en antennes stelt u voor elke locatie een geschikte oplossing samen.

VEILIG VAN OT NAAR IT

Door de koppeling tussen productie, kantoor-IT en cloudtoepassingen groeit het belang van cybersecurity. Phoenix Contact ondersteunt een gelaagde aanpak met netwerksegmentatie, firewalls, veilige toegang op afstand, versleutelde datatransmissie en poortbeveiliging.
Industriële routers met VPN, IPsec-codering en geïntegreerde firewall verbinden decentrale installaties veilig. Onderhouds- en serviceteams krijgen efficiënt toegang op afstand, terwijl de communicatie beschermd blijft tegen storingen, manipulatie en onbevoegde toegang.

BESTAANDE EN NIEUWE TECHNOLOGIE VERBINDEN

Industrial Ethernet groeit uit tot de communicatiestandaard tussen veldniveau, besturing en IT. Toch zijn in veel installaties nog veldbussen, seriële interfaces en verschillende protocollen aanwezig. Apparaatservers en gateways integreren deze systemen in het Ethernet-netwerk en maken hun data beschikbaar voor nieuwe toepassingen.
Ondersteuning voor PROFINET, OPC UA, PROFIBUS en INTERBUS helpt technologiegeneraties te verbinden. Zo moderniseert u stap voor stap, met respect voor eerdere investeringen. WLAN-oplossingen met Wi-Fi 6 en Wi-Fi 6E bieden bovendien een hoge netwerkcapaciteit en betrouwbare realtimecommunicatie. Snelle roaming, WPA2/WPA3 en beheer via REST-API dragen bij aan veilige draadloze verbindingen.
Met Phoenix Contact kiest u voor een afgestemd portfolio waarmee industriële netwerken stabiel, schaalbaar en toekomstgericht worden opgebouwd. Of u nu een nieuwe installatie ontwerpt, een netwerk uitbreidt of communicatiewerelden verbindt: de juiste infrastructuur maakt betrouwbare dataoverdracht en efficiënte bedrijfsvoering mogelijk.

Meer informatie over industriële communicatie van Phoenix Contact?

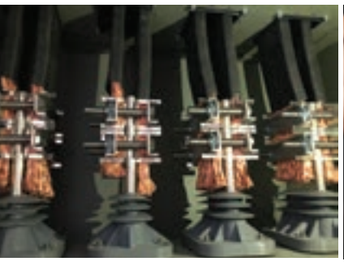
PHOENIX CONTACT
INSPIRING INNOVATIONS

nVent | ERIFLEX

We connect and protect

nVent ERIFLEX FleXbus
Een uniek en innovatief systeem







nVent ERIFLEX FleXbus is **een innovatieve en gepatenteerde oplossing** om een verbinding te realiseren tussen twee elektrische installaties zoals transformatoren, verdeelkasten, generatoren of grote ononderbroken stroomvoorzieningssystemen (uninterrupted power supply, UPS). Door het unieke concept is nVent ERIFLEX FleXbus een alternatieve oplossing voor vermogen aansluitingen met een tot 50% snellere installatie en minimaal 20% lagere totale installatiekosten. **Het is flexibel, snel, eenvoudig te installeren** en ontworpen voor toepassingen van 500 A tot 6300 A.

Wat maakt nVent ERIFLEX FleXbus uniek?

In vergelijking met traditionele kabels en kabelschoenen of het busductsysteem is nVent ERIFLEX FleXbus gebruiksklaar dankzij de lichte samenstelling, veelzijdigheid en eenvoudige installatie. Dankzij de verbeterde flexibiliteit van onze geleiders hoeft FleXbus geen buigradius te volgen en kan er dus vrijwel elke lay-out mee worden gerealiseerd, zodat onverwachte onvolkomenheden, die tijdens de installatie op locatie worden ontdekt, geen grote hindernissen meer zijn.

BEKIJK DE FILM

MEER INFORMATIE

nVent.com/ERIFLEX

©2026 nVent. nVentERIFLEX-AD-N002345-FleXbusAdvertCebeo-NL-2607



Prime Line

Telescopische ladder

TELESTEPS

Prime is de eerste en enige telescopische ladder met een driehoekig buisontwerp, waardoor hij torsiestijf en sterker dan ooit.

- Prime is de eerste en enige telescopische ladder met een driehoekig buisontwerp, waardoor hij torsiestijf en sterker is dan ooit.
- Ontworpen voor een hellingshoek van 75 graden met 80 mm brede, schuine sporten voor maximale veiligheid.
- Combineert veiligheid, kwaliteit en design tot een nieuwe standaard voor telescoopladders.
- Vertegenwoordigt de top op het gebied van hoogwaardige ladderinnovatie.





1. **BOVENBUISSECTIE** Werkt individueel op oneffen oppervlakken. Voorkomt schuiven en beschadiging van muren.
2. **INSTELBARE HOOGTE** Alleen uitschuiven tot de gewenste hoogte.
3. **TREDEN** De sporten zijn waterpas als de ladder in de juiste hellingshoek staat.
4. **BREDE SPORTEN VAN 80 MM** Brede sporten met gegroefde kanalen om uitglijden te minimaliseren, het comfort te verhogen en vermoeidheid te verminderen.
5. **DRIEHOEK ONTWERP** Bestand tegen draaien en buigen.
6. **LANGZAAM SLUIT SYSTEEM** Gecontroleerd sluiten om knellende vingers te voorkomen.
7. **VEILIG VERGRENDELEN** Indicatoren om te controleren of je ladder goed vergrendeld is.
8. **SLIM EN VEILIG ONTGRENDELEN** 2 drukknoppen om de ladder te sluiten. Autostep® Automatisch ontgrendelsysteem bij het sluiten van de ladder.
9. **SCHUINE RUBBEREN VOETEN** Max. oppervlaktecontact om wegglijden te voorkomen.
10. **STABILISERS** Unieke gepatenteerde innovatieve oplossing voor ladders van meer dan 3,0 m die voldoet aan de eisen van EN131.
11. **MADE IN SWEDEN** Exclusieve premium productie in Zweden.
12. **ACCESSORIES** Slimme accessoires die je ladder optimaliseren en nog veiliger maken.

cebeo

www.cebeo.be | **info@cebeo.be**



Digitale NZM als motorbeveiliging

Vermogensschakelaar ontworpen voor machinetoepassingen

De digitale NZM van Eaton combineert betrouwbare motorbeveiliging met geavanceerde meet- en communicatiemogelijkheden. Zo krijgt u meer inzicht in uw installatie, verkort u stilstand en bereidt u uw machine voor op een digitale toekomst.

- Nauwkeurige motor- en installatiebeveiliging
- Realtime meetgegevens voor meer inzicht
- Snellere foutdiagnose en eenvoudiger onderhoud
- Ondersteuning van digitale en slimme installaties

eaton.be

EATON
Powering Business Worldwide



Fluke 1736 Driefase Power Quality Logger

- Meer inzicht.
- Minder onzekerheid.
- Betere beslissingen nemen over netvoedingskwaliteit en energieverbruik.

1 jaar Fluke Premium Care inbegrepen. Ontdek onze oplossingen en vraag nu je gratis demo aan.

Combineer je aankoop met de Fluke herfstcampagne

Koop — Registreer — Verzilver

Scan de QR-code voor meer informatie.
Artikelnummer: 5596777 | FLUKE-1736/FPC EU

CLICK & COLLECT

BESTEL ONLINE, HAAL OP IN EEN FILIAAL OF PICK-UP POINT!

- PRODUCT OP VOORRAAD? Haal het al een uur later af.
- NIET OP STOCK? De volgende dag ligt het voor jou klaar.



CHECK HIER OF EEN CEBEO-FILIAAL IN DE BUURT JOUW PRODUCTEN OP VOORRAAD HEEFT OF SURF NAAR WWW.CEBEO.BE

cebeo
A Sonepar Company

XL³ HP

VERMOGEN GEHERDEFINIEERD



XL³ HP 630



XL³ HP 160

XL³ HP 6300

SCAN VOOR MEER INFO

BORDENSOFTWARE
XLPro4



XL³ HP, vermogen geherdefinieerd.

Van kleine technische ruimtes tot grote industriële verdeelborden: XL³ HP biedt oplossingen van 160 A tot 6300 A binnen één coherent systeem.

Dankzij slimme montagesystemen, hoge modulariteit en ondersteuning via XLPro4 werk je efficiënt, van ontwerp tot uitvoering.

#LegrandImprovingLives

legrand®


RITTAL
Perforex
LC 3030
Perforex
LC 3030